

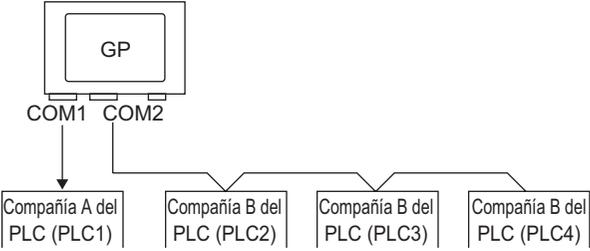
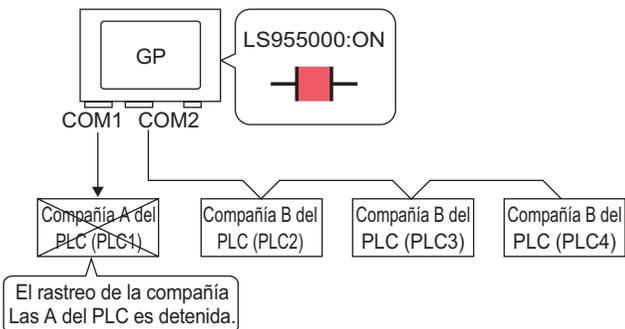
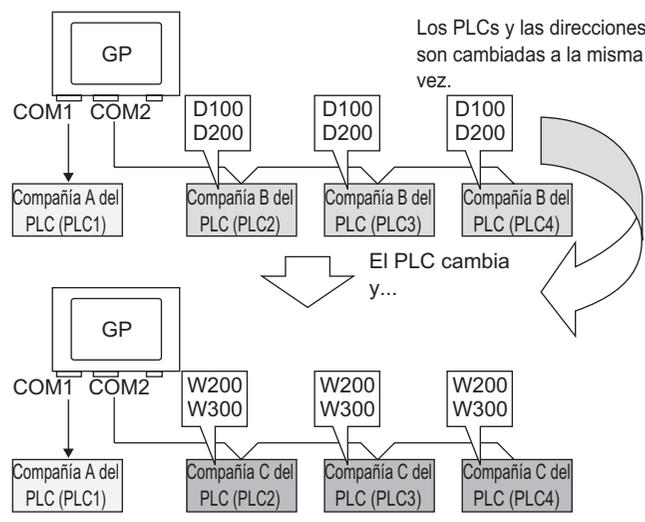
7 | Comunicación con el dispositivo/PLC

Este capítulo explica cómo usar la unidad de visualización para comunicar con dispositivos/PLC múltiples. También se describen los procedimientos para detener la comunicación y cambiar los dispositivos/PLC.

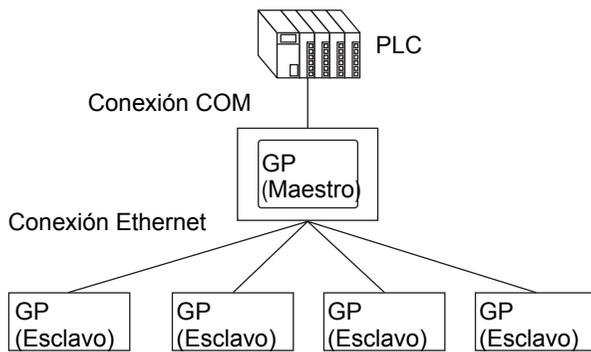
Primero lea "7.1 Menú de configuración" (página 7-2), luego consulte la página correspondiente.

7.1	Menú de configuración.....	7-2
7.2	Conexión a dispositivos/PLC múltiples	7-4
7.3	Desconexión de PLC/Dispositivos múltiples conectados.....	7-13
7.4	Cambiar un dispositivo/PLC.....	7-19
7.5	Conectar múltiples GP a un PLC	7-28
7.6	En un entorno de GP múltiples, activar una sola GP.....	7-35
7.7	Guía de configuración.....	7-42
7.8	Restricciones.....	7-51

7.1 Menú de configuración

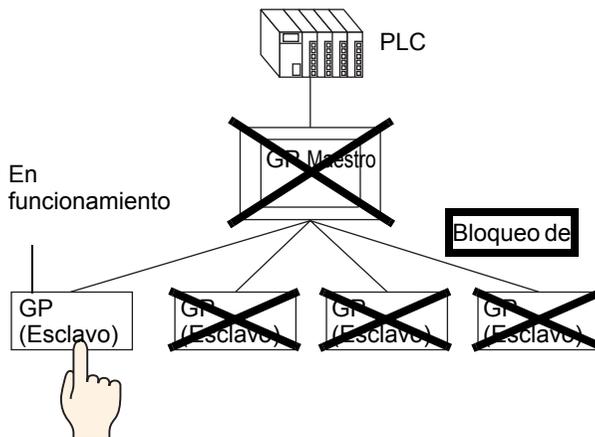
Conexión a dispositivos/PLC múltiples	
 <p>The diagram shows a GP (Gateway Processor) at the top with two communication ports, COM1 and COM2. COM1 is connected to 'Compañía A del PLC (PLC1)'. COM2 is connected to three 'Compañía B del PLC (PLC2, PLC3, PLC4)' units.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Procedimiento de configuración (página 7-5) ☞ Introducción (página 7-4)
Desconexión de PLC/Dispositivos múltiples conectados	
 <p>The diagram shows a GP connected to four PLCs. A switch labeled 'LS955000:ON' is shown in the 'ON' position. A note below the first PLC states: 'El rastreo de la compañía Las A del PLC es detenida.' (The tracking of Company A's PLC is stopped).</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Procedimiento de configuración (página 7-13) ☞ Introducción (página 7-13)
<p>Para hacer que la GP no explore a un dispositivo/PLC, establezca el bit de comunicación en OFF.</p>	
Cambiar un dispositivo/PLC	
 <p>The diagram illustrates the process of changing PLCs. The top part shows a GP connected to four PLCs: 'Compañía A del PLC (PLC1)', 'Compañía B del PLC (PLC2)', 'Compañía B del PLC (PLC3)', and 'Compañía B del PLC (PLC4)'. Each PLC has two addresses: D100 and D200. A note says: 'Los PLCs y las direcciones son cambiadas a la misma vez.' (The PLCs and addresses are changed at the same time). Below this, a large arrow points to the bottom part of the diagram, which shows the same GP connected to four PLCs: 'Compañía A del PLC (PLC1)', 'Compañía C del PLC (PLC2)', 'Compañía C del PLC (PLC3)', and 'Compañía C del PLC (PLC4)'. Each PLC now has two addresses: W200 and W300. A note says: 'El PLC cambia y...' (The PLC changes and...).</p>	<ul style="list-style-type: none"> ☞ Procedimiento de configuración (página 7-20) ☞ Introducción (página 7-19)

Conectar múltiples GP a un PLC



- Procedimiento de configuración (página 7-32)
- Introducción (página 7-28)

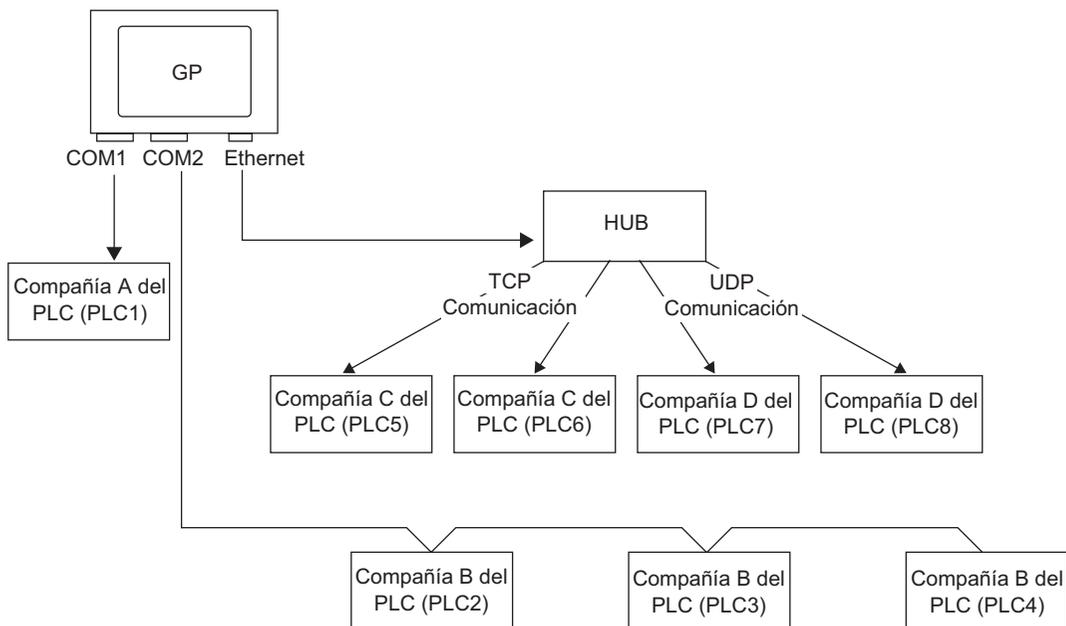
En un entorno de GP múltiples, activar una sola GP



- Guía de configuración (página 7-37)
- Introducción (página 7-35)

7.2 Conexión a dispositivos/PLC múltiples

7.2.1 Introducción



Se pueden conectar varios dispositivos/PLC a una GP en forma simultánea usando cuatro controladores (COM1, COM2 y Ethernet (UDP/TCP)).

NOTA

- Hay dos modelos: un modelo puede tener dos controladores y un modelo puede tener cuatro controladores.
 ☞ "1.3 Funciones soportadas" (página 1-5)

7.2.2 Procedimiento de configuración

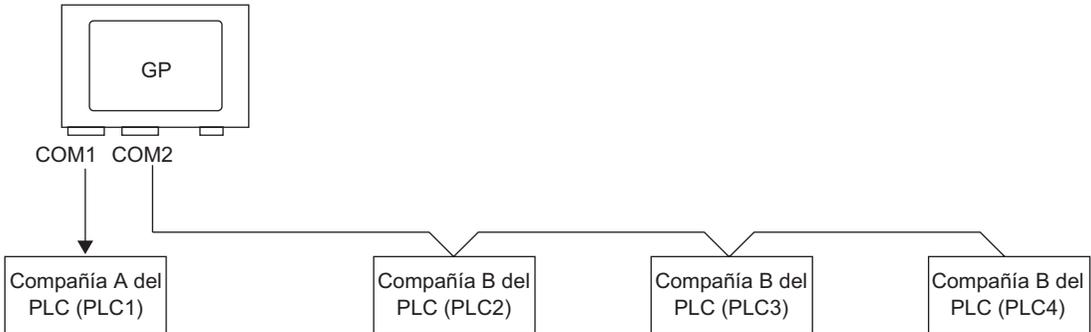
NOTA

- Por más detalles, véase la Guía de configuración.
 "5.17.2 Guía de configuración [Nuevo]" (página 5-105)

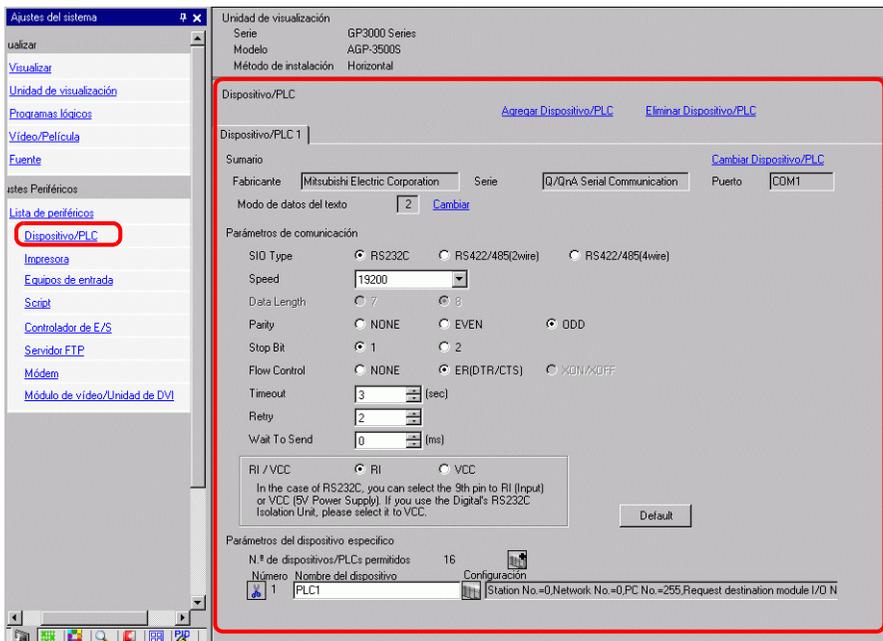
Por ejemplo:

COM1: PLC de la Compañía A, PLC1 (Omron, CS/CJ Series HOST Link)

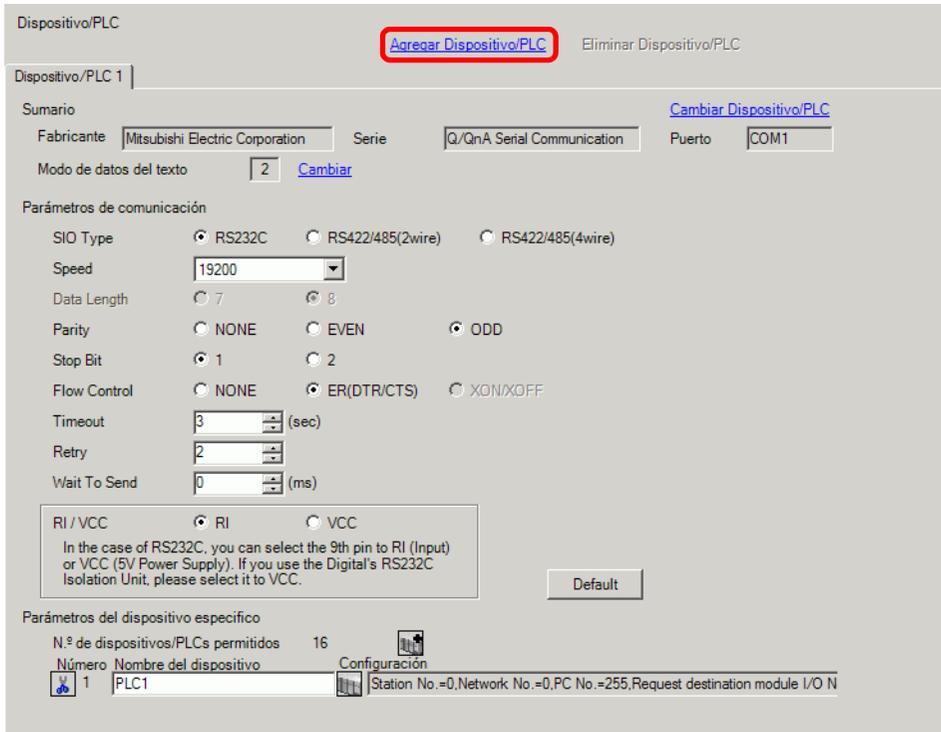
COM2: Los PLC de la Compañía B, PLC2, PLC3, PLC4 (3 unidades de Mitsubishi, A Series Computer Link). Configure los ajustes para añadir estos PLC..



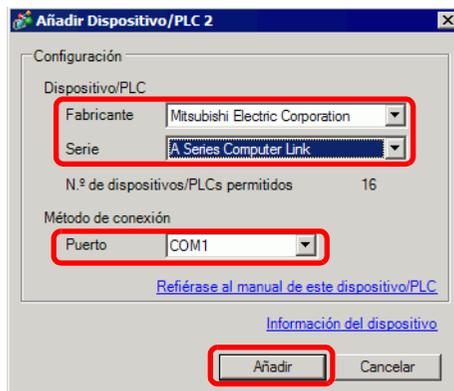
- 1 En el menú [Proyecto (F)], elija [Ajustes del sistema (C)] y seleccione [Dispositivo/PLC], o bien haga clic en  Aparece la pantalla [Dispositivo/PLC].



2 Haga clic en [Agregar Dispositivo/PLC].



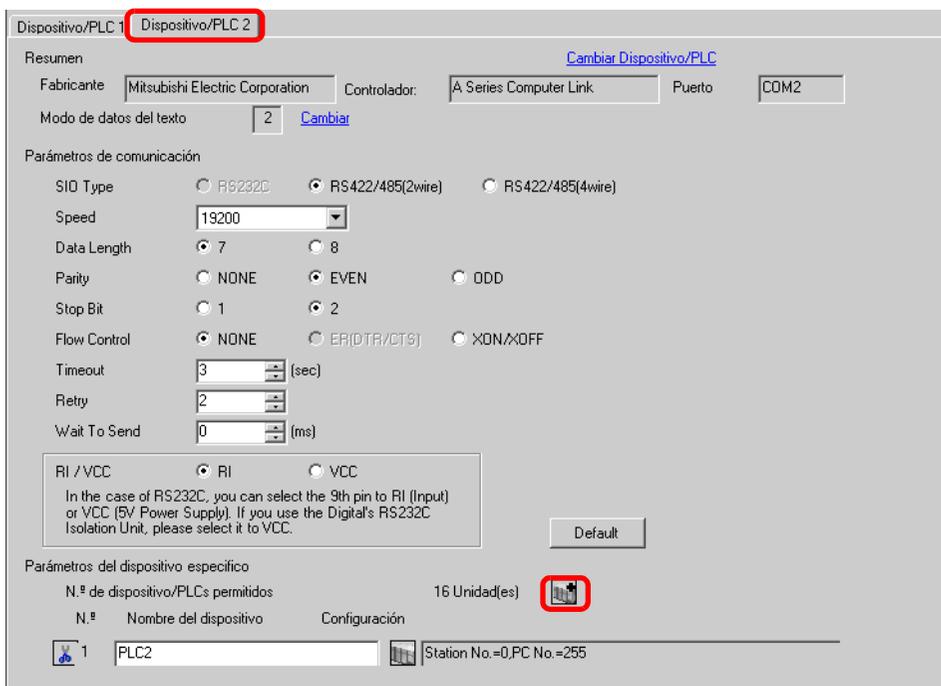
3 Cuando aparezca el cuadro de diálogo [Agregar Dispositivo/PLC 2], seleccione las opciones desde [Fabricante], [Serie] y [Puerto] y haga clic en [Añadir].



NOTA

- Asegúrese de no elegir un puerto que ya esté siendo usado por otro PLC. Si el puerto tiene múltiples PLC,  aparece a la derecha de la etiqueta [Puerto] de la pantalla [Dispositivo/PLC].

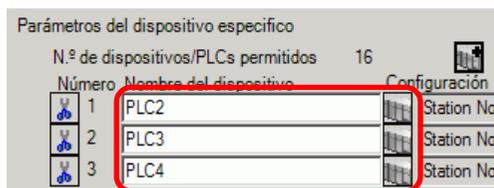
4 Cuando aparezca la pestaña [Dispositivo/PLC2], haga clic en [Agregar dispositivo].
Agregue 2 PLC.



NOTA

- Toda vez que se hace clic en [Agregar dispositivo], se añade un PLC.

5 Defina el nombre de cada PLC añadido usando hasta 20 caracteres de un byte.

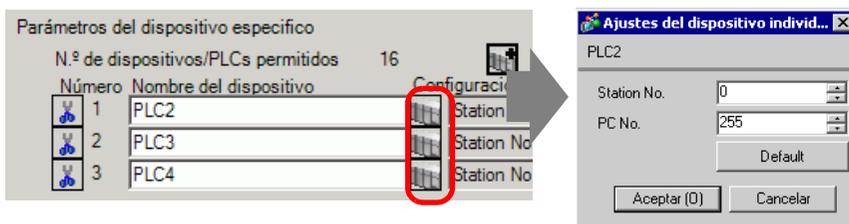


NOTA

- Cuando añada el [Nombre del dispositivo] deseado, asegúrese de no repetir los nombres.

6 Haga clic en [Dispositivo/PLC]. Aparece el cuadro de diálogo [Ajustes del dispositivo individual]. Configure cada PLC correspondiente. La siguiente imagen muestra el cuadro de

diálogo [Ajustes del dispositivo individual] usado para el equipo de Mitsubishi A Series Computer Link.

**NOTA**

- La [Unidad de visualización individual] difiere según el PLC. Para obtener información detallada sobre la configuración del dispositivo/PLC, véase el manual "GP-Pro EX Device Connection Manual".

7 Confirme que se han añadido PLC múltiples.

7.2.3 Estructura

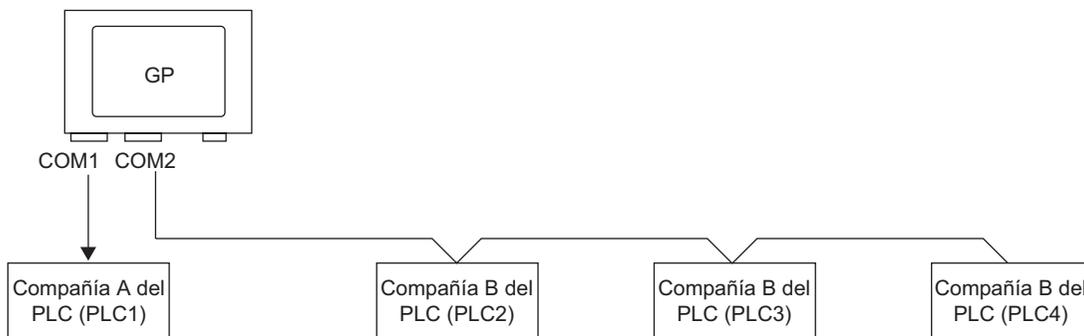
■ Métodos de conexión de PLC múltiples

◆ Método de acceso directo

- Se pueden conectar PLC múltiples.

(1) Al usar COM1 y COM2

Por ejemplo, el controlador de la Compañía A (comunicación serial) se establece en COM1 y el controlador de la Compañía B se establece en COM2 (comunicación serial).

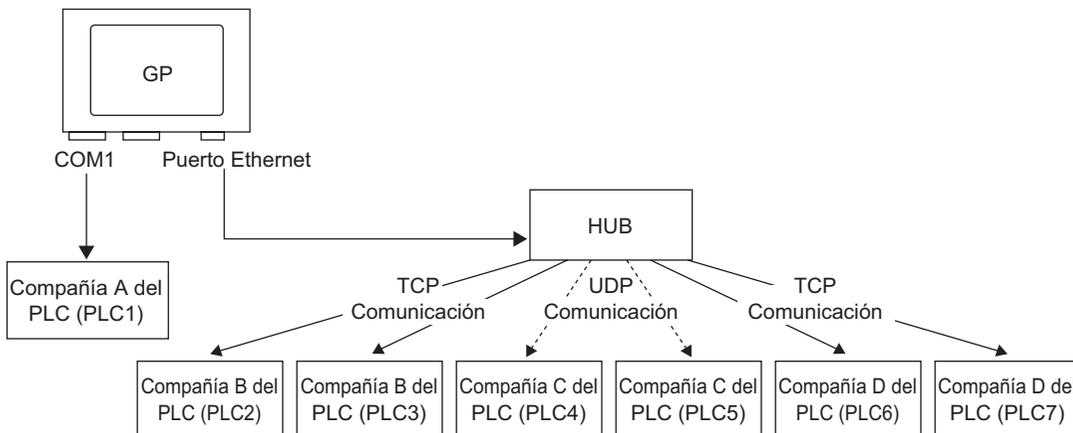


NOTA

- Se puede designar un controlador diferente para cada puerto COM. Sin embargo, cada puerto COM sólo puede tener un controlador.
- Puede conectar dispositivos múltiples con el mismo controlador a cada Puerto COM. Sin embargo, el número de dispositivos/PLC permitidos varía según el controlador. Véase el "Manual del PLC/dispositivo de GP-Pro EX" por información sobre el número de dispositivos/PLC permitidos.

(2) Al usar la comunicación de COM1 y el puerto Ethernet ([UDP]/[TCP])

Por ejemplo, el controlador de la Compañía A (comunicación serial) se establece en COM1 y los controladores de las Compañías B, C, y D se establecen en el puerto Ethernet (comunicación Ethernet).



NOTA

- Los puertos pueden usar un máximo de cuatro controladores. No obstante, se puede configurar un controlador por puerto COM y el resto puede ser utilizado por el puerto Ethernet, o bien el puerto Ethernet puede usar los cuatro controladores y los puertos COM ninguno. En el ejemplo anterior, COM1 tiene un controlador configurado (el PLC de la Compañía A), entonces el puerto Ethernet puede manejar tres tipos de controladores adicionales (las Compañías B, C y D).

NOTA

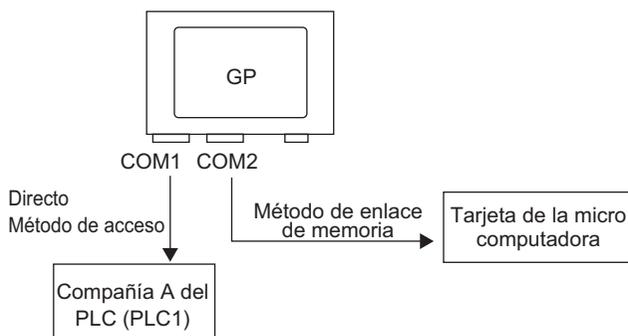
- Al usar un controlador de comunicación Ethernet con conexiones múltiples, [UDP] o [TCP] no pueden configurarse en el mismo controlador. Por ejemplo, cuando el [Dispositivo/PLC 1] se ha establecido en MELSEC A Ethernet [UDP], el [Dispositivo/PLC2] no puede establecerse en MELSEC A Ethernet [TCP].

◆ **Método de acceso directo + Método de enlace a la memoria**

- Puede conectar dispositivos/PLC y los host (ordenadores, tarjetas de microordenadores, etc.) al mismo tiempo.

(3) Al usar el método de acceso directo y el método de enlace de memoria

Por ejemplo, el PLC de la Compañía A está conectado a COM1 mediante el método de acceso directo, y la tarjeta del microordenador está conectada a COM2 mediante el método de enlace de memoria.



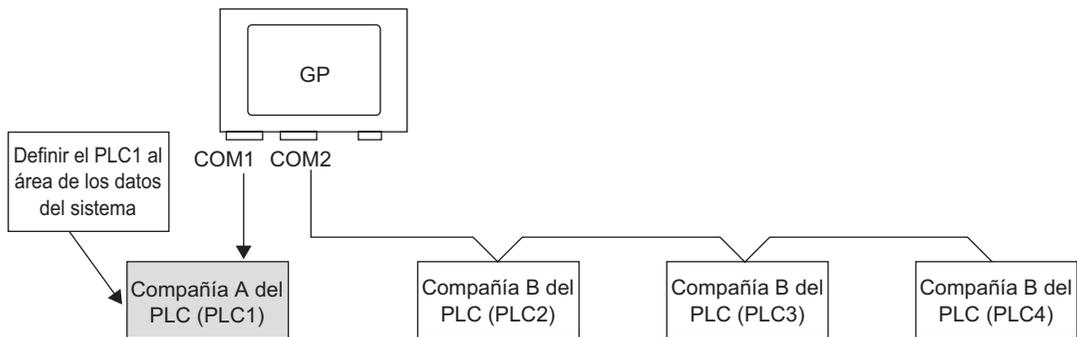
■ Área de datos del sistema/Área LS para usar con dispositivos/PLC múltiples

Véase el "A.1.4.4 Procedimiento para asignar el área de datos del sistema del dispositivo/PLC" (página A-28) "Manual del dispositivo/PLC de GP-Pro EX" por detalles sobre el área de datos del sistema.

◆ Método de acceso directo

Cuando se conectan PLC múltiples al GP, el área de datos del sistema sólo puede tener un PLC conectado.

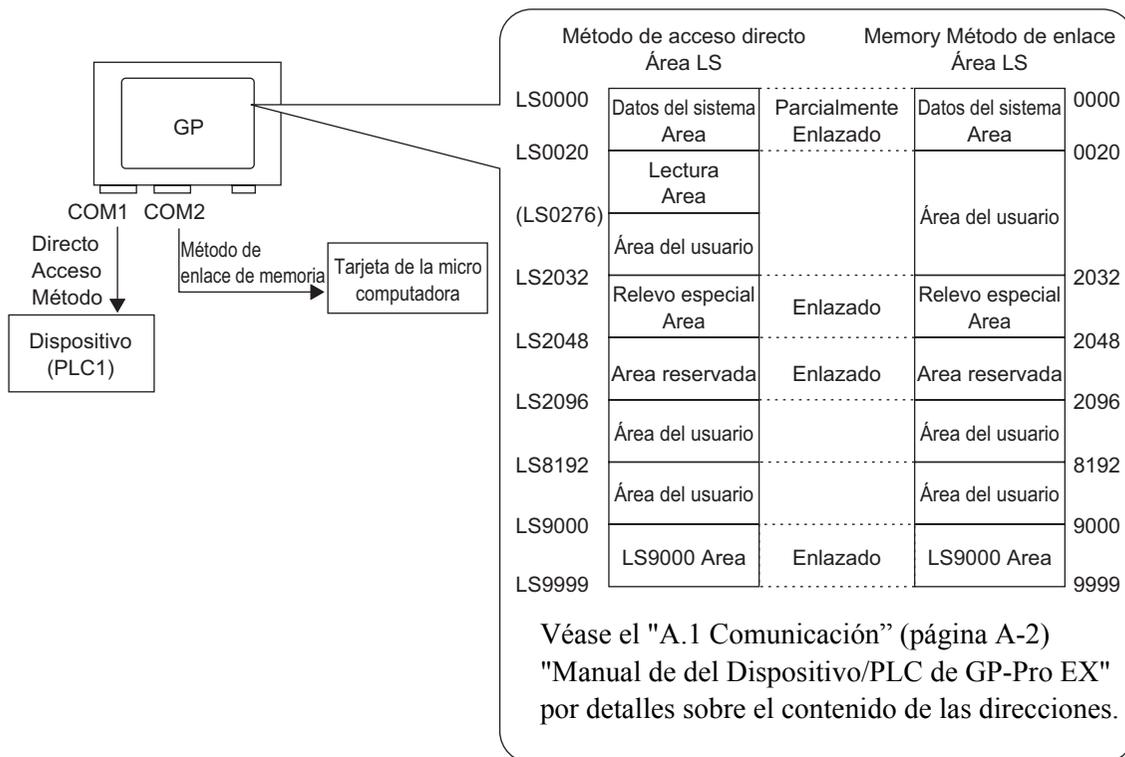
Por ejemplo, en la siguiente imagen, cuando se conectan cuatro PLC a la GP, sólo uno de los equipos desde PLC1 a PLC4 pueden establecerse en el área de datos del sistema.



◆ **Método de acceso directo + Método de enlace a la memoria**

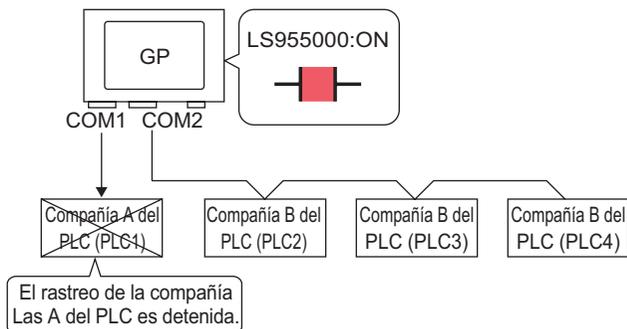
Al comunicar por acceso directo y enlace de memoria, cada método usa un área LS separada. Sin embargo, el área de datos del sistema, el área de relé especial y el área LS9000 se comparten.

Por ejemplo, en la siguiente imagen, un PLC y una tarjeta de microordenador están conectados al GP, la GP tiene un área LS de método de acceso directo y un área LS de método de enlace memoria.



7.3 Desconexión de PLC/Dispositivos múltiples conectados

7.3.1 Introducción

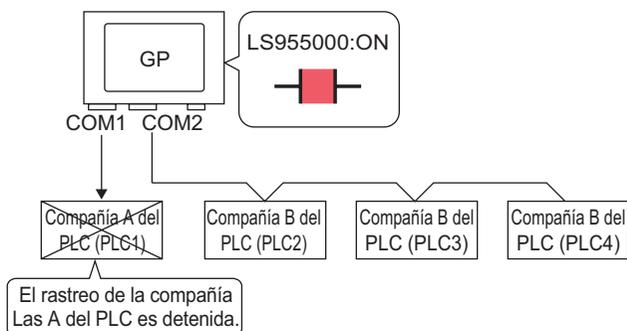


Para hacer que la GP no explore a un dispositivo/PLC, establezca el bit de comunicación en OFF.

7.3.2 Procedimiento de configuración

NOTA

- Por más detalles, véase la Guía de configuración.
 - ☞ "10.15.1 Interruptor de bit" (página 10-51)
 - ☞ "7.7 Guía de configuración" (página 7-42)
- Para obtener información detallada acerca del método para ubicar los objetos y configurar la dirección, forma, color y la etiqueta, véase el "Procedimiento para editar el objeto".
 - ☞ "8.6.1 Editar objetos" (página 8-51)

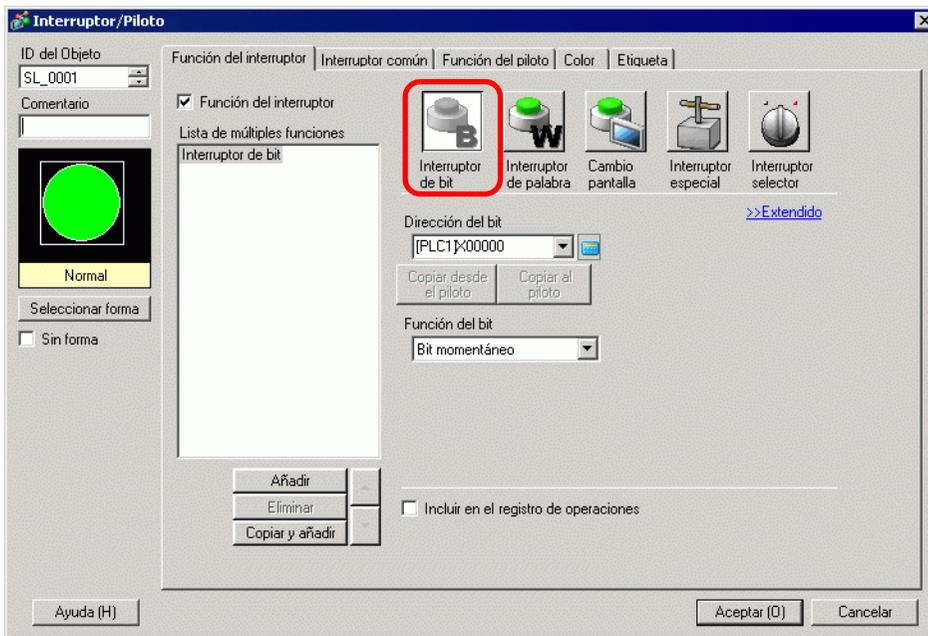


Para hacer que la GP no explore a un dispositivo/PLC, establezca el bit de comunicación en OFF.

■ Detener la comunicación

Cree un interruptor táctil para revertir la dirección de bit de ON/OFF que controla la comunicación de cada dispositivo/PLC.

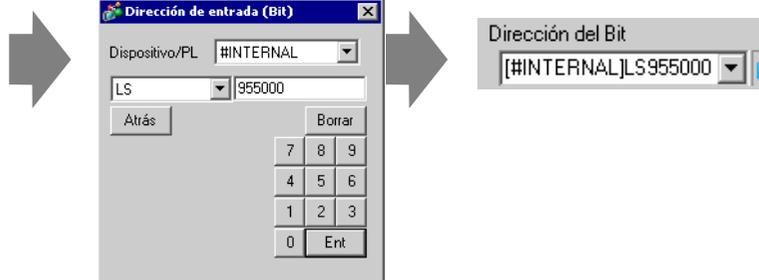
- 1 En el menú [Objetos (P)], elija [Interruptor Piloto] y seleccione [Interruptor de bit (B)], o haga clic en  para poner un interruptor en la pantalla
- 2 Haga doble clic en el objeto del interruptor puesto. Aparece el siguiente cuadro de diálogo.



- 3 En [Seleccionar forma], seleccione la forma del interruptor.
- 4 Configure la dirección (por ejemplo, LS955000) para controlar el inicio/paro de la exploración de la comunicación en [Dirección del Bit].

Seleccione [#INTERNAL] para el [Dispositivo/PLC] y "LS" para el dispositivo, introduzca "955000" en la dirección y presione la tecla "Intro".

Haga clic en  para mostrar un teclado para introducir direcciones.



NOTA

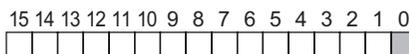
- Use la dirección del dispositivo interno LS9550 - LS9557 para controlar el inicio o el paro de la exploración de la comunicación.

Área LS

LS9550	Primer conductor de la máquina 1 a la 16
LS9551	Primer conductor de la máquina 17 a la 32
LS9552	Primer conductor de la máquina 2 a la 16
LS9553	Primer conductor de la máquina 17 a la 32
LS9554	Primer conductor de la máquina 3 a la 16
LS9555	Primer conductor de la máquina 17 a la 32
LS9556	Primer conductor de la máquina 4 a la 16
LS9557	Primer conductor de la máquina 17 a la 32
LS9558	Reservado
LS9559	Reservado

Por ejemplo, controle hasta 16 exploraciones de comunicación para el Controlador1 usando LS9550.

[LS9550]



Bit 0: Exploración ON/OFF Controlador1 PLC1.

Si activa bit 0, se detiene la exploración del primer dispositivo/PLC controlado por el Controlador 1. Desactive bit 0 para reiniciar la exploración.

- No puede detener la exploración de la comunicación de un dispositivo especificado con la Dirección inicial del área del sistema. No obstante, si no está utilizando el Área de datos del sistema, puede detener la exploración de la comunicación.
- ☞ "5.17.6 Guía de configuración de [Ajustes del sistema]" (página 5-179)
- Si designa un dispositivo de 32 bits en [Dirección inicial del área del sistema], puede configurar 32 bits en el área LS. Sin embargo, sólo puede usar los 16 bits inferiores para controlar la exploración de la comunicación.
- Cuando desactiva la exploración de la comunicación, permanecen los datos del PLC/dispositivo visualizados. Sin embargo, si cambia pantallas y luego visualiza la pantalla de nuevo, los datos del PLC/dispositivo no se visualizarán.

5 En [Función del bit], elija [Invertir bit].



6 Según sea necesario, defina el color y el texto en las pestañas [Color] y [Etiqueta] y haga clic en [Aceptar].

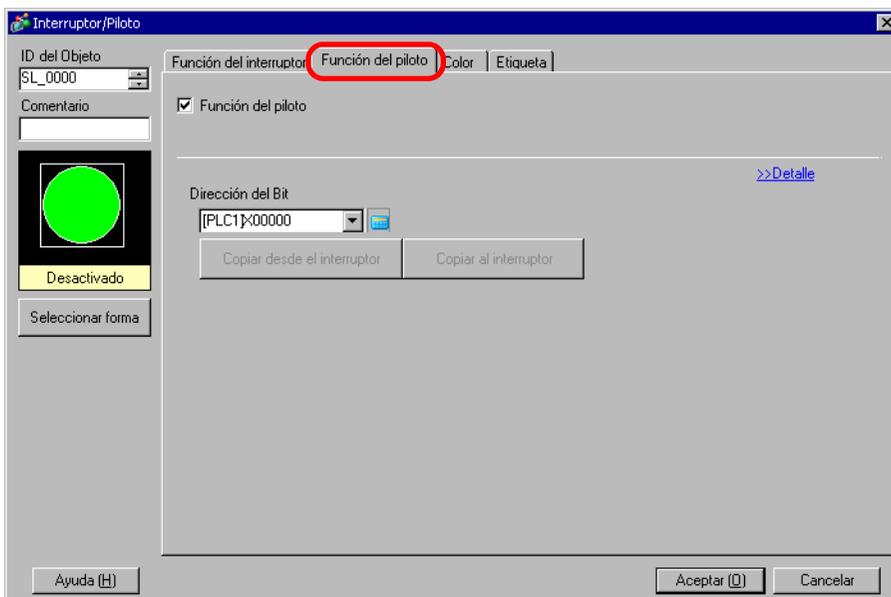
NOTA

- Según la forma, es posible que no pueda cambiar el color.
- Seleccione el interruptor y pulse la tecla [F2], y podrá modificar el texto en la etiqueta en forma directa.

■ Confirmar el estado de la comunicación

Cree un piloto para reconocer cuando se está ejecutando una exploración de la comunicación.

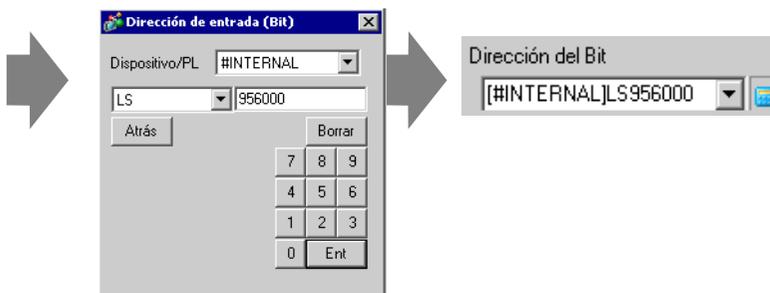
- 1 En el menú [Objetos (P)], elija [Interruptor Piloto (C)] y seleccione [Piloto (L)] o haga clic en  para poner un piloto en la pantalla.
- 2 Haga doble clic en el piloto en pantalla. Aparece el cuadro de diálogo Interruptor/Piloto.



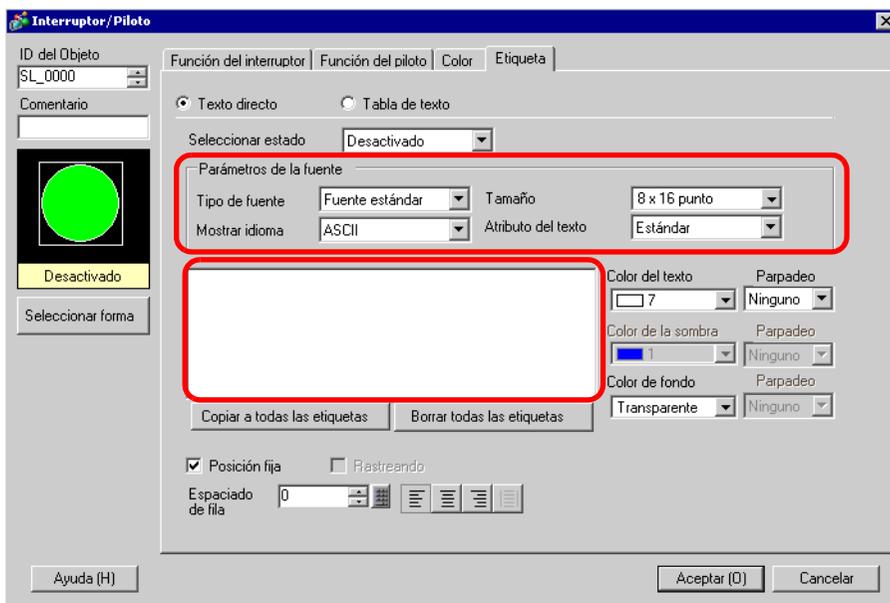
- 3 Use [Seleccionar forma] para definir el marco del piloto.
- 4 Configure la dirección de bit para reconocer el estado exclusivo de la exploración de la comunicación en [Dirección del Bit] (Por ejemplo, LS956000).

Seleccione [#INTERNAL] para el [Dispositivo/ PLC] y "LS" para el dispositivo, introduzca "956000" en la dirección y presione la tecla "Intro".

Haga clic en  para mostrar un teclado para introducir direcciones.



6 Haga clic en la pestaña [Etiqueta]. Defina la etiqueta que aparecerá en el piloto. Especifique el tipo de fuente y el tamaño, y en el campo rectangular introduzca el texto a mostrar. Haga clic en [Aceptar].

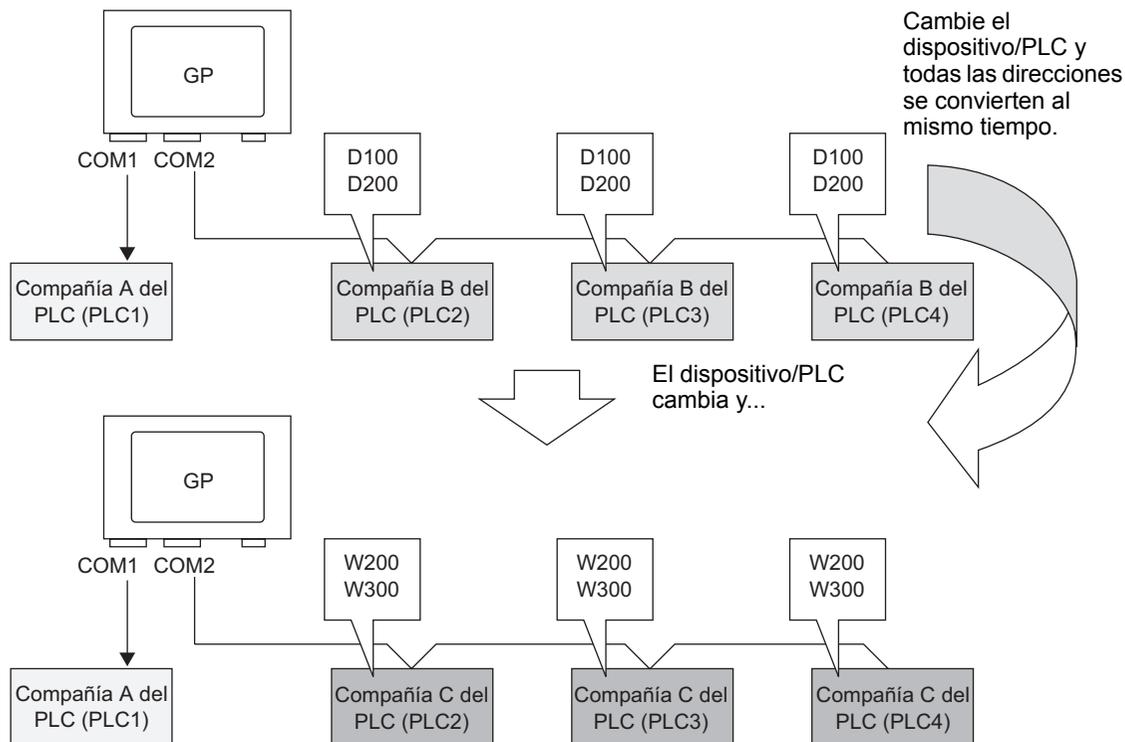


NOTA

- Seleccione el interruptor y pulse la tecla [F2], y podrá modificar el texto en la etiqueta en forma directa.

7.4 Cambiar un dispositivo/PLC

7.4.1 Introducción



Cuando se cambia el tipo de PLC, se puede modificar al mismo tiempo las direcciones para PLC múltiples.

Hay dos métodos para convertir las direcciones cuando se cambia el modelo del dispositivo/PLC: convertir el tipo de PLC sin designar un rango de conversión de la dirección, o convertir el tipo de PLC y designar un rango de conversión de la dirección.

7.4.2 Procedimiento de configuración

■ Convertir el tipo de PLC sin designar un rango de conversión de la dirección

Cambie el tipo de dispositivo sin especificar una plantilla de conversión de direcciones al momento de la conversión.

NOTA

- Por más detalles, véase la Guía de configuración.

☞ "7.7.1 Guía de configuración [Cambiar Dispositivo/PLC]" (página 7-42)

Por ejemplo:

COM1: El PLC de la Compañía A, PLC1 (por ejemplo, Omron, CS/CJ Series HOST Link)

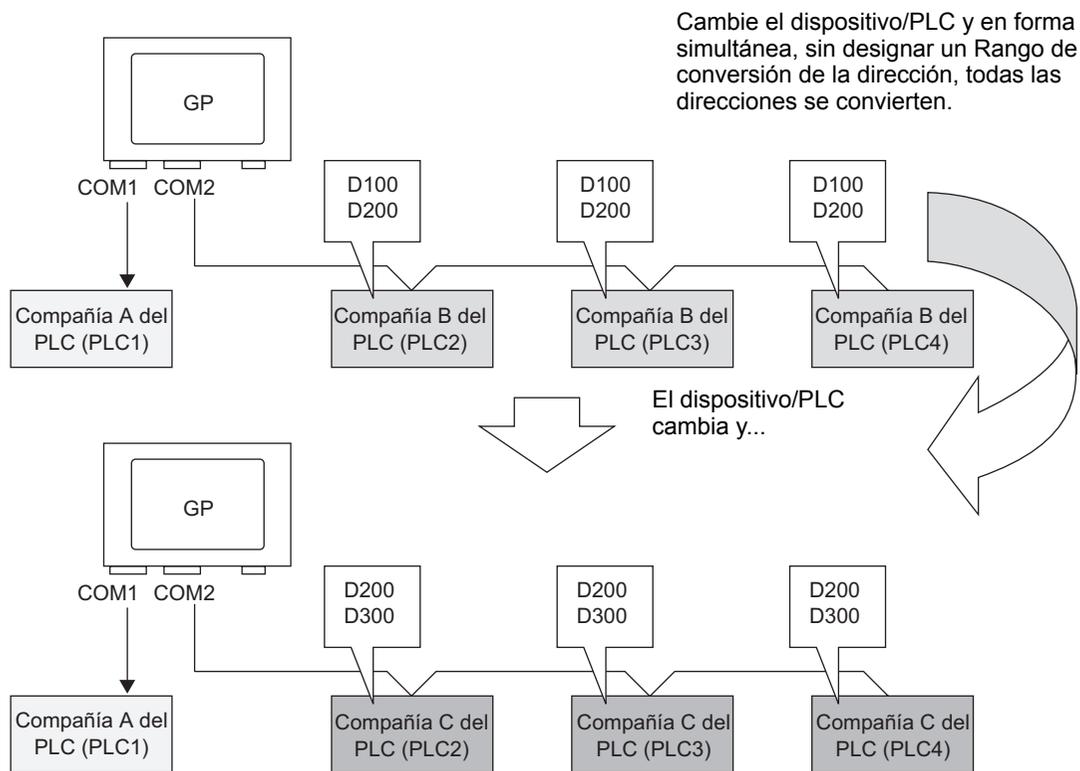
COM2: Los PLC de la Compañía B, PLC2, PLC3, PLC4 (por ejemplo, 3 unidades de Mitsubishi, A Series Computer Link)

Conversión del
dispositivo



COM1: El PLC de la Compañía A, PLC1 (por ejemplo, Omron, CS/CJ Series HOST Link)

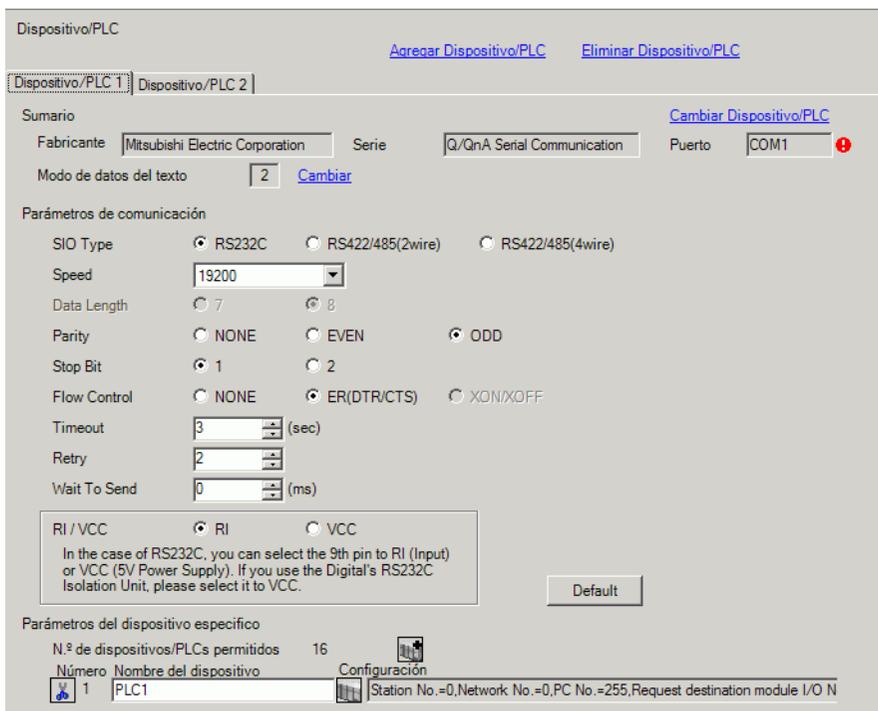
COM2: Los tres PLC de la Compañía C, (por ejemplo, 3 unidades de Yokogawa Electric Corp., Computer Link SIO)



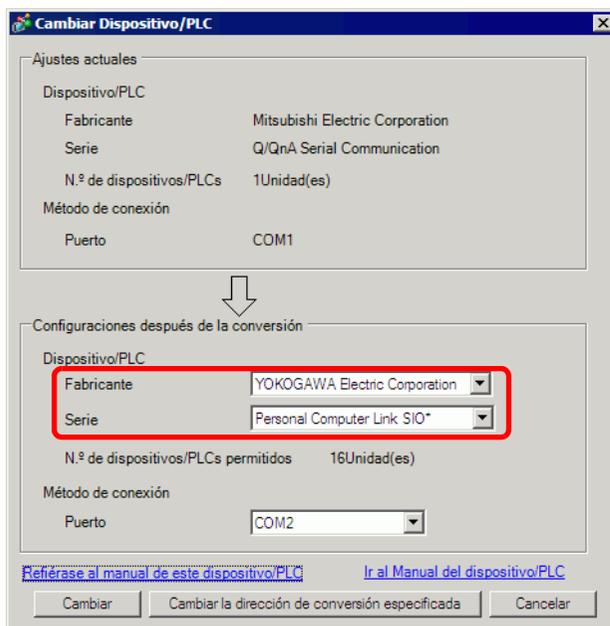
NOTA

- Si no hay un código de dispositivo de Convert Destination, puede que la dirección no se visualice en la forma correcta. Después de convertir un dispositivo/PLC, confirme todas las direcciones de dispositivo usadas en el proyecto y corrija todas las direcciones pertinentes.

- 1 En el menú [Proyecto (F)], elija [Ajustes del sistema (C)] y seleccione [Dispositivo/PLC], o bien haga clic en . Aparece la pantalla [Dispositivo/PLC].

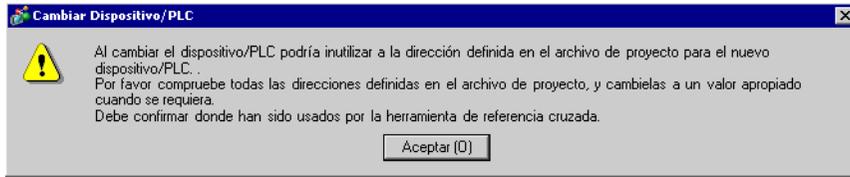


- 2 Haga clic en la pestaña [Dispositivo/PLC 2] y haga clic en [Cambiar Dispositivo/PLC].
- 3 Cuando aparezca el cuadro de diálogo [Cambiar Dispositivo/PLC], defina el [Fabricante] y la [Serie] del dispositivo/PLC que desea cambiar.



- 4 Haga clic en [Cambiar].

5 Aparece el siguiente mensaje. Haga clic en [Aceptar (O)] y las configuraciones se finalizan.



NOTA

- Si cambia el PLC/dispositivo haciendo clic en el botón [Cambiar] en el cuadro de diálogo [Cambiar PLC/dispositivo], puede que la plantilla de conversión de direcciones no se visualice correctamente si no hay un código de dispositivo en el destino. Confirme todas las direcciones de dispositivo usadas en el proyecto y corrija todas las direcciones pertinentes.
- Después de convertir un dispositivo/PLC, las direcciones de dispositivo de los objetos, D-Script y las alarmas deben configurarse nuevamente. Además, si cualquier pantalla usa un conmutador [Cambio de pantalla], esa pantalla debe guardarse de nuevo.
- Si usa un controlador de comunicación Ethernet cuando convierte múltiples dispositivos/PLC, [UDP] y [TCP] no se pueden configurar en el mismo controlador.
Por ejemplo, cuando el [Dispositivo/PLC 1] se ha establecido en MELSEC A Ethernet [UDP], el [Dispositivo/PLC2] no puede establecerse en MELSEC A Ethernet [TCP].

■ Cambiar el tipo de dispositivo usando la plantilla de conversión de direcciones

Cambie el tipo de dispositivo especificando una plantilla de conversión de direcciones. Designe el rango de la dirección previa y la dirección inicial del dispositivo/PLC de destino.

NOTA

- Por más detalles, véase la Guía de configuración.
 - ☞ "7.7.1 Guía de configuración [Cambiar Dispositivo/PLC]" (página 7-42)
 - ☞ "7.7.2 Guía de configuración del [Método de conversión de direcciones]" (página 7-43)

Por ejemplo:

COM1: El PLC de la Compañía A, PLC1 (por ejemplo, Omron, CS/CJ Series HOST Link)

COM2: Los PLC de la Compañía B, PLC2, PLC3, PLC4 (por ejemplo, 3 unidades de Mitsubishi, A Series Computer Link)

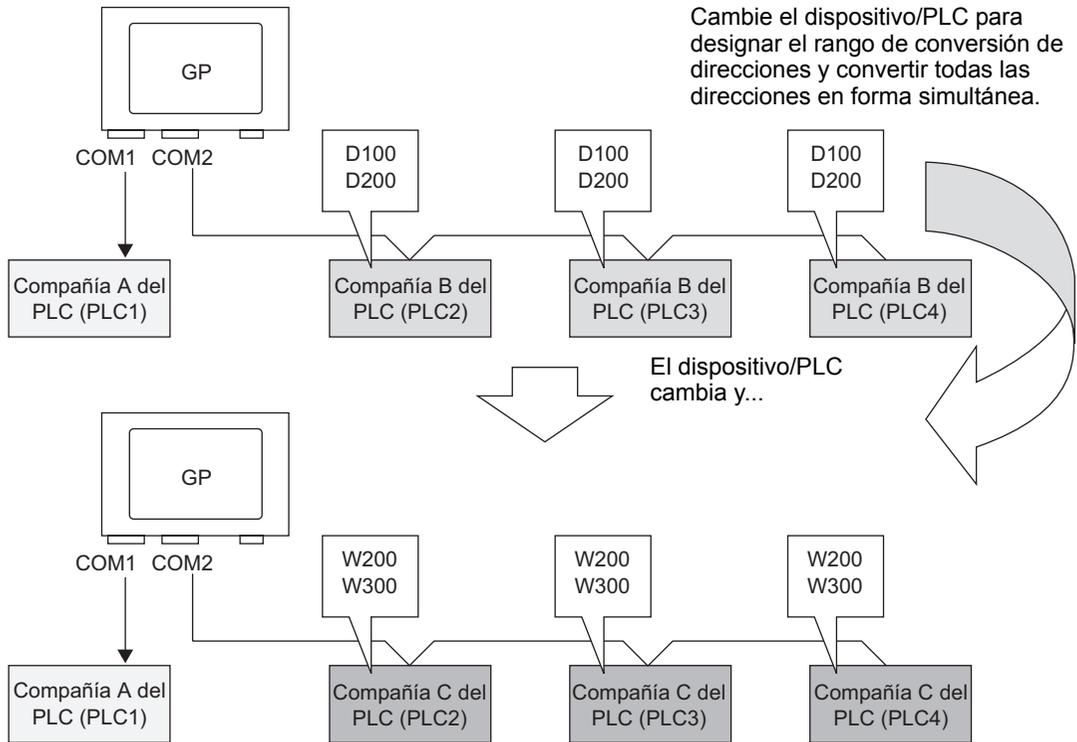
Conversión del
dispositivo



COM1: El PLC de la Compañía A, PLC1 (por ejemplo, Omron, CS/CJ Series HOST Link)

COM2: Los tres PLC de la Compañía C, (por ejemplo, 3 unidades de Yokogawa Electric Corp., Computer Link SIO)

Cambiar un dispositivo/PLC



- 1 En el menú [Proyecto (F)], elija [Ajustes del sistema (C)] y seleccione [Dispositivo/PLC], o bien haga clic en . Aparece la pantalla [Dispositivo/PLC].

Dispositivo/PLC

[Agregar Dispositivo/PLC](#) [Eliminar Dispositivo/PLC](#)

Dispositivo/PLC 1 | Dispositivo/PLC 2

Sumario [Cambiar Dispositivo/PLC](#)

Fabricante: Mitsubishi Electric Corporation Serie: Q/QnA Serial Communication Puerto: COM1

Modo de datos del texto: 2 [Cambiar](#)

Parámetros de comunicación

SIO Type: RS232C RS422/485(2wire) RS422/485(4wire)

Speed: 19200

Data Length: 7 8

Parity: NONE EVEN ODD

Stop Bit: 1 2

Flow Control: NONE ER(DTR/CTS) XON/XOFF

Timeout: 3 (sec)

Retry: 2

Wait To Send: 0 (ms)

RI / VCC: RI VCC

In the case of RS232C, you can select the 9th pin to RI (Input) or VCC (5V Power Supply). If you use the Digital's RS232C Isolation Unit, please select it to VCC.

Default

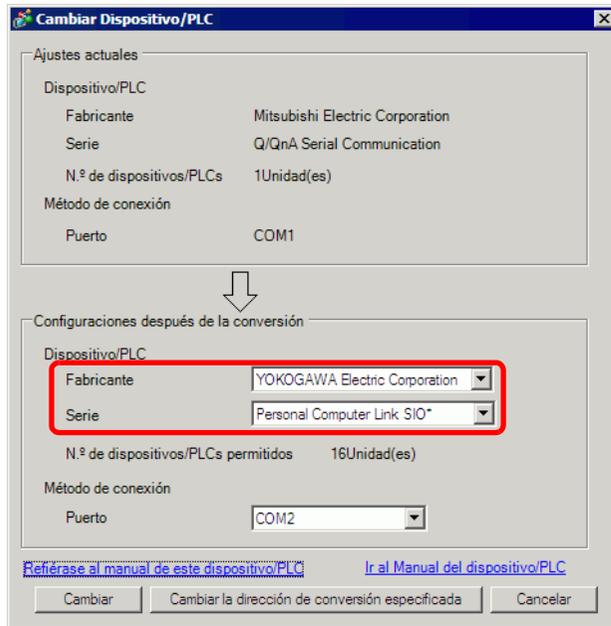
Parámetros del dispositivo específico

N.º de dispositivos/PLCs permitidos: 16

Número	Nombre del dispositivo	Configuración
1	PLC1	Station No.=0, Network No.=0, PC No.=255, Request destination module I/O N

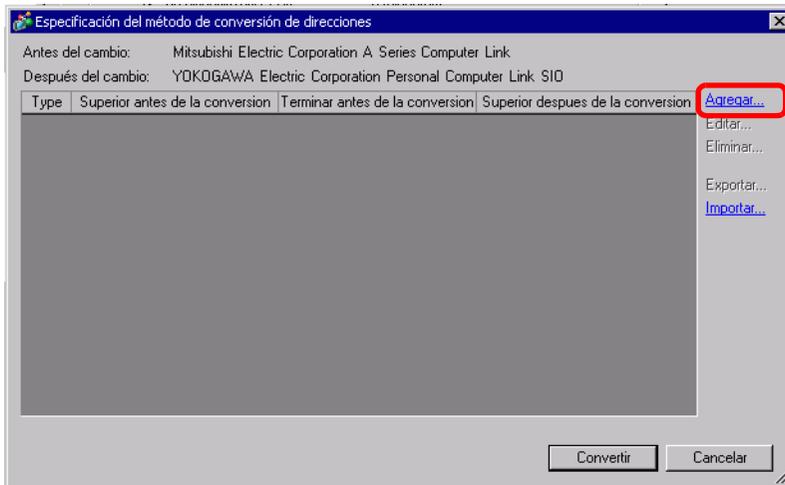
- 2 Haga clic en la pestaña [Dispositivo/PLC 2] y haga clic en [Cambiar Dispositivo/PLC].

3 Cuando aparezca el cuadro de diálogo [Cambiar Dispositivo/PLC], defina el [Fabricante] y la [Serie] del dispositivo/PLC que desea cambiar.



4 Haga clic en [Cambiar la dirección de conversión especificada].

5 Cuando aparezca el cuadro de diálogo [Método de conversión de direcciones], haga clic en [Añadir].

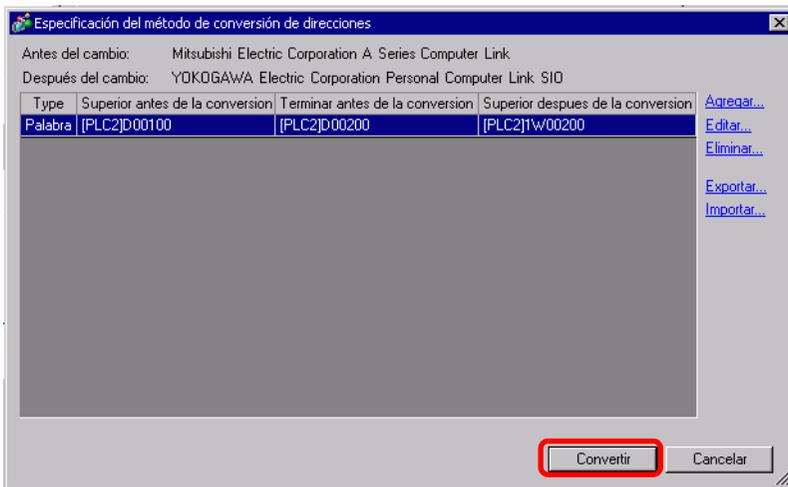


- 6 Cuando aparezca el cuadro de diálogo [Registrar la plantilla de conversión de direcciones], defina el [Tipo de dirección], la dirección [Inicial] y [Final] Antes de la conversión, y la dirección [Inicial] Después de la conversión.



- 7 Haga clic en [Registrar].

- 8 Cuando aparezca el cuadro de diálogo [Método de conversión de direcciones] y se agregue la plantilla de conversión, haga clic en [Convertir].

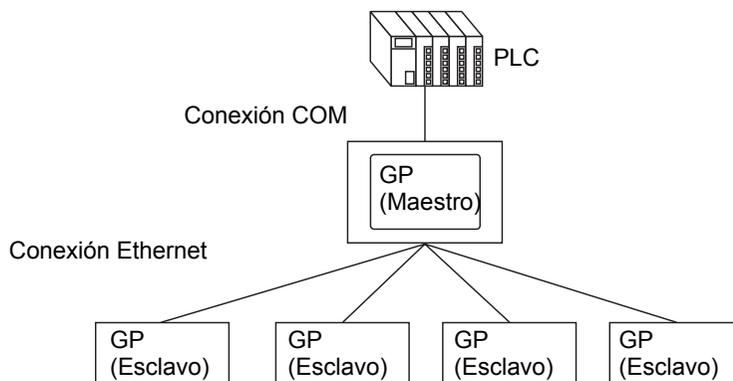


NOTA

- Después de convertir un dispositivo/PLC, las direcciones de dispositivo de los objetos, D-Script, Alarmas, etc., deben configurarse de nuevo. Además, guarde cualquier pantalla que use un objeto de interruptor especial establecido en [Cambio pantalla].
- Si usa un controlador de comunicación Ethernet cuando convierte múltiples dispositivos/PLC, [UDP] y [TCP] no se pueden configurar en el mismo controlador.
Por ejemplo, cuando el [Dispositivo/PLC 1] se ha establecido en MELSEC A Ethernet [UDP], el [Dispositivo/PLC2] no puede establecerse en MELSEC A Ethernet [TCP].

7.5 Conectar múltiples GP a un PLC

7.5.1 Introducción



Puede conectar una GP maestra y 16 GP esclavos a un PLC de forma simultánea. Sólo la GP maestra se comunica con el PLC. Las GP esclavas comunican con la GP maestra.

NOTA

- GP-Viewer EX sólo puede conectarse al maestro. Véase lo siguiente para obtener información acerca de GP-Viewer EX.
 ☞ Capítulo 36 Mostrar u operar un ordenador desde la unidad GP”, página 36-1)
- Si usa la misma dirección de dispositivo de control (Dispositivo/PLC) en unidades GP múltiples, es posible los objetos no funcionen correctamente. Por ejemplo, si se configura la misma dirección en la dirección de palabra de control del visualizador del gráfico de bloques de datos, aunque la actualización del gráfico se inicie en la GP maestra, es posible el gráfico en ésta no se actualice, en cambio se actualiza el gráfico en una GP esclava. Si sucede este tipo de error, configure una dirección única para cada GP.
- En la ventana [Ajustes del sistema], en la pestaña [Visualizar] de la página [Unidad de visualización], seleccione la casilla [Reflejar en Dispositivo/PLC]. Se usa la misma dirección inicial del área del sistema para el maestro y los esclavos, y todas las unidades GP compartirán estos valores. Por ejemplo, al compartir el [Número de la pantalla actual], puede cambiar todas las pantallas en la GP maestra y las GP esclavas de forma simultánea.

■ Modelos compatibles

Serie	Modelo	Número de modelo	
Serie GP-3000	GP3200A	AGP3200-A1-D24	
	GP3200T	AGP3200-T1-D24	
	GP-3300HL	AGP3300H-L1-D24	
	GP-3300HS	AGP3300H-S1-D24	
	GP-3310HT	AGP3310H-T1-D24	
	GP3300L		AGP3300-L1-D24 Rev.4 o posterior
			AGP3300-L1-D24-D81K Rev.4 o posterior
			AGP3300-L1-D24-D81C Rev.4 o posterior
			AGP3300-L1-D24-FN1M Rev.4 o posterior
			AGP3300-L1-D24-CA1M Rev.4 o posterior
	GP3300S		AGP3300-S1-D24 Rev.4 o posterior
			AGP3300-S1-D24-D81K Rev.4 o posterior
			AGP3300-S1-D24-D81C Rev.4 o posterior
			AGP3300-S1-D24-CA1M Rev.4 o posterior
	GP3300T		AGP3300-T1-D24 Rev.4 o posterior
			AGP3300-T1-D24-D81K Rev.4 o posterior
			AGP3300-T1-D24-D81C Rev.4 o posterior
			AGP3300-T1-D24-FN1M Rev.4 o posterior
			AGP3300-T1-D24-CA1M Rev.4 o posterior
	GP3400S		AGP3400-S1-D24
			AGP3400-S1-D24-D81K
			AGP3400-S1-D24-D81C
			AGP3400-S1-D24-CA1M
	GP3400T		AGP3400-T1-D24
			AGP3400-T1-D24-D81K
			AGP3400-T1-D24-D81C
			AGP3400-T1-D24-FN1M
			AGP3400-T1-D24-CA1M
	GP3450T		AGP3450-T1-D24
	GP3500L		AGP3500-L1-D24
			AGP3500-L1-D24-D81C
	GP3500S		AGP3500-S1-D24
			AGP3500-S1-D24-D81K
			AGP3500-S1-D24-D81C
			AGP3500-S1-AF
			AGP3500-S1-AF-D81K
			AGP3500-S1-AF-D81C
			AGP3500-S1-D24-CA1M
			AGP3500-S1-AF-CA1M

Sigue

Serie	Modelo	Número de modelo
Serie GP-3000	GP3500T	AGP3500-T1-D24
		AGP3500-T1-D24-D81K
		AGP3500-T1-D24-D81C
		AGP3500-T1-D24-FN1M
		AGP3500-T1-AF
		AGP3500-T1-AF-D81K
		AGP3500-T1-AF-D81C
		AGP3500-T1-AF-FN1M
		AGP3500-T1-D24-CA1M
		AGP3500-T1-AF-CA1M
	GP3510T	AGP3510-T1-AF
		AGP3510-T1-AF-CA1M
	GP3550T	AGP3550-T1-AF
	GP3560T	AGP3560-T1-AF
	GP3600T	AGP3600-T1-AF
		AGP3600-T1-AF-D81K
		AGP3600-T1-AF-D81C
		AGP3600-T1-AF-FN1M
		AGP3600-T1-D24
		AGP3600-T1-D24-D81K
		AGP3600-T1-D24-D81C
		AGP3600-T1-D24-FN1M
		AGP3600-T1-D24-CA1M
	GP3650T	AGP3650-T1-AF
	GP3750T	AGP3750-T1-AF
		AGP3750-T1-D24

Sigue

Serie	Modelo	Número de modelo
IPC Series	PS-2000B	PS2000B-41
	PS-3450A	PS3450A-T41
		PS3450A-24V
	PS-3451A	PS3451A-T41-24V
	PS-3650A	PS3650A-T41
	PS-3651A	PS3651A-T41
	PS-3700A	PS3700A-T41-ASU-P41
	PS-3710A	PS3710A-T41
		PS3710A-T41-PA1
	PS-3711A	PS3711A-T41-24V
	APL-3*00	APL3000-BA
		APL3000-BD
		APL3600-TA
		APL3600-TD
		APL3600-KA
		APL3600-KD
		APL3700-TA
		APL3700-TD
	APL3700-KA	
	APL3700-KD	
	APL3900-TA	
	APL3900-TD	

7.5.2 Procedimiento de configuración

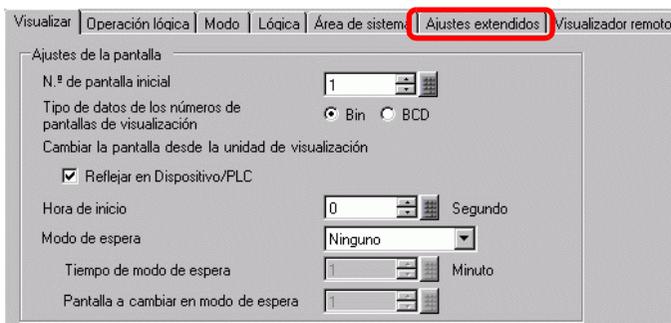
IMPORTANTE

- Si el tráfico de comunicación total de la GP conectada excede el límite superior del tráfico de comunicación constante máximo, se le denegará el acceso al esclavo que ha intentado conectarse. Además, si sólo la GP maestra excede el límite superior, las GP esclavas no se pueden conectar. Cree los datos del proyecto tomando en cuenta el tráfico de datos. Para obtener información acerca del límite superior del tráfico de datos y como calcularlo, véase lo siguiente.
 ☞ "7.5.3 Cómo calcular el tráfico de comunicación" (página 7-33)

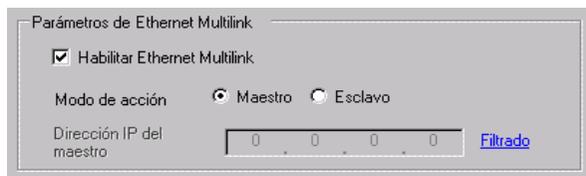
NOTA

- Prepare los proyectos para transferirlos a las respectivas GP. Cree todos los proyectos con la misma versión de GP-Pro EX y use las mismas configuraciones para Dispositivo/PLC.
- Por más detalles, véase la Guía de configuración.
 ☞ "7.7.3 Guía de configuración del sistema [Unidad de visualización] - [Ajustes extendidos] - [Ajustes de Ethernet Multilink]" (página 7-48)

1 Desde el menú [Proyecto (F)], seleccione [Ajustes del sistema (S)] o bien haga clic en  para abrir [Unidad de visualización] en la ventana Ajustes del sistema. Aparece el cuadro de diálogo [Unidad de visualización]. Haga clic en la pestaña [Ajustes extendidos].



2 En [Parámetros de Ethernet Multilink], seleccione la casilla [Habilitar Ethernet Multilink]. En [Modo de acción], seleccione Maestro o Esclavo para transferir este proyecto e introduzca la dirección IP de la GP maestra en [Dirección IP del maestro].



NOTA

- Cuando realice la configuración de forma que sólo se podrán conectar las GP esclavas con una dirección IP específica, haga clic en [Filtrado] configure los ajustes en el cuadro de diálogo [Ajustes de filtrado].
 ☞ "7.7.3 Guía de configuración del sistema [Unidad de visualización] - [Ajustes extendidos] - [Ajustes de Ethernet Multilink]" (página 7-48)

3 Cree los datos de pantalla y transféralos a la GP.

7.5.3 Cómo calcular el tráfico de comunicación

IMPORTANTE

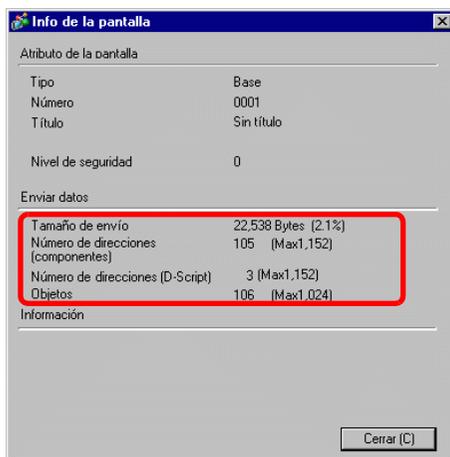
- Cree una pantalla (PRX) de forma que el tráfico de comunicación constante de estación total de la GP maestra, GP-Viewer EX y las GP esclavas no exceda 8090.
Si el tráfico de comunicación constante de estación total de la GP conectada excede el límite superior del tráfico de comunicación constante máximo, se le denegará el acceso al esclavo que ha intentado conectarse. Además, si sólo la GP maestra excede el límite superior, las GP esclavas no se pueden conectar.

1 Primero, con varias GP conectadas, compruebe el número de direcciones configuradas para los objetos y D-Script.

En el menú [Pantalla (S)] seleccione [Info de la pantalla (I)] y podrá ver el número de direcciones.

IMPORTANTE

- Asegúrese de que el N.º de direcciones (objetos) y el N.º de direcciones (D-Script) total para todas las pantallas no supere los 475.



2 Calcule el tráfico de comunicación constante de estación de cada GP.

$$\begin{aligned} \text{Tráfico de comunicación constante de la estación} = & \\ & \text{N.º de direcciones (Objetos) +} \\ & \text{N.º de direcciones (D-Script) +} \\ & \text{Tráfico de comunicación constante de sonido +} \\ & \text{Tráfico de comunicación constante de alarmas +} \\ & \text{Tráfico de comunicación constante de muestreo} \end{aligned}$$

NOTA

- El tráfico de comunicación constante de sonido, alarmas y muestreo aparecerá en la parte inferior de la pantalla cuando se guarde el proyecto.

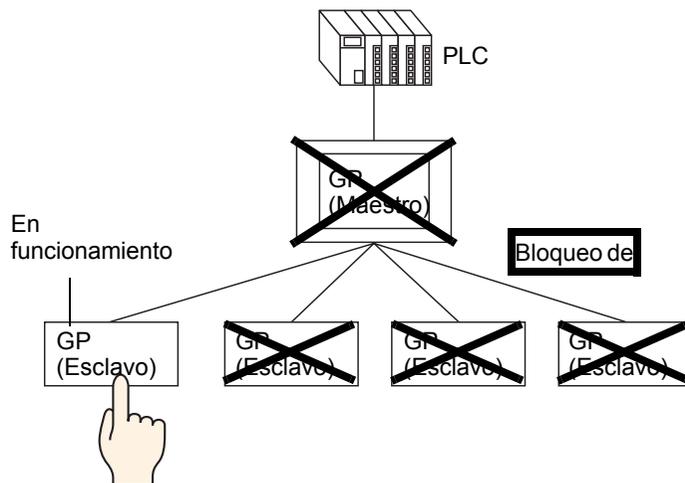
3 Calcule el tráfico de comunicación constante de estación de cada GP.

NOTA

- Si el tráfico de comunicación constante de estación excede el límite superior y la conexión falla, reduzca los datos de sonido, alarmas o muestreo antes de realizar la transferencia y vuelva a conectarse.
-

7.6 En un entorno de GP múltiples, activar una sola GP

7.6.1 Introducción



Cuando hay GP múltiples conectadas al PLC, se puede configurar un bloqueo de operación para que las operaciones táctiles de otras GP estén deshabilitadas mientras se ejecuta una GP.

NOTA

- Para obtener información acerca de los modelos compatibles, véase lo siguiente.
☞ "7.5.1 Introducción" (página 7-29)
- Con la función de bloqueo de operación, la primera GP operada, ya sea una GP maestra, GP esclava o GP-Viewer, será la GP desbloqueada y la función táctil de las demás GP será bloqueada.
- Para obtener información detallada acerca de cuando el Bloqueo de operación está habilitado en GP-Viewer EX, véase lo siguiente.
☞ Capítulo 36 Mostrar u operar un ordenador desde la unidad GP", página 36-1)
- Cuando el bloqueo de operación está activado, la función táctil no funcionará en ninguna GP excepto por la GP desbloqueada. Sin embargo, D-Script, el Disparador, el programa de Ladder y el programa lógico del PLC se ejecutarán dentro de la GP maestra y las GP esclavas.
- Según el estado de la comunicación y la configuración del sistema, puede que se desactiven otras operaciones táctiles y que la velocidad de respuesta sea lenta mientras se recupera/actualiza el bloqueo tocando la pantalla y/o usando el interruptor de bloqueo de operación.
- Si se realiza una operación táctil inmediatamente después de conectarse o de recuperar una conexión interrumpida, puede producirse un error. En el caso de Ethernet Multilink, los valores no se escriben a la estación maestra cuando se produce un error. Asimismo, cuando la función Bloqueo de operación se usa en GP-Viewer EX, los valores tampoco se escriben al display.
- La tecla de función configurada para las GP de mano también está sujeta al Bloqueo de operación.
- El tráfico de comunicación constante de la estación procesado por un Maestro puede comprobarse haciendo referencia a la variable del sistema #H_EtherLink_ConstCommuniMemInfo).
- La información de bloqueo aparece en la pantalla GP de espera.
☞ "7.6.3 La pantalla GP mientras el Bloqueo de operación está activado" (página 7-40)

7.6.2 Procedimiento de configuración

Hay dos métodos para configurar un bloqueo de operación, tal y como se muestra a continuación.

- Tocar la pantalla para configurar un Bloqueo de operación.
- Poner el [Interruptor Bloquear operación] en la pantalla

■ Tocar la pantalla para configurar un Bloqueo de operación

Cuando se toca la pantalla de una GP, se deshabilita la operación táctil en otras GP.

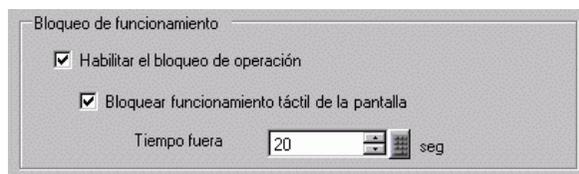
NOTA

- Consulte la Guía de configuración para ver los detalles de la configuración.
 ➔ "7.7.3 Guía de configuración del sistema [Unidad de visualización] - [Ajustes extendidos] - [Ajustes de Ethernet Multilink]" (página 7-48)

- 1 Desde el menú [Proyecto (F)], seleccione [Ajustes del sistema (S)] o bien haga clic en  para abrir [Unidad de visualización] en la ventana Ajustes del sistema. Aparece el cuadro de diálogo [Unidad de visualización]. Haga clic en la pestaña [Ajustes extendidos].



- 2 En [Bloqueo de operación], seleccione las casillas [Habilitar el bloqueo de operación] y [Bloquear funcionamiento táctil de la pantalla].



- 3 En [Tiempo fuera], defina los segundos que transcurren hasta que la operación se desbloquea automáticamente cuando no se lleva a cabo una nueva operación táctil en la GP desbloqueada.

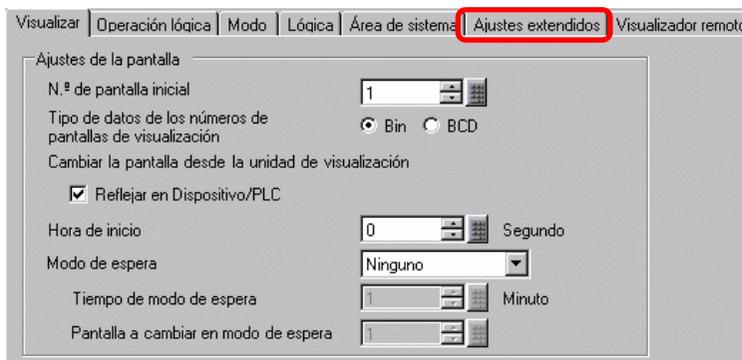
■ Poner el [Interruptor Bloquear operación] en la pantalla

Al tocar el Interruptor Bloquear operación, establece y cancela un bloqueo de operación. La GP en la cual se toca el Interruptor Bloquear operación para ejecutar el bloqueo será la GP desbloqueada. Para cancelar el bloqueo se debe pulsar el interruptor Desbloquear en la GP desbloqueada.

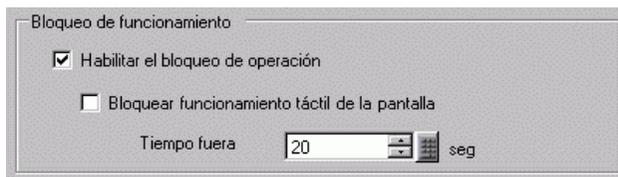
NOTA

- Consulte la Guía de configuración para ver los detalles de la configuración.
☞ "10.15.4 Interruptor especial" (página 10-75)
- Para obtener información detallada acerca del método para los ubicar objetos y configurar la dirección, forma, color y la etiqueta, véase el "Procedimiento para editar el objeto".
☞ "8.6.1 Editar objetos" (página 8-51)

- 1 Desde el menú [Proyecto (F)], seleccione [Ajustes del sistema (S)] o bien haga clic en  para abrir [Unidad de visualización] en la ventana Ajustes del sistema. Aparece el cuadro de diálogo [Unidad de visualización]. Haga clic en la pestaña [Ajustes extendidos].

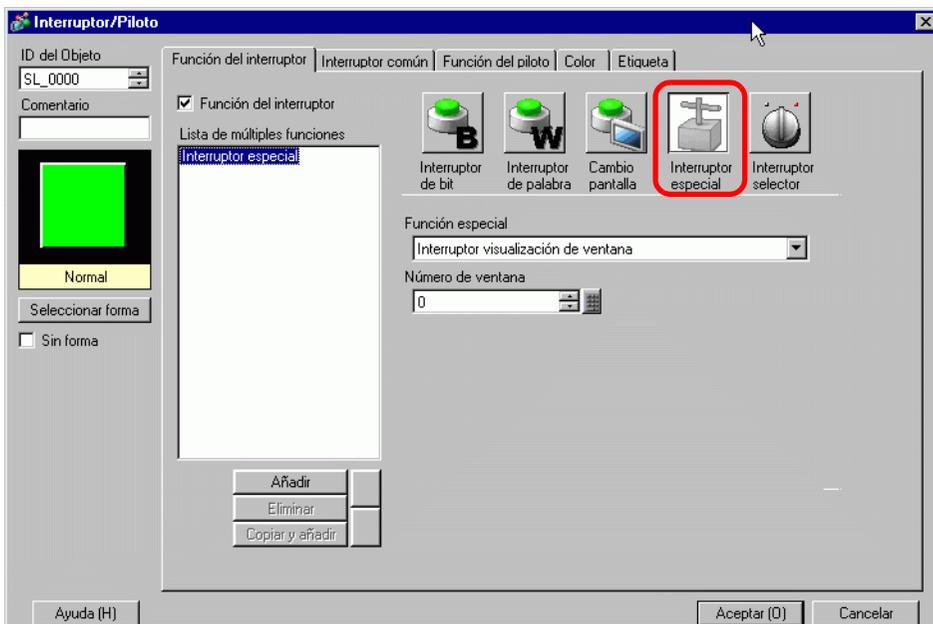


- 2 En [Bloquear operación], seleccione la casilla [Habilitar el bloqueo de operación].



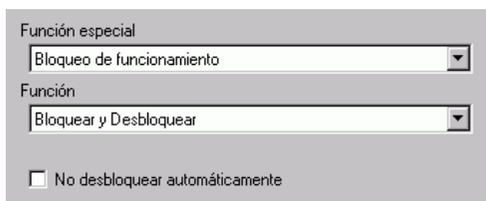
- 3 En [Tiempo fuera], defina los segundos que transcurren hasta que la operación se desbloquea automáticamente cuando no se lleva a cabo una nueva operación táctil en la GP desbloqueada.
- 4 En el menú [Objetos (P)], elija [Interruptor Piloto (C)] y haga clic en [Interruptor especial (P)], o bien haga clic en  para poner el interruptor.

5 Haga doble clic en el objeto del interruptor puesto. Aparece el siguiente cuadro de diálogo.



6 En [Seleccionar forma], seleccione la forma del interruptor.

7 En [Función especial], seleccione [Bloquear operación] y en [Función] seleccione el tipo de interruptor que desea definir.



NOTA

- Seleccione la casilla [No desbloquear automáticamente] y el bloqueo de operación no se cancelará, aun si ha transcurrido el tiempo definido en [Tiempo fuera]. Para desbloquear, [Función] debe ser [Bloquear y Desbloquear], o bien se debe colocar un interruptor especial para [Desbloquear].

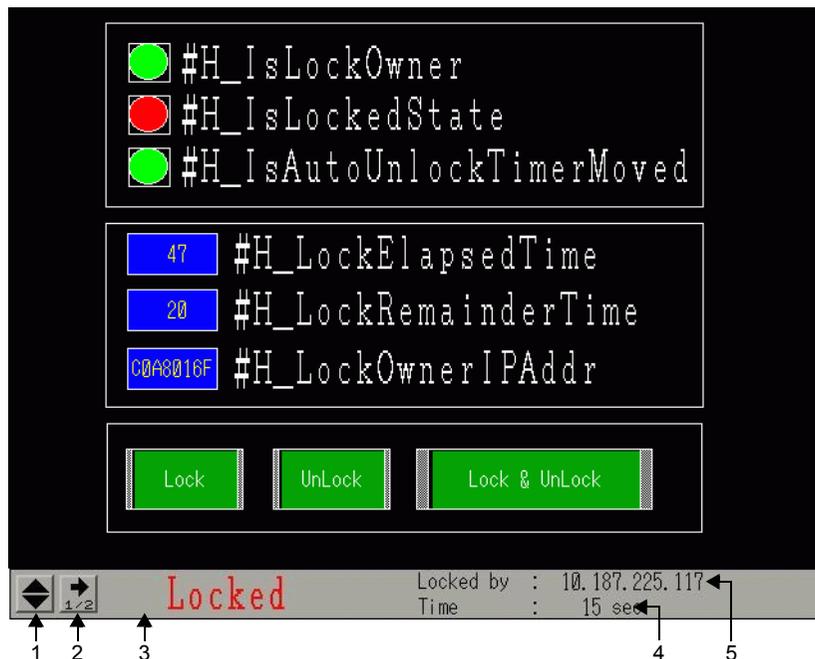
8 Según sea necesario, defina el color del interruptor y el texto en la pestaña [Color] y la pestaña [Etiqueta], y haga clic en [Aceptar].

NOTA

- Según la forma, es posible que no pueda cambiar el color.
- Seleccione el interruptor y pulse la tecla [F2], y podrá modificar el texto en la etiqueta en forma directa.

7.6.3 La pantalla GP mientras el Bloqueo de operación está activado

Cuando un Bloqueo de operación está activado, la siguiente pantalla aparece en las GP distintas a la GP desbloqueada y la operación táctil queda deshabilitada.



Mostrar el contenido	
1	Cambia la ubicación de la etiqueta, desde la parte superior de la pantalla a la parte inferior y viceversa.
2	Cambia la pantalla a la segunda página.  En la segunda página de la pantalla, aparece el nombre de la estación de la GP desbloqueada. Si la pantalla GP desbloqueada es GP-Viewer, no aparece nada.
3	Muestra que el Bloqueo de operación ha sido activado para la pantalla. Parpadea durante el Bloqueo de operación.
4	Muestra el tiempo que falta para que el Bloqueo de operación se desbloquee automáticamente. Cuando el tiempo restante es 0, el Bloqueo de operación se cancela. Cuando se mueve a la segunda página, aparece el tiempo transcurrido desde la activación del Bloqueo de operación.
5	Muestra la dirección IP de la GP desbloqueada.

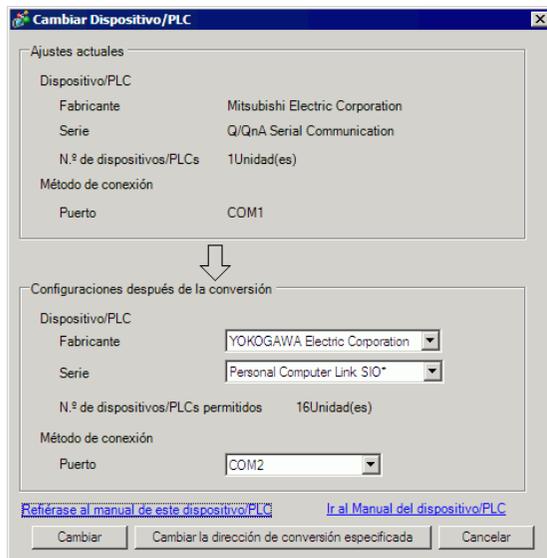
NOTA

- Puesto que el estado de bloqueo no se muestra en la GP desbloqueada, no se puede comprobar desde la GP, aun si se bloquea sin querer. Para comprobar el estado en la GP desbloqueada, agregue la función de piloto al Interruptor Bloquear operación. Asigne la variable de sistema "#H_IsLockOwner" a la Función del piloto para configurar el estado de forma que se pueda cambiar de bloqueado a desbloqueado y que pueda comprobar el estado de bloqueo desde la GP desbloqueada.
 - Respecto al nombre de la estación, el texto que puede visualizarse depende del tamaño de la pantalla.
 - Pantalla QVGA: hasta 17 caracteres
 - Pantalla VGA: hasta 26 caracteres
-

7.7 Guía de configuración

7.7.1 Guía de configuración [Cambiar Dispositivo/PLC]

En la página [Dispositivo/PLC] haga clic en [Cambiar Dispositivo/PLC] y aparece el siguiente cuadro de diálogo. Seleccione el modelo del Dispositivo/PLC que desea cambiar.



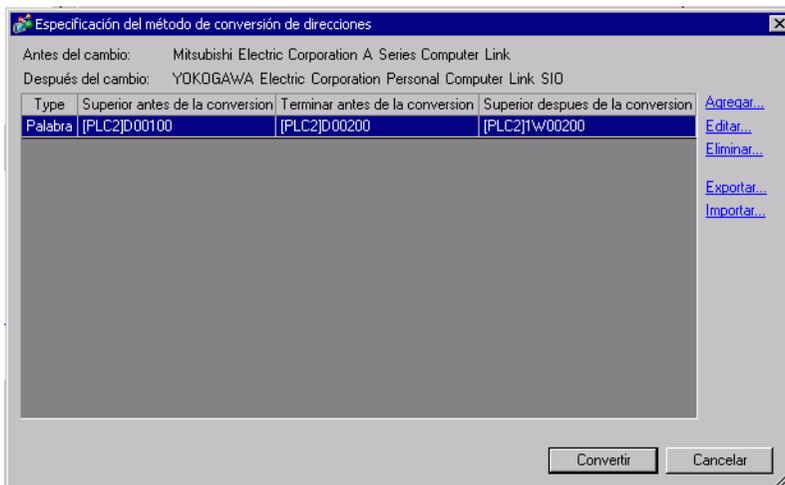
Configuración		Descripción
Ajustes actuales	Fabricante	Visualiza al fabricante del PLC/dispositivo definido en la actualidad.
	Serie	Muestra la serie del PLC actualmente especificado.
	Número de Dispositivo/PLC	Visualiza el número de dispositivos conectados para el PLC definido en la actualidad.
	Puerto	Muestra el puerto de conexión del dispositivo/PLC actualmente especificado.
Ajustes después de la conversión	Fabricante	Define al fabricante del nuevo PLC.
	Serie	Define la serie del PLC nuevo
	No. de dispositivos/PLC permitidos	Visualiza el número de dispositivos que pueden conectarse con el PLC nuevo.
	Puerto	Seleccione un puerto de conexión para el PLC nuevo entre [COM1], [COM2], [Ethernet (UDP)] y [Ethernet (TCP)].
Consulte el manual de este dispositivo/ PLC	Visualiza la página para un PLC/dispositivo cambiado en el "Manual del dispositivo/PLC de GP-Pro EX".	
Ir al Manual del dispositivo/PLC	Muestra la primera página del "Manual del dispositivo/PLC de GP-Pro EX".	

Sigue

Cambiar	<p>Cambia el modelo del dispositivo sin especificar una plantilla de conversión de direcciones.</p> <p>NOTA</p> <ul style="list-style-type: none"> Ya que no se especifica una plantilla de conversión de direcciones, si no hay código de dirección de destino, puede que la dirección no se visualice correctamente.
Cambiar la dirección de conversión especificada	Cambia el modelo del dispositivo al especificar una plantilla de conversión de direcciones. Designe el rango de la dirección previa y la dirección inicial del dispositivo/PLC de destino.
Cancelar	Cancela las definiciones del nuevo PLC/dispositivo.

7.7.2 Guía de configuración del [Método de conversión de direcciones]

En el cuadro de diálogo [Cambiar Dispositivo/PLC], haga clic en [Cambiar la dirección de conversión especificada] y aparece el siguiente cuadro de diálogo. Puede especificar un rango de conversión de direcciones cuando cambie el modelo del dispositivo/PLC.

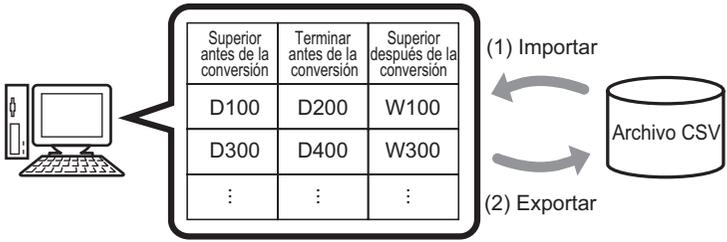
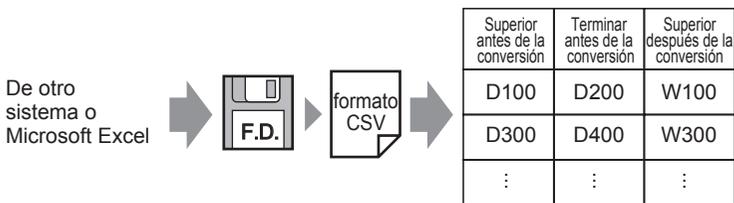
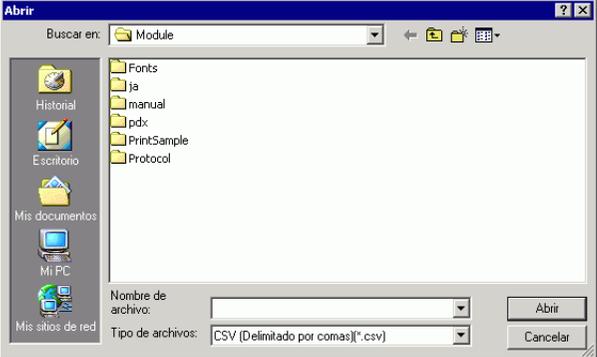


Configuración	Descripción
Antes de cambiar	Muestra el fabricante y las series del PLC anterior.
Después del cambio	Muestra el fabricante y la serie del PLC nuevo.
Tipo	Muestra [Palabra] o [Bit], según el tipo de dirección convertida.
Inicio de la conversión	Muestra el valor inicial de la dirección de dispositivo usada antes de la conversión de la dirección
Final de la conversión	Muestra el valor final de la dirección de dispositivo que se usó antes de la conversión de la dirección.
Resultado de la conversión	Muestra el valor inicial de la dirección de dispositivo usada después de la conversión de la dirección

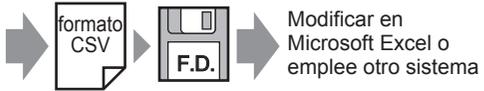
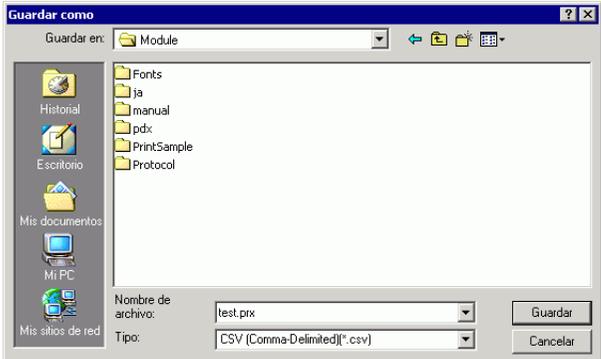
Sigue

Configuración	Descripción
Añadir/Editar	<p>Añada o modifique nuevas configuraciones para una plantilla de conversión de direcciones. Aparece el siguiente cuadro de diálogo.</p> 
Tipo de dirección	Seleccione el tipo de dirección de conversión desde [Bit] o [Palabra].
Antes de la conversión	Muestra el fabricante y las series del PLC anterior.
Inicio	Configure el PLC de origen y la dirección inicial
Final	Defina el PLC de origen y la dirección final.
Después de la conversión	Muestra el fabricante y la serie del PLC nuevo.
Inicio	Defina el PLC de destino y la dirección inicial
Eliminar	Elimine la plantilla de conversión de direcciones.

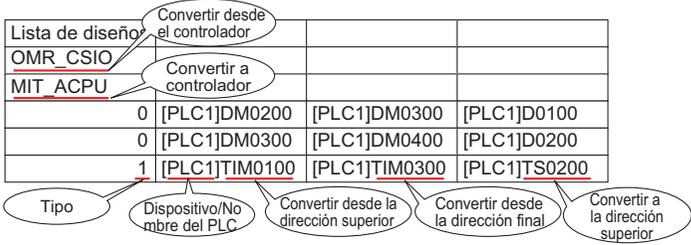
Sigue

Configuración	Descripción
Exportar/Importar	<p>Lee (Importar) o transfiere (Exportar) el contenido de una plantilla de conversión de direcciones.</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>Importar Puede usar un archivo guardado anteriormente en formato CSV para crear un archivo de plantilla de conversión de direcciones (vea (2)). Los archivos de plantilla de conversión de direcciones pueden ser usados en un proyecto diferente al importarlos.</p> <div style="text-align: center;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> Haga clic en [Importar] y aparece el siguiente cuadro de diálogo [Abrir archivo]. Seleccione la ubicación y el nombre del archivo, haga clic en [Abrir] y se importa el archivo. <div style="text-align: center;">  </div> <p>NOTA</p> <ul style="list-style-type: none"> Cuando importe un archivo CSV, asegúrese de que coincida con el formato de la plantilla de conversión de direcciones. Si los formatos no coinciden, el archivo no se podrá importar correctamente.

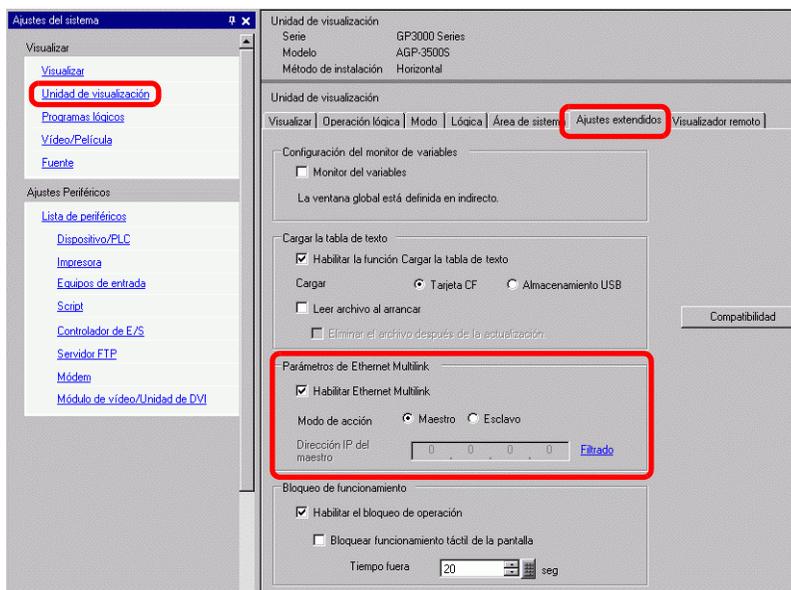
Sigue

Configuración	Descripción												
Exportar/Importar	<p>Exportar</p> <p>Puede exportar plantillas de conversión de direcciones registradas a otras aplicaciones guardándolas en formato CSV. Entonces, el archivo guardado puede editarse en Microsoft Excel u otro software de hoja de cálculo.</p> <table border="1" data-bbox="454 349 728 542"> <thead> <tr> <th>Superior antes de la conversión</th> <th>Terminar antes de la conversión</th> <th>Superior después de la conversión</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D100</td> <td>D200</td> <td>W100</td> </tr> <tr> <td>D300</td> <td>D400</td> <td>W300</td> </tr> <tr> <td>⋮</td> <td>⋮</td> <td>⋮</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">  </p> <ul style="list-style-type: none"> Haga clic en [Exportar] y aparece el siguiente cuadro de diálogo [Guardar como]. Seleccione la ubicación y el nombre del archivo, haga clic en [Guardar] y se exportará el archivo.  <p>NOTA</p> <ul style="list-style-type: none"> Esta configuración puede usarse cuando hay plantillas de conversión de direcciones múltiples. El archivo CSV exportado puede editarse en un programa de hoja de cálculo como Microsoft Excel. 	Superior antes de la conversión	Terminar antes de la conversión	Superior después de la conversión	D100	D200	W100	D300	D400	W300	⋮	⋮	⋮
Superior antes de la conversión	Terminar antes de la conversión	Superior después de la conversión											
D100	D200	W100											
D300	D400	W300											
⋮	⋮	⋮											

Sigue

Configuración	Descripción																																							
Exportar/Importar	<ul style="list-style-type: none"> • Muestra de salida a un archivo CSV Los datos exportados en formato CSV se visualizan de la siguiente forma. <p>Plantillas de conversión de direcciones antes de ser exportadas</p>  <p>El archivo CSV creado al exportar el archivo anterior</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20%;">Lista de plantillas</td> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 30%;">Nombre de la clave^{*1}</td> </tr> <tr> <td>OMR_CSIO</td> <td></td> <td>Convertir desde el controlador de dispositivo</td> </tr> <tr> <td>MIT_ACPU</td> <td></td> <td>Convertir al controlador de dispositivo</td> </tr> </table> <p>0,[PLC1]DM0200,[PLC1]DM0300,[PLC1]D0100..... [Tipo]^{*2}, [Nombre del dispositivo/PLC] Convertir desde la dirección inicial, [Nombre del dispositivo/PLC] Convertir desde la dirección final, [Nombre del dispositivo/PLC] Convertir a la dirección inicial</p> <p>0,[PLC1]DM0300,[PLC1]DM0400,[PLC1]D0200..... [Tipo]^{*2}, [Nombre del Dispositivo/PLC] Convertir desde la dirección inicial, [Nombre del Dispositivo/PLC] Convertir desde la dirección final, [Nombre del Dispositivo/PLC] Convertir a la dirección inicial</p> <p>1,[PLC1]TIM0100,[PLC1]TIM0300,[PLC1]TS0200..... [Tipo]^{*2}, [Nombre del Dispositivo/PLC] Convertir desde la dirección inicial, [Nombre del Dispositivo/PLC] Convertir desde la dirección final, [Nombre del Dispositivo/PLC] Convertir a la dirección inicial</p> <p>Cuando el archivo anterior se representa en formato de tabla, se ve así.</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: left;">Lista de diseño</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>OMR_CSIO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MIT_ACPU</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>0</td> <td>[PLC1]DM0200</td> <td>[PLC1]DM0300</td> <td>[PLC1]D0100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0</td> <td>[PLC1]DM0300</td> <td>[PLC1]DM0400</td> <td>[PLC1]D0200</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>[PLC1]TIM0100</td> <td>[PLC1]TIM0300</td> <td>[PLC1]TS0200</td> </tr> </table> 	Lista de plantillas		Nombre de la clave ^{*1}	OMR_CSIO		Convertir desde el controlador de dispositivo	MIT_ACPU		Convertir al controlador de dispositivo	Lista de diseño					OMR_CSIO					MIT_ACPU						0	[PLC1]DM0200	[PLC1]DM0300	[PLC1]D0100		0	[PLC1]DM0300	[PLC1]DM0400	[PLC1]D0200		1	[PLC1]TIM0100	[PLC1]TIM0300	[PLC1]TS0200
Lista de plantillas		Nombre de la clave ^{*1}																																						
OMR_CSIO		Convertir desde el controlador de dispositivo																																						
MIT_ACPU		Convertir al controlador de dispositivo																																						
Lista de diseño																																								
OMR_CSIO																																								
MIT_ACPU																																								
	0	[PLC1]DM0200	[PLC1]DM0300	[PLC1]D0100																																				
	0	[PLC1]DM0300	[PLC1]DM0400	[PLC1]D0200																																				
	1	[PLC1]TIM0100	[PLC1]TIM0300	[PLC1]TS0200																																				

7.7.3 Guía de configuración del sistema [Unidad de visualización] - [Ajustes extendidos] - [Ajustes de Ethernet Multilink]

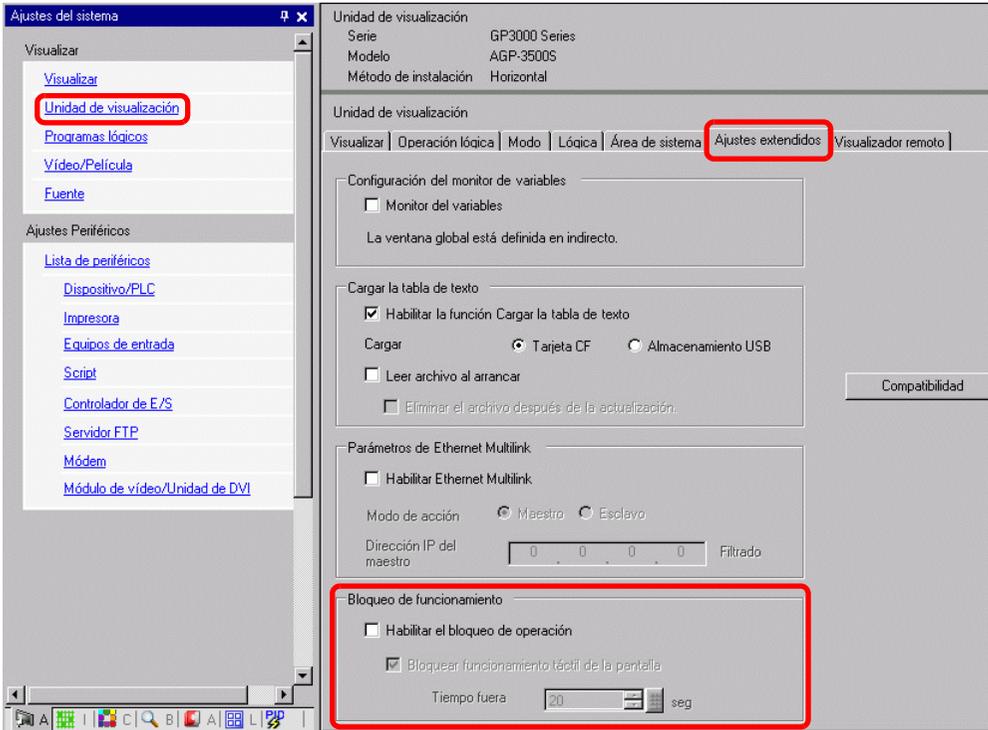


Configuración	Descripción
Habilitar Ethernet Multilink	Seleccione la casilla y se podrán conectar múltiples GP a un PLC.
Modo de acción	<p>Defina Maestro o Esclavo para la GP a la que se transferirá el proyecto creado.</p> <p>NOTA</p> <ul style="list-style-type: none"> En [Unidad de visualización] - [Acceso remoto] - [Visualizador remoto], si la casilla [Habilitado] está seleccionada, no se puede seleccionar [Esclavo].
Dirección IP del maestro	<p>Introduzca la dirección IP de la GP maestra.</p> <p>NOTA</p> <ul style="list-style-type: none"> No se puede configurar si la casilla [Maestro] está seleccionada en [Modo de acción].

Sigue

Configuración	Descripción
<p>Filtrado</p>	<p>Haga clic para mostrar la pantalla [Ajustes de filtrado].</p> <p>NOTA</p> <ul style="list-style-type: none"> No se puede configurar si la casilla [Esclavo] está seleccionada en [Modo de acción]. 
<p>Permitir la conexión para una dirección especificada</p>	<p>Cuando la casilla está seleccionada, sólo pueden conectarse los esclavos con la dirección IP registrada en la lista a continuación.</p>

7.7.4 Guía de configuración del sistema [Unidad de visualización] - [Ajustes extendidos] - [Bloqueo de operación]



Configuración	Descripción
Habilitar el bloqueo de operación	<p>Cuando esta casilla está seleccionada, las operaciones táctiles desde otras GP se bloquean mientras se ejecuta una GP.</p> <p>NOTA</p> <ul style="list-style-type: none"> No se puede configurar si la casilla [Esclavo] está seleccionada en [Parámetros de Ethernet Multilink] - [Modo de acción].
Bloquear con la pantalla táctil	<p>Cuando esta casilla está seleccionada, si toca la pantalla de una GP, se bloquean las operaciones táctiles de otras GP.</p>
Tiempo fuera	<p>Defina los segundos que transcurren hasta que la operación se desbloquee automáticamente cuando no se lleva a cabo una nueva operación táctil en la GP desbloqueada después que el Bloqueo de operación se habilita.</p> <p>NOTA</p> <ul style="list-style-type: none"> No se puede configurar si la casilla [Esclavo] está seleccionada en [Parámetros de Ethernet Multilink] - [Modo de acción]. Si un Bloqueo de operación se habilita por medio de un Interruptor Operación registro con la casilla [No desbloquear automáticamente] seleccionada, el Bloqueo de operación no se cancelará aun si ha transcurrido el tiempo definido. <p>☞ "7.6.2 Procedimiento de configuración" (página 7-38)</p>

7.8 Restricciones

7.8.1 Restricciones cuando está conectado a PLC/Dispositivos múltiples

- Después de convertir un dispositivo/PLC, las direcciones de dispositivo de los objetos, D-Script, Alarmas, etc., deben configurarse de nuevo. Además, guarde cualquier pantalla que use un objeto de interruptor especial establecido en [Cambio pantalla].
- Si cambia el PLC/dispositivo haciendo clic en el botón [Cambiar] en el cuadro de diálogo [Cambiar PLC/dispositivo], puede que la plantilla de conversión de direcciones no se visualice correctamente si no hay un código de dispositivo en el destino. Confirme todas las direcciones de dispositivo usadas en el proyecto y corrija todas las direcciones pertinentes.
- Cuando se usa un controlador de comunicación Ethernet con conexiones múltiples, [UDP] o [TCP] no pueden configurarse en el mismo controlador. Por ejemplo, cuando el [Dispositivo/PLC 1] se ha establecido en MELSEC A Ethernet [UDP], el [Dispositivo/PLC 2] no puede establecerse en MELSEC A Ethernet [TCP].
- Cuando borre las configuraciones para múltiples PLC conectados, los dispositivos conectados cuyas direcciones ya se están usando dentro de un proyecto no se pueden borrar. Si no puede borrar las configuraciones del PLC, haga clic en el menú [Proyecto] - comando [Utilidad] y abra [Referencia cruzada]. Entonces puede revisar las direcciones usadas. Elimine las configuraciones del PLC después de reemplazar las direcciones en uso o eliminar las direcciones no usadas.
- No puede detener la exploración de la comunicación de un dispositivo especificado con la Dirección inicial del área del sistema. No obstante, si no está utilizando el Área de datos del sistema, puede detener la exploración de la comunicación.
☞ "5.17.6 Guía de configuración de [Ajustes del sistema]" (página 5-179)

7.8.2 Restricciones cuando se conectan unidades GP múltiples

- Si el tráfico de comunicación total de la GP conectada excede el límite superior del tráfico de comunicación constante máximo, se le denegará el acceso al esclavo que ha intentado conectarse. Además, si sólo la GP maestra excede el límite superior, las GP esclavas no se pueden conectar.

Cree los datos del proyecto tomando en cuenta el tráfico de datos.

Para obtener información acerca del límite superior del tráfico de datos y cómo calcularlo, véase lo siguiente:

☞ "7.5.3 Cómo calcular el tráfico de comunicación" (página 7-33)

- Cree las pantallas de forma que el tráfico de comunicación constante de estación total de la GP maestra, GP-Viewer EX y las GP esclavas no exceda 8090. Si el tráfico de comunicación constante de estación total de la GP conectada excede el límite superior del tráfico de comunicación constante máximo, se le denegará el acceso al esclavo que ha intentado conectarse. Además, si sólo la GP maestra excede el límite superior, las GP esclavas no se pueden conectar.
- Asegúrese de que el número total de direcciones de objetos y direcciones de dispositivos sea 475 o menos. Supone una carga excesiva en el maestro que podría provocar errores de acceso y/u otros errores.
- Los siguientes PLC no son compatibles.
 - Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd: MICREX-SX Series SIO
 - Rockwell Automation, Inc.: EtherNet/IP ControlLogix/Compactlogix Series Native
- Las funciones de Traspaso, Monitorización del dispositivo, Monitorización del ladder y Script extendido no pueden usarse en las GP esclavas. Si desea compartir los valores obtenidos usando Script extendido en un maestro con los esclavos, seleccione Enlace de memoria para un dispositivo/PLC y expanda el Script extendido usado en la GP maestra con un Enlace de memoria para compartirlo con las GP esclavas.
- Los archivos de proyecto de la red no se cargan en las GP esclavas. Por lo tanto, la función de distribución/recopilación de Pro-Server EX no se puede usar. Además, los valores de las direcciones de dispositivo de los PLC no se pueden leer con el Monitor del dispositivo, Monitor de símbolos y la API de Pro-Server EX. Se pueden leer los valores de las direcciones de dispositivos internos (USR, LS).
- Los esclavos no pueden leer la información de comunicación, como ser las variables de sistema y los errores de LS.
- Las GP esclavas no ejecutan el proceso de relé del Enlace de memoria. No escriba al área del relé del Enlace de memoria desde las GP esclavas. No funcionará correctamente.