

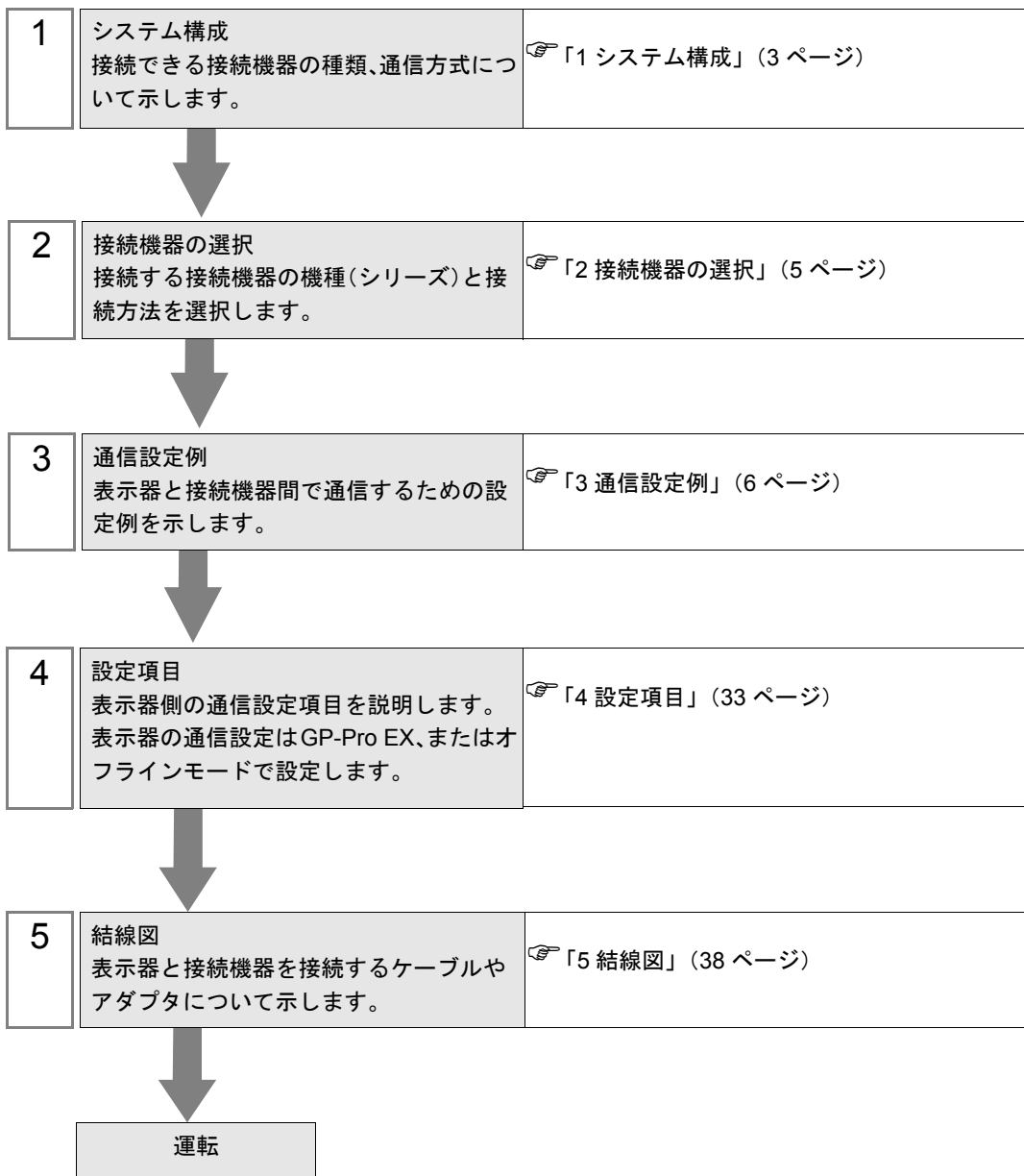
FP シリーズ コンピュータリンク SIO ドライバ

1	システム構成.....	3
2	接続機器の選択	7
3	通信設定例	8
4	設定項目	35
5	結線図	40
6	使用可能デバイス	71
7	デバイスコードとアドレスコード	72
8	エラーメッセージ	73

はじめに

本書は表示器と接続機器（対象 PLC）を接続する方法について説明します。

本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

松下電工（株）製接続機器と表示器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク I/F		通信方式	設定例	結線図
FP	FPΣ	コントロールユニットの ツールポート		RS232C	設定例 1 (6 ページ)	「結線図 8」 (58 ページ)
		AFPG801				「結線図 1」 (40 ページ)
		AFPG802				「結線図 2」 (41 ページ)
		AFPG806				「結線図 4」 (49 ページ)
		AFPG803		RS485 (2 線式)	「結線図 8」 (58 ページ)	
		AFPG806			「結線図 5」 (50 ページ)	
	FP0	コントロールユニットの ツールポート		RS232C	設定例 3 (10 ページ)	「結線図 8」 (58 ページ)
		コントロールユニットの RS232C ポート※1		RS232C		「結線図 6」 (57 ページ)
	FP1	コントロールユニットの ツールポート		RS232C	設定例 4 (12 ページ)	「結線図 9」 (59 ページ)
		コントロールユニットの RS232C ポート※2		RS232C		「結線図 7」 (58 ページ)
	FP-M	コントロールユニットの ツールポート		RS232C	設定例 5 (14 ページ)	「結線図 8」 (58 ページ)
		コントロールユニットの RS232C ポート※3		RS232C		「結線図 7」 (58 ページ)
	FP2 FP2SH	コントロールユニットの ツールポート		RS232C	設定例 6 (16 ページ)	「結線図 8」 (58 ページ)
		コントロールユニットの RS232C ポート		RS232C		「結線図 7」 (58 ページ)
		AFP2462		RS232C		「結線図 7」 (58 ページ)
		AFP2465※4	AFP2803	RS232C	設定例 6 (16 ページ)	「結線図 7」 (58 ページ)
			AFP2804	RS422 (4 線式)	設定例 7 (19 ページ)	「結線図 11」 (60 ページ)
			AFP2805	RS485 (2 線式)	設定例 8 (21 ページ)	「結線図 3」 (42 ページ)

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
FP	FP3	コントロールユニットの ツールポート	RS232C	設定例 9 (23 ページ)	「結線図 11」 (60 ページ)
		AFP3462	RS232C		「結線図 7」 (58 ページ)
	FP-e	コントロールユニットの ツールポート	RS232C	設定例 10 (25 ページ)	「結線図 8」 (58 ページ)
		AFPE224300	RS232C		「結線図 12」 (62 ページ)
		AFPE224305			
		AFPE214325			
		AFPE224302	RS485 (2 線式)	設定例 11 (27 ページ)	「結線図 13」 (63 ページ)
		AFPE214322			
	FP10S	コントロールユニットの RS232C ポート	RS232C	設定例 12 (29 ページ)	「結線図 7」 (58 ページ)
		AFP3462	RS232C		「結線図 7」 (58 ページ)
	FP10SH	コントロールユニットの ツールポート	RS232C	設定例 12 (29 ページ)	「結線図 14」 (70 ページ)
		コントロールユニットの RS232C ポート	RS232C		「結線図 7」 (58 ページ)
		AFP3462	RS232C		「結線図 7」 (58 ページ)

※ 1 FP0 (C10CRM/C10CRS/C14CRM/C14CRS/C16CT/C16CP/C32CT/C32CP) のみ RS232C ポートを装備しています。その他の機種は該当しません。

※ 2 FP1 (C24/C40/C56/C72) のみ RS232C ポートを装備しています。その他の機種は該当しません。

※ 3 FP-M (C20R/C20T/C32T) のみ RS232C ポートを装備しています。その他の機種は該当しません。

※ 4 AFP2465 は FP2/FP2SH のマルチコミュニケーションユニットです。
AFP2803、AFP2084、および AFP2085 は、AFP2465 に装着する通信ブロックです。

■ IPC の COM ポートについて

接続機器と IPC を接続する場合、使用できる COM ポートはシリーズと通信方式によって異なります。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

使用可能ポート

シリーズ	使用可能ポート		
	RS-232C	RS-422/485(4 線式)	RS-422/485(2 線式)
PS-2000B	COM1※ ¹ 、COM2、COM3※ ¹ 、COM4	-	-
PS-3650A、PS-3651A	COM1※ ¹	-	-
PS-3700A (Pentium®4-M) PS-3710A	COM1※ ¹ 、COM2※ ¹ 、COM3※ ² 、COM4	COM3※ ²	COM3※ ²
PS-3711A	COM1※ ¹ 、COM2※ ²	COM2※ ²	COM2※ ²

※¹ RI/5V を切替えることができます。IPC の切替えスイッチで切替えてください。

※² 通信方式をディップスイッチで設定する必要があります。使用する通信方式に合わせて、以下のように設定してください。

ディップスイッチの設定：RS-232C

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約（常時 OFF）
2	OFF	通信方式：RS-232C
3	OFF	
4	OFF	SD(TXD) の出力モード：常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡：しない
8	OFF	SDB(TXB) と RDB(RXB) の短絡：しない
9	OFF	RS(RTS) 自動制御モード：無効
10	OFF	

ディップスイッチの設定：RS-422/485（4 線式）

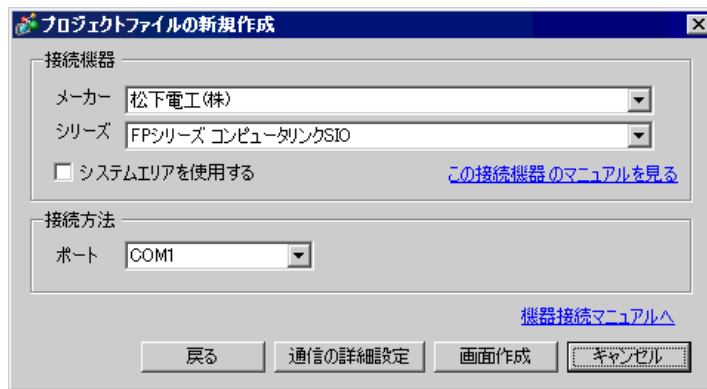
ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約（常時 OFF）
2	ON	通信方式：RS-422/485
3	ON	
4	OFF	SD(TXD) の出力モード：常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
7	OFF	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡：しない
8	OFF	SDB(TXB) と RDB(RXB) の短絡：しない
9	OFF	RS(RTS) 自動制御モード：無効
10	OFF	

ディップスイッチの設定：RS-422/485（2 線式）

ディップスイッチ	設定値	設定内容
1	OFF	予約（常時 OFF）
2	ON	通信方式：RS-422/485
3	ON	
4	OFF	SD(TXD) の出力モード：常に出力
5	OFF	SD(TXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
6	OFF	RD(RXD) への終端抵抗挿入 (220Ω)：なし
7	ON	SDA(TXA) と RDA(RXA) の短絡：する
8	ON	SDB(TXB) と RDB(RXB) の短絡：する
9	ON	RS(RTS) 自動制御モード：有効
10	ON	

2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。



設定項目	設定内容
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「松下電工（株）」を選択します。
シリーズ	接続する接続機器の機種（シリーズ）と接続方法を選択します。「FP シリーズ コンピュータリンク SIO」を選択します。 「FP シリーズ コンピュータリンク SIO」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。 👉「1 システム構成」（3 ページ）
システムエリアを使用する	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス（メモリ）を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の表示を切り替えたりウィンドウを表示させることができます。 参照：GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア（ダイレクトアクセス方式専用）」 この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。 参照：GP-Pro EX リファレンスマニュアル「5.14.6 [システム設定ウィンドウ] の設定ガイド ■ [本体設定] の設定ガイド ◆ システムエリア設定」 参照：保守 / トラブル解決ガイド「2.14.1 表示器共通」 ■ [本体設定] の設定ガイド ◆ システムエリア設定
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。

3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

FP シリーズを使用する場合は GP-ProEX およびラダーソフトで以下のように設定します。

3.1 設定例 1

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

■ 接続機器の設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

◆ CPU 上のツールポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
モデム接続	しない
ユニット No.	1

◆ コミュニケーションカセットを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[COM1(2) ポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
通信モード	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
ユニット No.	1

※ AFG806 の COM1 については、カセット裏面の内蔵スイッチの設定を行う必要があります。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1-2	OFF	伝送速度

3.2 設定例 2

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

■ 接続機器の設定

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[COM1(2) ポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
通信モード	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
ユニット No.	1

※ AFP806 の COM1 については、カセット裏面の内蔵スイッチの設定を行う必要があります。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1-2	OFF	伝送速度

3.3 設定例 3

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

■ 接続機器の設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

◆ CPU 上のツールポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
ユニット No.	1

◆ CPU 上の RS232C ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
ユニット No.	1

3.4 設定例 4

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

■ 接続機器の設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

◆ CPU 上のプログラミングツール接続ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。通信速度は CPU 上のプログラミングツール接続ポート横にある [ボーレート切り替えスイッチ] で行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
モデム接続時 2400bps に自動変更しない	OFF
ユニット No.	1

◆ CPU 上の RS232C ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
2400bps に自動変更しない	OFF
ユニット No.	1

3.5 設定例 5

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

■ 接続機器の設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

◆ CPU 上のプログラマコネクタを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定] タブを選択して下記のよう
に設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
モデム接続時 2400bps に自動変更しない	OFF
ユニット No.	1

◆ CPU 上のシリアルポートコネクタを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定] タブを選択して下記のよう
に設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
2400bps に自動変更し ない	OFF
ユニット No.	1

3.6 設定例 6

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

接続機器1

概要

メーカー 松下電工(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO ポート COM1

文字列データモード 2 変更

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☐ 偶数 ☒ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☐ なし ☒ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

初期設定

機器別設定

接続可能台数 16台

No. 機器名 設定

1 PLC1 モニタ登録=ON,号機No.=1,コマンドヘッダ=<

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

☒ モニタ登録

コマンドヘッダ ☐ % ☒ <

号機No. 1

初期設定

OK(O) キャンセル

■ 接続機器の設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

◆ CPU 上のツールポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

- ラダーソフトの設定

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
動作モード設定スイッチ	SW1:OFF
ユニット No.	1

- 動作モード設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	OFF	伝送速度：19200bps

◆ CPU 上の RS232C ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
通信モード	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
ユニット No.	1

◆ コンピュータコミュニケーションユニット AFP2462 を使用する場合

ユニット背面の伝送フォーマット設定スイッチを下記の様に設定します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	システム予約
SW2	ON	COM1 側伝送速度 19200bps
SW3	OFF	
SW4	ON	COM1 側データ長 : 8bit
SW5	ON	システム予約
SW6	ON	COM2 側伝送速度 19200bps
SW7	OFF	
SW8	ON	COM2 側データ長 : 8bit

◆ マルチコミュニケーションユニット AFP2465 と通信ブロック AFP2803 を組み合わせて使用する場合

ユニット背面の局番設定スイッチ [1] に設定し、伝送フォーマット設定スイッチを下記の様に設定します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	COM1 側動作モード コンピュータリンク
SW2	ON	
SW3	ON	COM1 側伝送速度 19200bps
SW4	OFF	
SW5	ON	COM2 側動作モード コンピュータリンク
SW6	ON	
SW7	ON	COM2 側伝送速度 19200bps
SW8	OFF	

3.7 設定例 7

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

■ 接続機器の設定

- ◆ マルチコミュニケーションユニット AFP2465 と通信ブロック AFP2804 を組み合わせて使用する場合
ユニット背面の局番設定スイッチを [1] に設定し、伝送フォーマット設定スイッチを下記の様に設定
します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	COM1 側動作モード コンピュータリンク
SW2	ON	
SW3	ON	COM1 側伝送速度 19200bps
SW4	OFF	
SW5	ON	COM2 側動作モード コンピュータリンク
SW6	ON	
SW7	ON	COM2 側伝送速度 19200bps
SW8	OFF	

3.8 設定例 8

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

接続機器1

概要

メーカー 松下電工(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO ポート COM1

文字列データモード 2 変更

通信設定

通信方式 ☐ RS232C ☒ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☐ 偶数 ☒ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☐ なし ☒ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

初期設定

機器別設定

接続可能台数 16台

No.	機器名	設定
1	PLC1	モニタ登録=ON, 号機No.=1, コマンドヘッダ=<

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

☒ モニタ登録

コマンドヘッダ ☐ % ☒ <

号機No. 1

初期設定

OK(O) キャンセル

■ 接続機器の設定

- ◆ マルチコミュニケーションユニット AFP2465 と通信ブロック AFP2805 を組み合わせて使用する場合
ユニット背面の局番設定スイッチを [1] に設定し、伝送フォーマット設定スイッチを下記の様に設定
します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	COM1 側動作モード コンピュータリンク
SW2	ON	
SW3	ON	COM1 側伝送速度 19200bps
SW4	OFF	
SW5	ON	COM2 側動作モード コンピュータリンク
SW6	ON	
SW7	ON	COM2 側伝送速度 19200bps
SW8	OFF	

3.9 設定例 9

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

■ 接続機器の設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

◆ CPU 上のツールポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。ボーレートの設定は CPU ユニット内部の [動作モード設定スイッチ] で行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

- ・ ラダーソフト設定

設定項目	設定値
データ長	8
モデム接続	しない
ユニット No.	1

- ・ 動作モード設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW2	OFF	ボーレート : 19200bps

◆ コンピュータコミュニケーションユニット AFP3462 を使用する場合

ユニット背面のディップスイッチを下記の様に設定します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	伝送速度 : 19200bps
SW2	OFF	
SW3	OFF	
SW4	ON	データ長 : 8bit
SW5	ON	パリティチェック : あり
SW6	OFF	パリティ設定 : 奇数パリティ
SW7	OFF	ストップビット : 1bit
SW8	OFF	CS、CD を無効

3.10 設定例 10

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

接続機器1

概要

メーカー 松下電工(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO ポート COM1

文字列データモード 2 変更

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☐ 偶数 ☒ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☐ なし ☒ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

初期設定

機器別設定

接続可能台数 16台

No.	機器名	設定
1	PLC1	設定

モニタ登録=ON,号機No.=1,コマンドヘッダ=<

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

個別機器設定

PLC1

☒ モニタ登録

コマンドヘッダ ☒ % ☐ <

号機No. 1

初期設定

OK(O) キャンセル

■ 接続機器の設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

◆ CPU 上のプログラマコネクタを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ツールポート設定] タブを選択して下記のよう
に設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
モデム接続	しない
ユニット No.	1

◆ コンピュータコミュニケーションユニット AFPE224300/AFPE224305/AFPE214325 を使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定] タブを選択して下記のよう
に設定を行います。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

設定項目	設定値
通信速度設定	19200
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
2400bps に自動変更しない	OFF
ユニット No.	1

3.11 設定例 11

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

■ 接続機器の設定

- ◆ コンピュータコミュニケーションユニット AFPE224300/AFPE224305/AFPE214325 を使用する場合はラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[COM ポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。また、本体内蔵スイッチの設定を行う必要があります。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

- ラダーソフトの設定

設定項目	設定値
データ長	8
パリティチェック	奇数
ストップビット	1
動作選択	コンピュータリンク
モデム接続する	OFF
2400bps に自動変更しない	OFF
ユニット No.	1

- 本体内蔵スイッチ

設定	設定内容
19200	伝送速度

3.12 設定例 12

■ GP-ProEX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

■ 接続機器の設定

接続機器の設定は接続するポートによって異なります。

◆ CPU 上のツールコネクタを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。また、CPU ユニット内部の [動作モード設定スイッチ] と局番設定スイッチでも同様に設定を行う必要があります。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

- ラダーソフトの設定

設定項目	設定値
通信速度設定	19200

- 動作モード設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	OFF (19200)	伝送速度
SW2	OFF (8)	データ長
SW3	OFF (しない)	モデム制御

- 局番設定スイッチ

設定	設定内容
1	ユニット番号

◆ FP10S の COM ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。また、CPU ユニット内部の [動作モード設定スイッチ] と局番設定スイッチでも同様に設定を行う必要があります。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

- ラダーソフトの設定

設定項目	設定値
RS232C ポート モデムを接続する	OFF

- 動作モード設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW4	OFF (19200)	ボーレート
SW5	ON (8)	データ長
SW6	ON (あり)	パリティチェック
SW7	OFF (奇数)	パリティ
SW8	OFF (1)	ストップビット

- 局番設定スイッチ

設定	設定内容
1	ユニット番号

◆ FP10SH の COM ポートを使用する場合

ラダーソフトのツールバーの [オプション] から [PLC システムレジスタ設定] を選択し、[PLC システムレジスタ設定] ダイアログボックスを表示します。[ポート設定] タブを選択して下記のように設定を行います。また、CPU ユニット内部の [動作モード設定スイッチ] と局番設定スイッチでも同様に設定を行う必要があります。詳細は接続機器マニュアルを参照ください。

- ラダーソフトの設定

設定項目	設定値
COM ポート動作選択	コンピュータリンク
ボーレート	19200

- 動作モード設定スイッチ

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW6	ON	ボーレート
SW7	ON	
SW8	OFF (19200)	
SW8	OFF (8)	データ長
SW6	ON (奇数)	パリティチェック
SW7	ON (奇数)	
SW5	ON (1)	ストップビット
SW2	ON (STX(02h) 無効)	データ長
SW3	OFF	終端コード
SW4	ON (CR(0Dh) コード)	

- 局番設定スイッチ

設定	設定内容
1	ユニット番号

◆ コンピュータコミュニケーションユニット AFP3462 を使用する場合

ユニット背面のディップスイッチを下記の様に設定します。

ディップ スイッチ	設定	設定内容
SW1	ON	伝送速度：19200bps
SW2	OFF	
SW3	OFF	
SW4	ON	データ長：8bit
SW5	ON	パリティチェック：あり
SW6	OFF	パリティ設定：奇数パリティ
SW7	OFF	ストップビット：1bit
SW8	OFF	CS、CD を無効

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。

各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

☞ 「3 通信設定例」(6 ページ)

4.1 GP-ProEX での設定項目

■ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

接続機器1

概要

メーカー 松下電工(株) シリーズ FPシリーズ コンピュータリンクSIO ポート COM1

文字列データモード 2 変更

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☐ 偶数 ☒ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☐ なし ☒ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 0 (ms)

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

初期値設定

機器別設定

接続可能台数 16台

No. 1 機器名 PLC1 設定

モニタ登録=ON, 号機No.=1, コマンドヘッダ=

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト	表示器が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1 ～ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0 ～ 255」で入力します。
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms) を「0 ～ 255」で入力します。
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合の 9 番ピンの内容を切り替えます。 IPC と接続する場合は IPC の切替スイッチで RI/5V を切り替える必要があります。 詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

■ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

[接続可能台数] が複数の場合は [接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、設定できる接続機器を増やすことができます。



設定項目	設定内容
モニタ登録	通信最適化の設定です。1 台のコミュニケーションユニットに表示器を接続する場合にチェックします。1 台の CPU に装着した 2 台以上のコミュニケーションユニットにそれぞれ表示器を接続する場合は、チェックしません。 重 要 ・ 初期設定では、モニタ登録は有効になっています。ご使用のシステム構成に応じて設定を確認してください。 ・ FP-e シリーズと接続する場合はモニタ登録を使用しない設定でご利用ください。
コマンドヘッダ	通信フォーマットの設定です。通信を行う接続機器が FP2、FP2SH、FP3、FP10S、FP10SH の場合は「%」を、それ以外の場合は「<」を選択します。
号機 No.	通信を行う接続機器の局番を「1 ～ 32」で入力します。

4.2 オフラインモードで設定する場合

MEMO

- オフラインモードへの入り方や操作方法は保守 / トラブル解決ガイドを参照してください。

参照 : 保守 / トラブル解決ガイド「2.2 オフラインモードについて」

■ 通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの [周辺機器設定] から [接続機器設定] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
FPシリーズ コンピュータリンクSIO [COM1] Page 1/1				
通信方式	RS232C			
通信速度	19200			
データ長	☐ 7 ☒ 8			
パリティ	☐ なし ☐ 偶数 ☒ 奇数			
ストップビット	☒ 1 ☐ 2			
フロー制御	ER(DTR/CTS)			
タイムアウト(s)	3			
リトライ	2			
送信ウェイト(ms)	0			
終了		戻る		2005/09/02 13:19:07

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する方式を選択します。 重 要 通信設定を行う場合、[通信方式] は表示器のシリアルインターフェイスの仕様を確認し、正しく設定してください。シリアルインターフェイスが対応していない通信方式を選択した場合の動作は保証できません。シリアルインターフェイスの仕様については表示器のマニュアルを参照してください。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト (s)	表示器が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1 ～ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0 ～ 255」で入力します。
送信ウェイト (ms)	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms) を「0 ～ 255」で入力します。

■ 機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定] から [接続機器設定] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定] をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
FPシリーズ コンピュータリンクSIO		[COM1]	Page 1/1	
接続機器名		[PLC1]		
モニタ登録 コマンドヘッダ 号機 No.		☐ 無効 ☒ 有効 ☐ % ☒ < 1		
終了		戻る		2005/09/02 13:19:09

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。(初期値 [PLC1])
モニタ登録	通信最適化の設定です。1 台のコミュニケーションユニットに表示器を接続する場合は [有効] を選択します。1 台の CPU に装着した 2 台以上のコミュニケーションユニットにそれぞれ表示器を接続する場合は [無効] を選択してください。 重 要 初期設定では、モニタ登録は有効になっています。ご使用のシステム構成に応じて設定を確認してください。
コマンドヘッダ	通信フォーマットの設定です。通信を行う接続機器が FP2、FP2SH、FP3、FP10S、FP10SH の場合は「%」を、それ以外の場合は「<」を選択します。
号機 No.	通信を行う接続機器の局番を「1 ～ 32」で入力します。

■ オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定] から [接続機器設定] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション] をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
FPシリーズ コンピュータリンクSIO [COM1] Page 1/1				
RI / VCC ☒ RI ☐ VCC RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。				
終了		戻る		2005/09/02 13:19:11

設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に、9 番ピンの RI/VCC を切り替えます。IPC と接続する場合は IPC の切替スイッチで RI/5V を切り替える必要があります。詳細は IPC のマニュアルを参照してください。

5 結線図

以下に示す結線図と松下電工（株）が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に示す結線図でも動作上問題ありません。

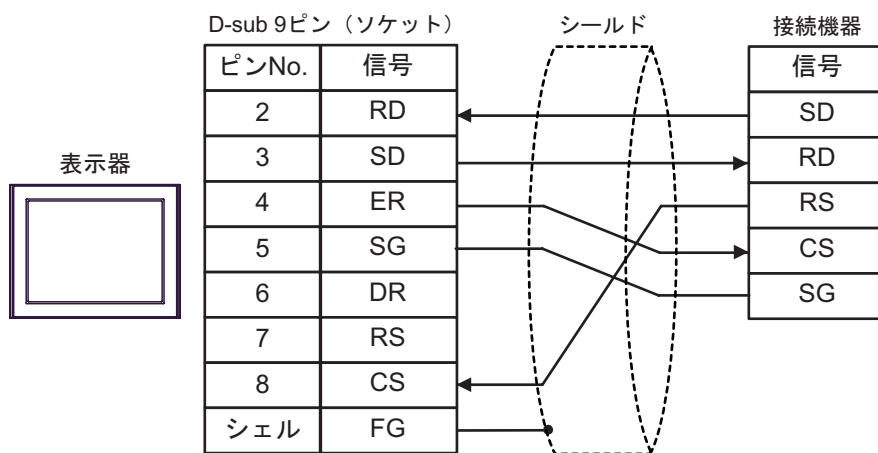
- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成されないようにシステムを設計してください。
- ノイズなどの影響で通信が安定しない場合はアイソレーションユニットを接続してください。

結線図 1

表示器（接続ポート）	ケーブル	備考
GP（COM1） IPC※1	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。

※1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。

☞ ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）

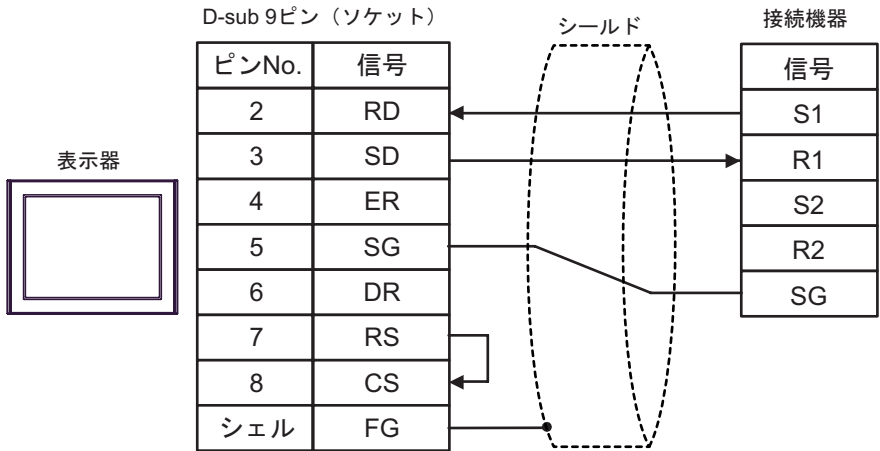


結線図 2

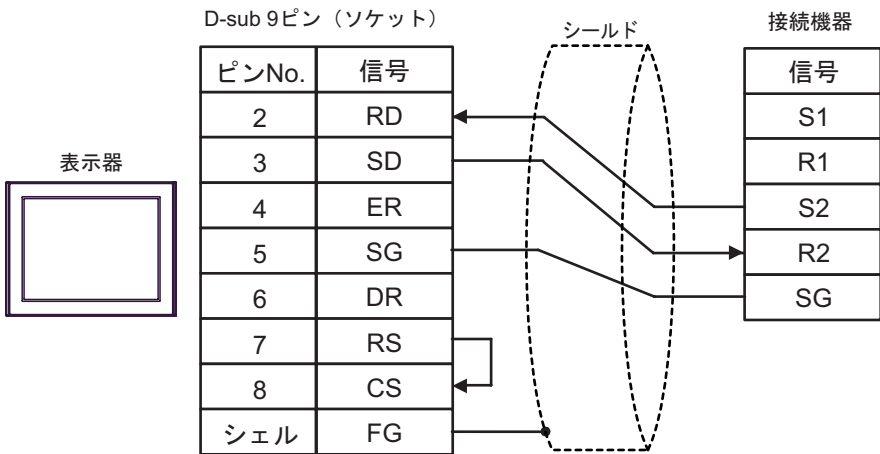
表示器（接続ポート）	ケーブル		備考
GP (COM1) IPC※ 1	A	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。
	B	自作ケーブル	

※ 1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。
■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）

A) 自作ケーブルを使用する場合



B) 自作ケーブルを使用する場合



結線図 3

表示器（接続ポート）	ケーブル		備考
GP※ ¹ （COM1） AGP-3302B（COM2）	A	（株）デジタル製 COM ポート変換アダプタ （COM1 用） CA3-ADPCOM-01 + （株）デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 1200m 以内にしてください。
	B	自作ケーブル	
GP※ ² （COM2）	C	（株）デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + （株）デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	（株）デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
IPC※ ³	E	（株）デジタル製 COM ポート変換アダプタ （COM1 用） CA3-ADPCOM-01 + （株）デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	F	自作ケーブル	

※ 1 AGP-3302B を除く全 GP 機種

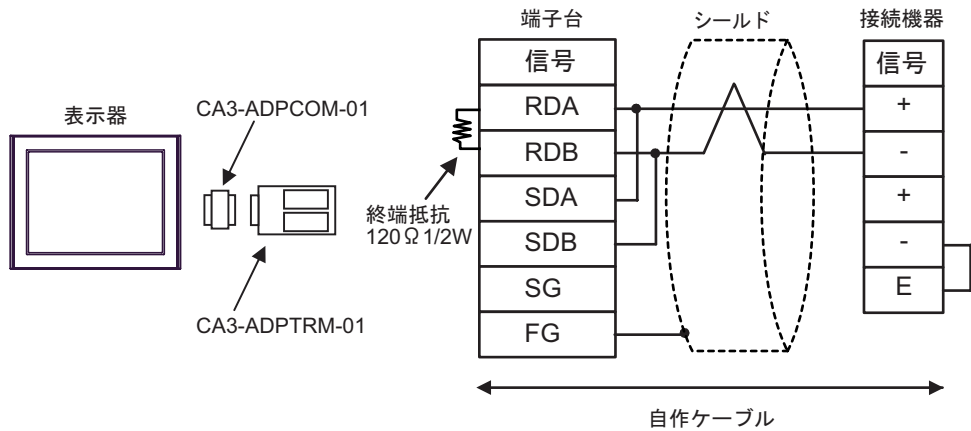
※ 2 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

※ 3 RS-422/485(2 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。

☞ ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）

A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合

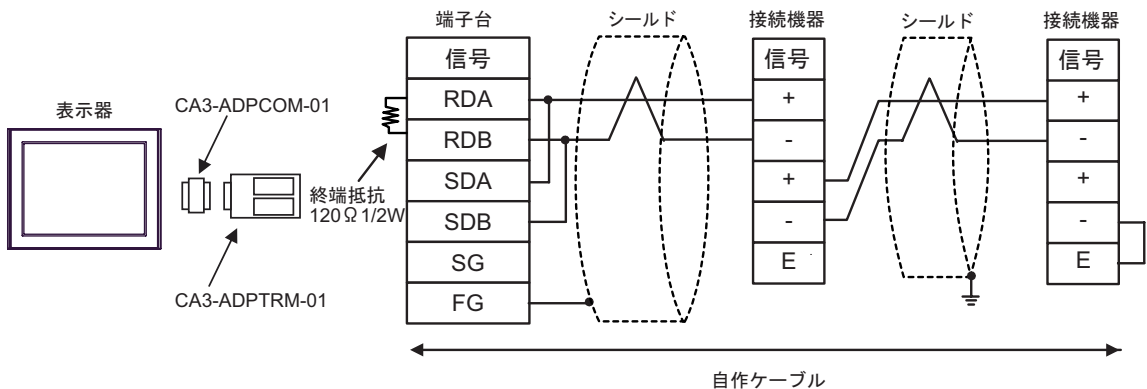
- 1 : 1 接続の場合



重要

- 終端局となる接続機器の“－”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

- 1 : n 接続の場合

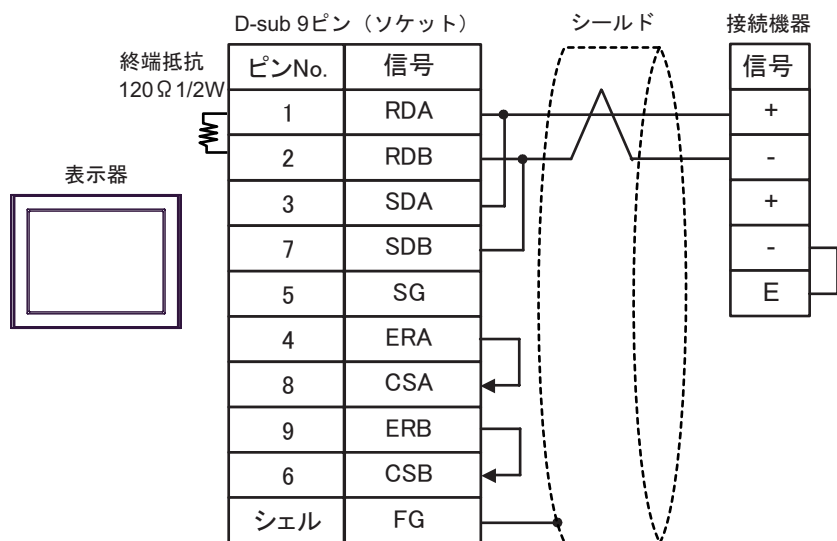


重要

- 終端局となる接続機器の“－”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

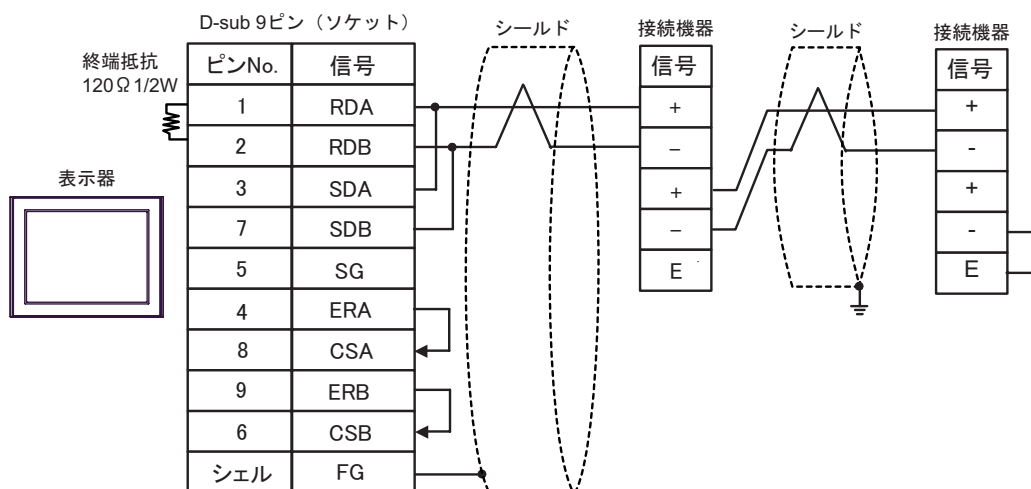
B) 自作ケーブルを使用する場合

- 1 : 1 接続の場合

**重要**

- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

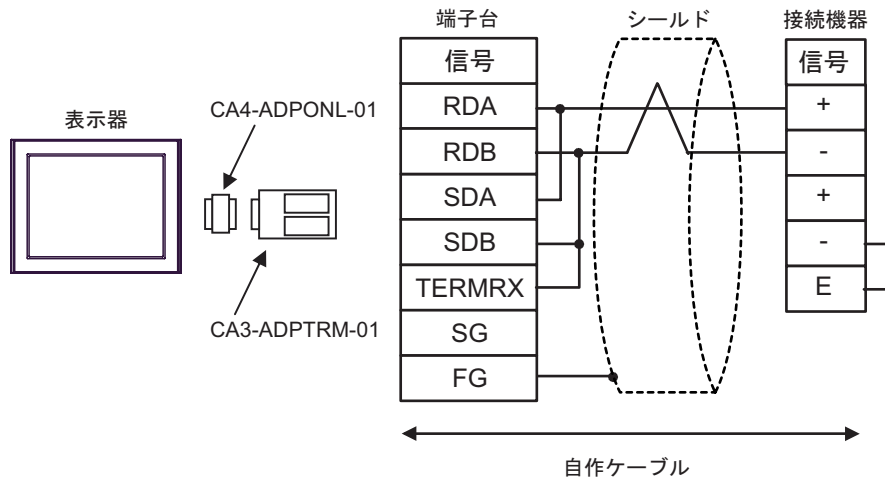
- 1 : n 接続の場合

**重要**

- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

C) (株) デジタル製 オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合

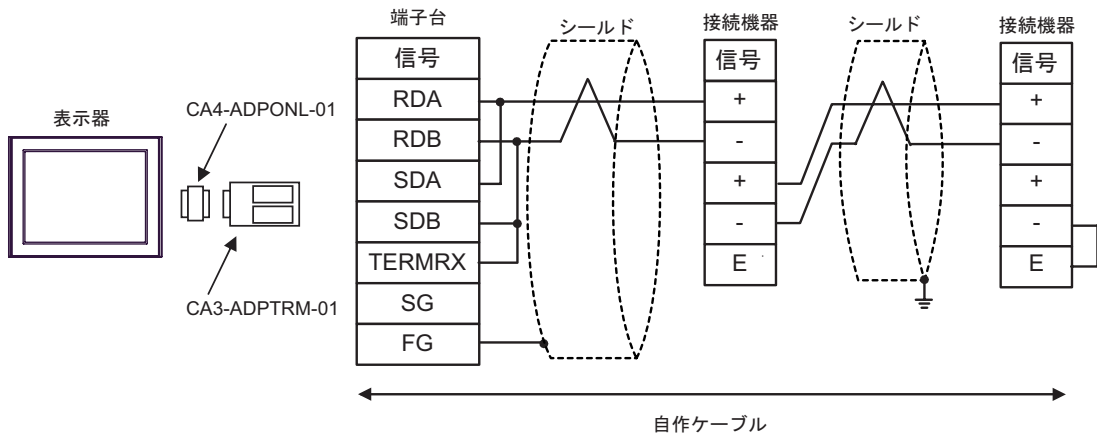
- 1 : 1 接続の場合



重要

- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

- 1 : n 接続の場合

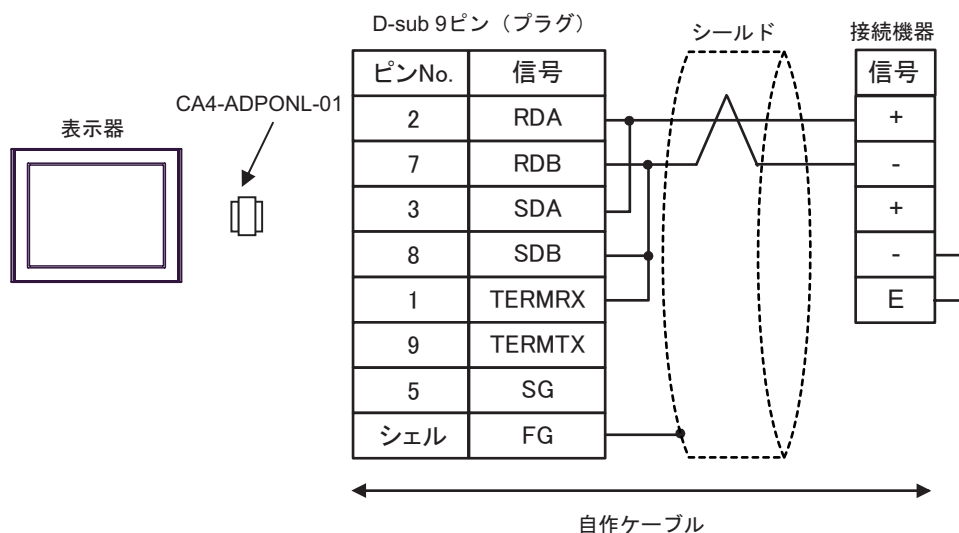


重要

- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

D) (株) デジタル製 オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01)、および自作ケーブルを使用する場合

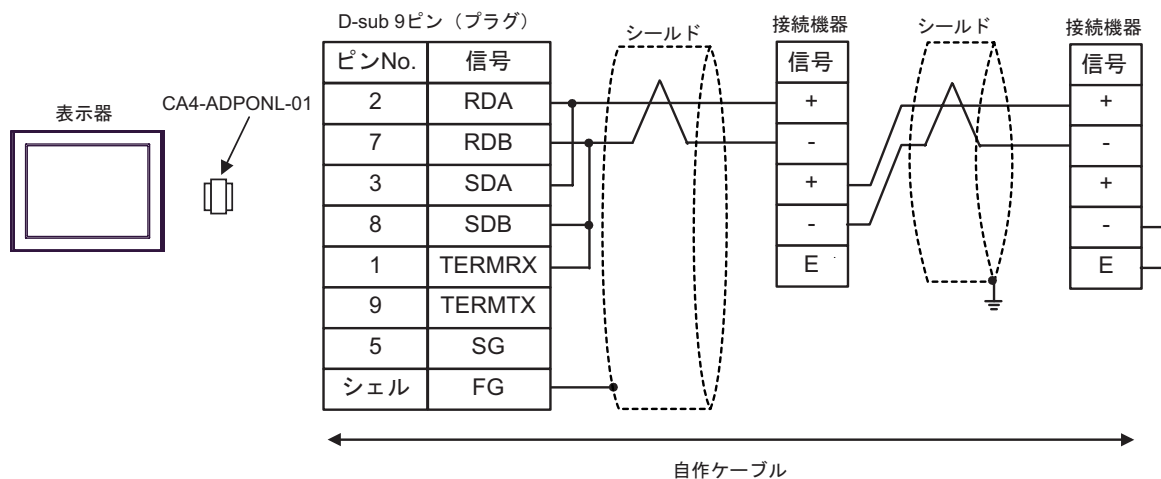
- 1 : 1 接続の場合



重要

- 終端局となる接続機器の“－”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

- 1 : n 接続の場合

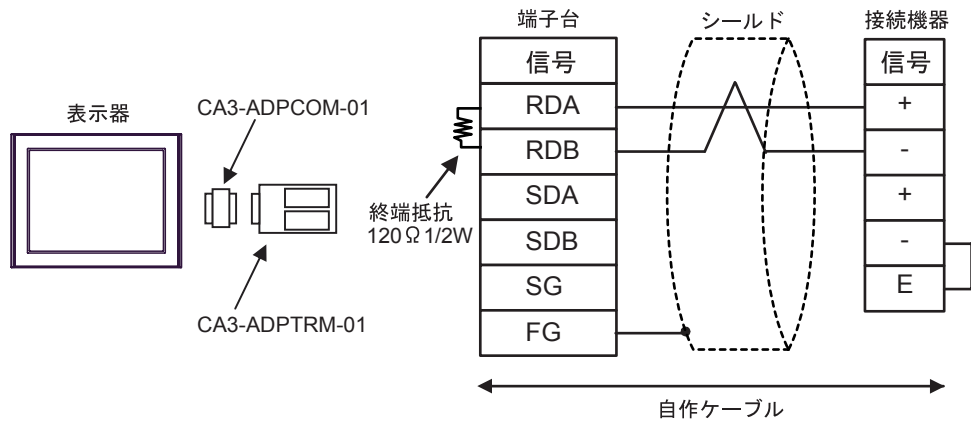


重要

- 終端局となる接続機器の“－”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

E) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合

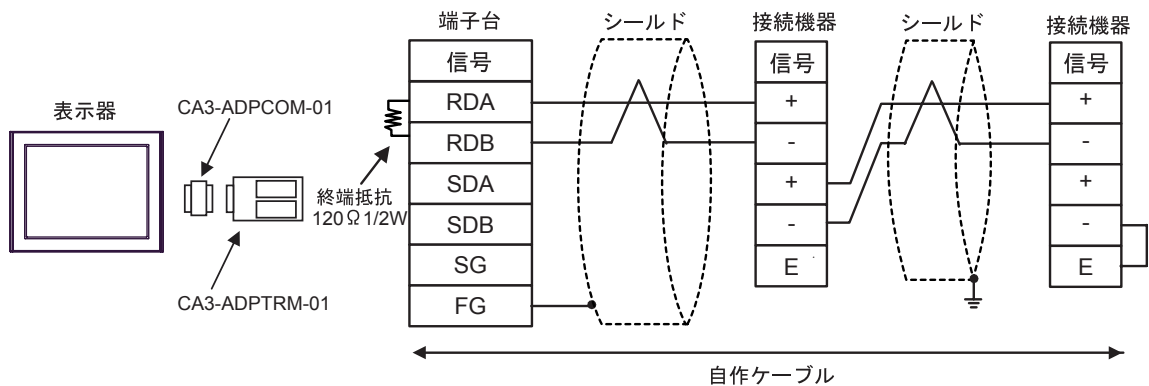
- 1 : 1 接続の場合



重要

- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

- 1 : n 接続の場合

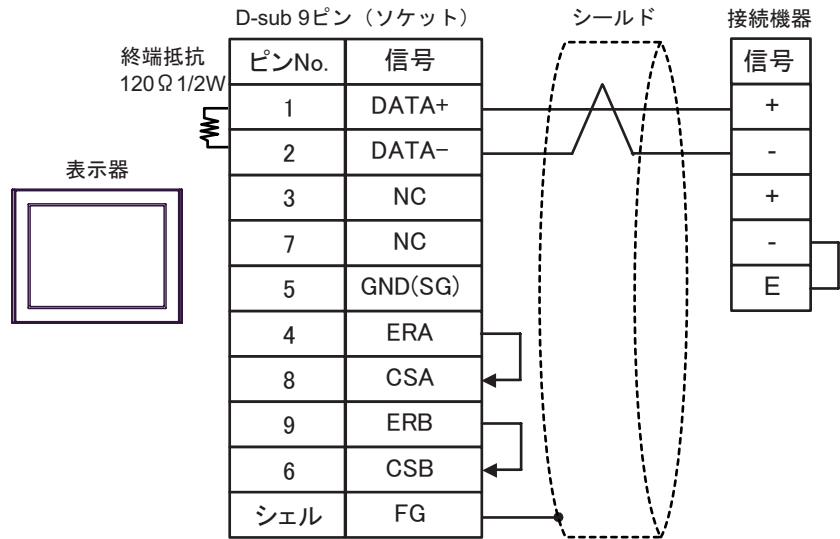


重要

- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

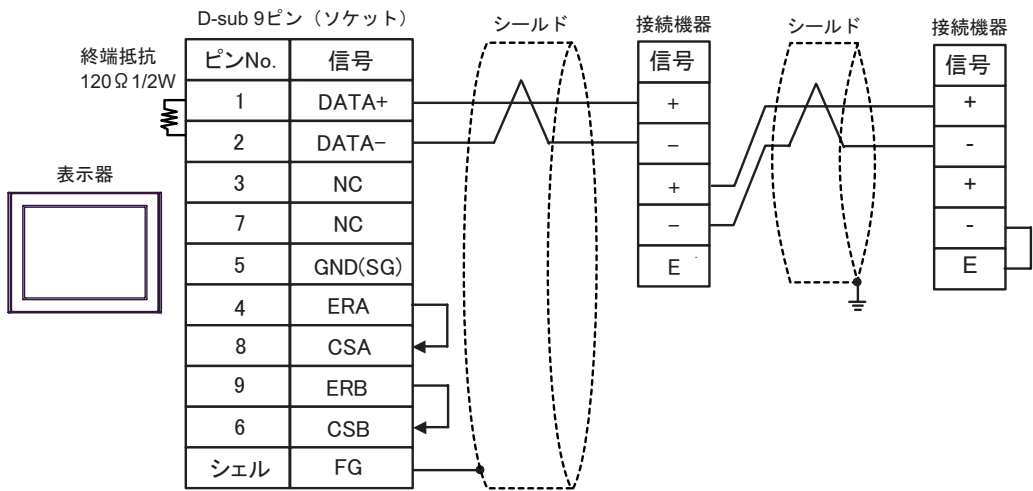
F) 自作ケーブルを使用する場合

- 1 : 1 接続の場合



重要 • 終端局となる接続機器の“－”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

- 1 : n 接続の場合



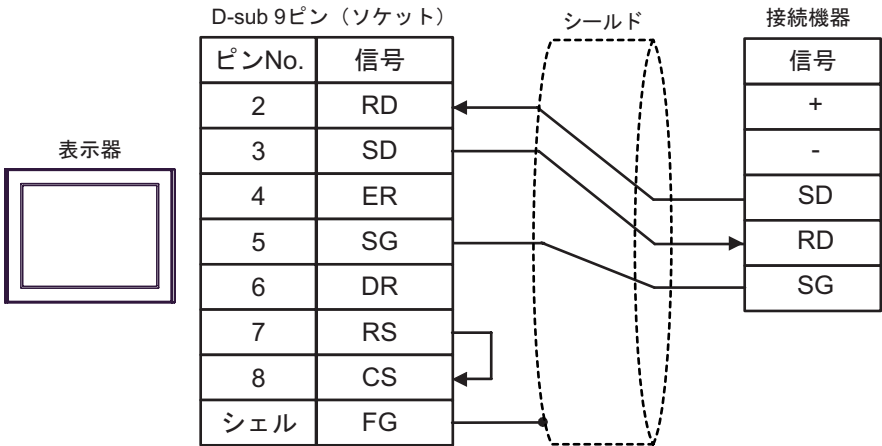
重要 • 終端局となる接続機器の“－”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

結線図 4

表示器（接続ポート）	ケーブル	備考
GP（COM1） IPC※1	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。

※1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。

☞ ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）



結線図 5

表示器（接続ポート）	ケーブル		備考
GP※ ¹ （COM1） AGP-3302B（COM2）	A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 1200m 以内にしてください。
	B	自作ケーブル	
GP※ ² （COM2）	C	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
IPC※ ³	E	株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	F	自作ケーブル	

※ 1 AGP-3302B を除く全 GP 機種

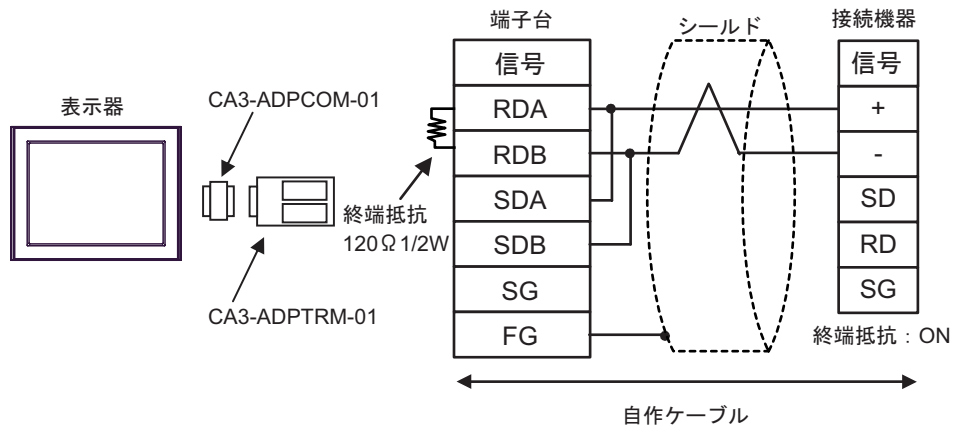
※ 2 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

※ 3 RS-422/485(2 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。

☞ ■ IPC の COM ポートについて (5 ページ)

A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合

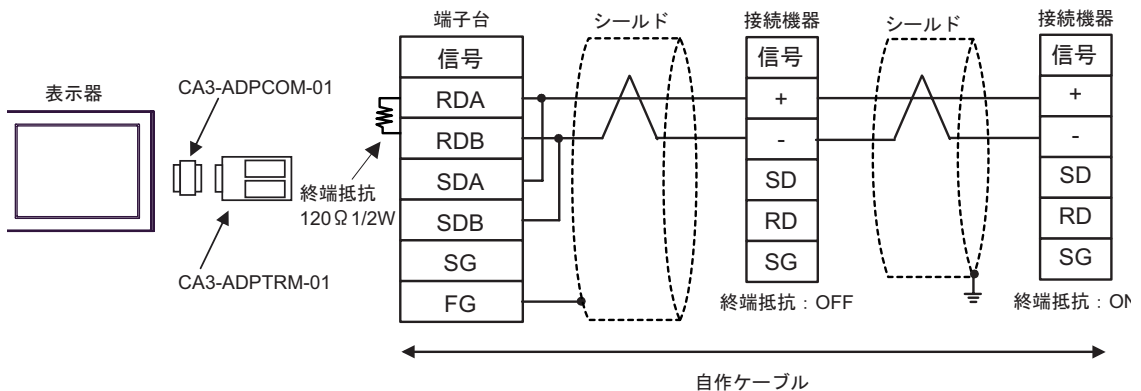
- 1 : 1 接続の場合



MEMO

- 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

- 1 : n 接続の場合

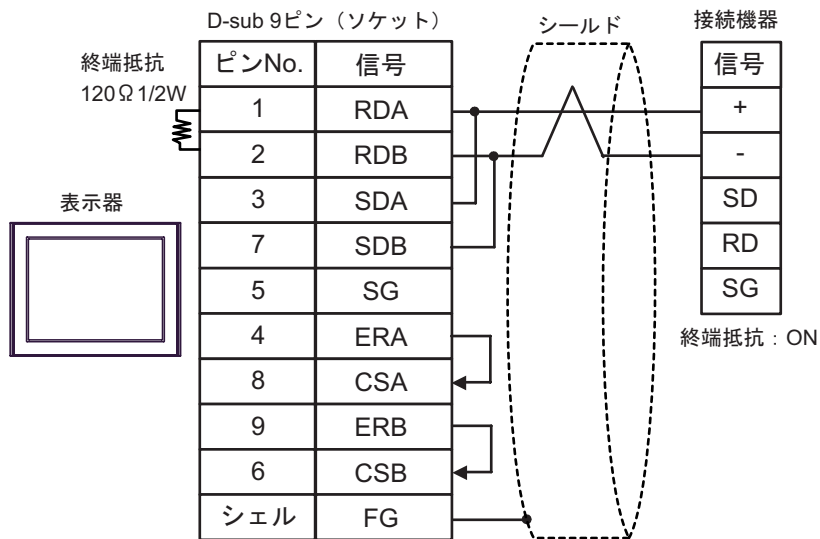


MEMO

- 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

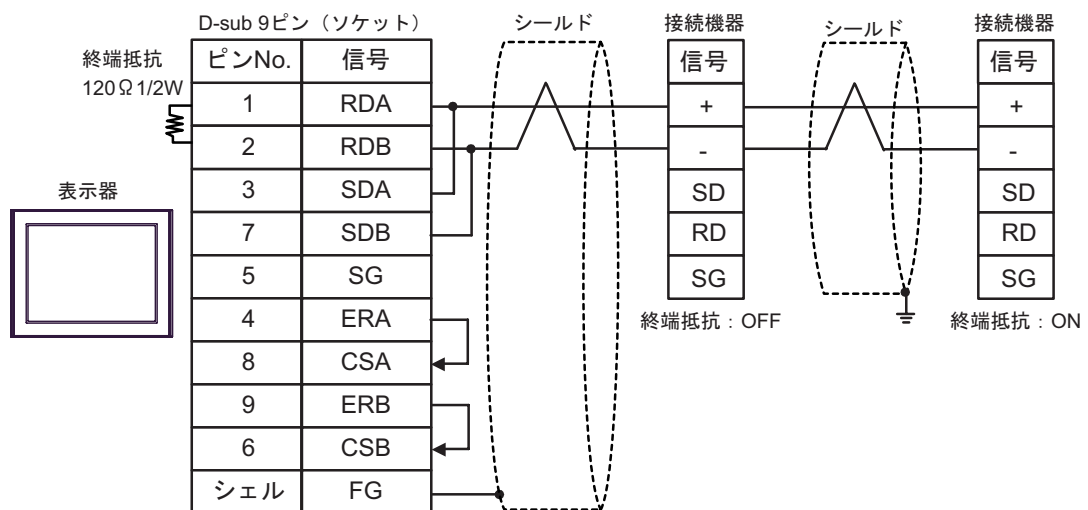
B) 自作ケーブルを使用する場合

- 1 : 1 接続の場合

**MEMO**

- 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

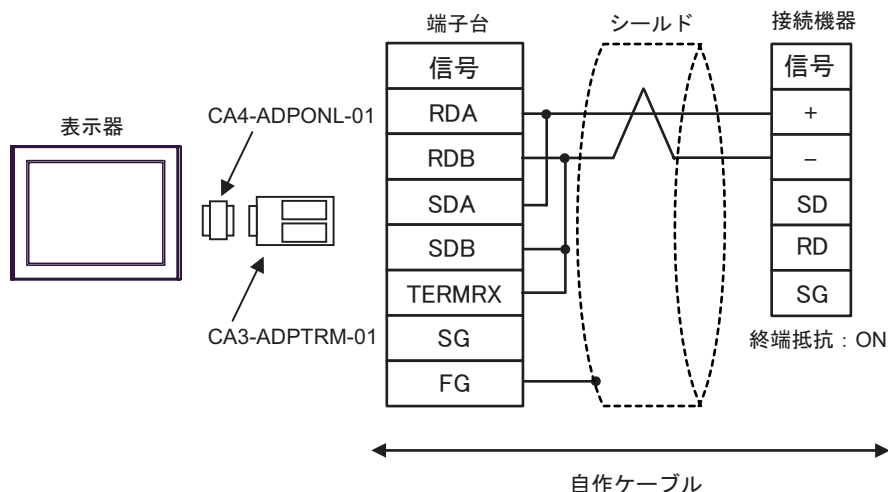
- 1 : n 接続の場合

**MEMO**

- 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

C) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合

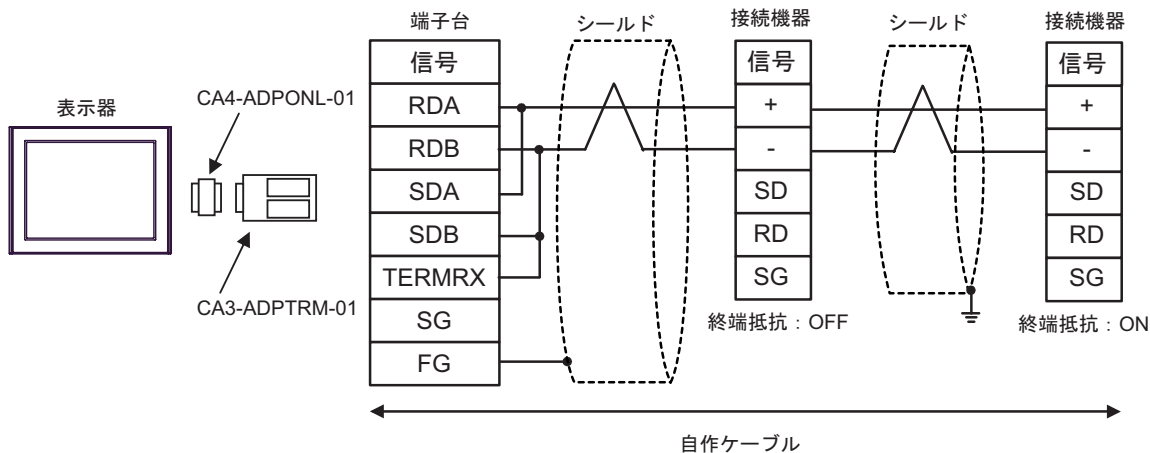
- 1 : 1 接続の場合



MEMO

- 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

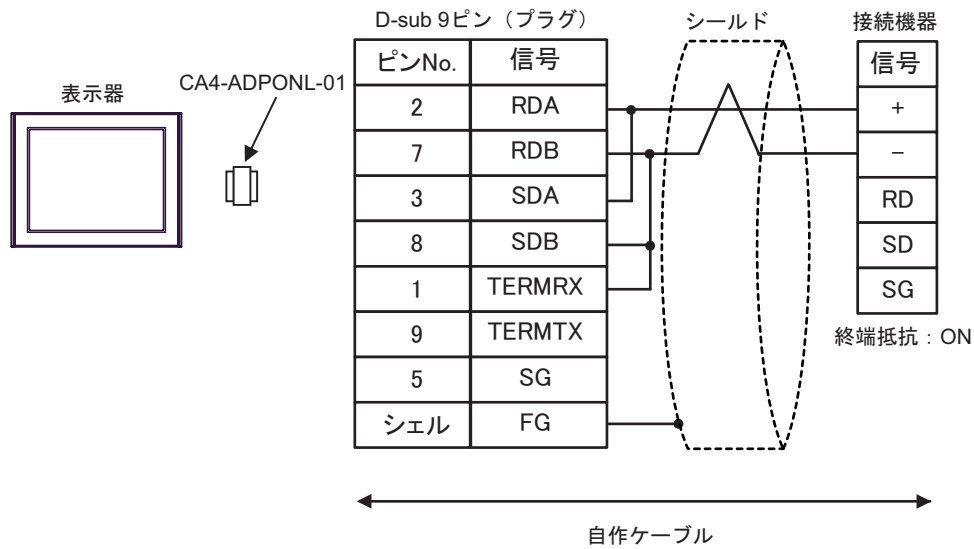
- 1 : n 接続の場合



MEMO

- 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

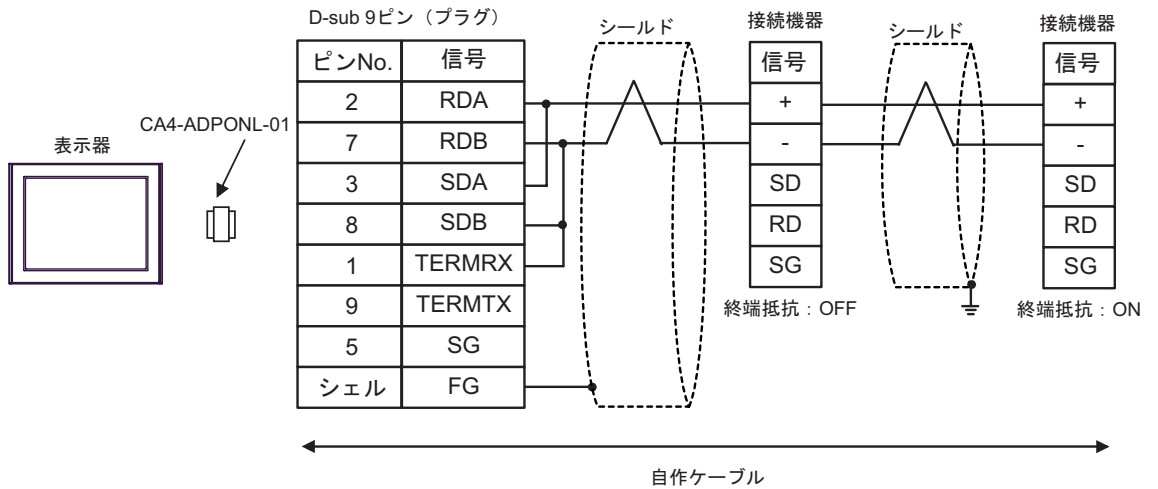
- D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01)、および自作ケーブルを使用する場合
- 1 : 1 接続の場合



MEMO

- 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

- 1 : n 接続の場合

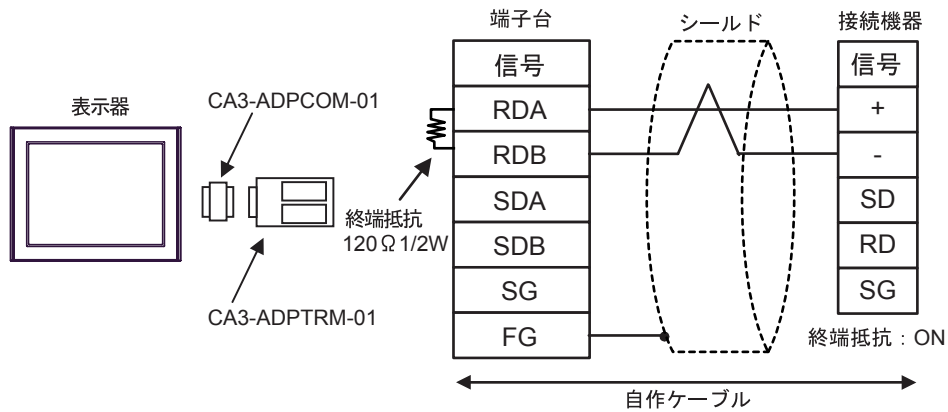


MEMO

- 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

E) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合

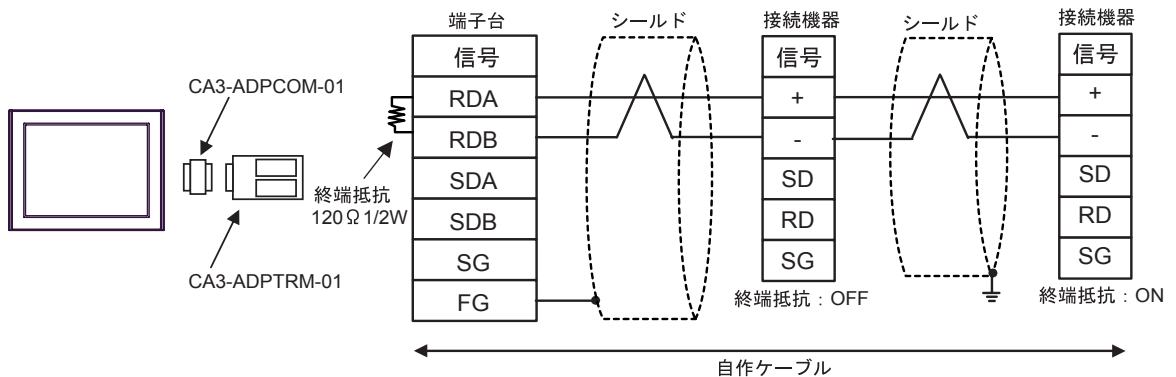
- 1 : 1 接続の場合



MEMO

- 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

- 1 : n 接続の場合

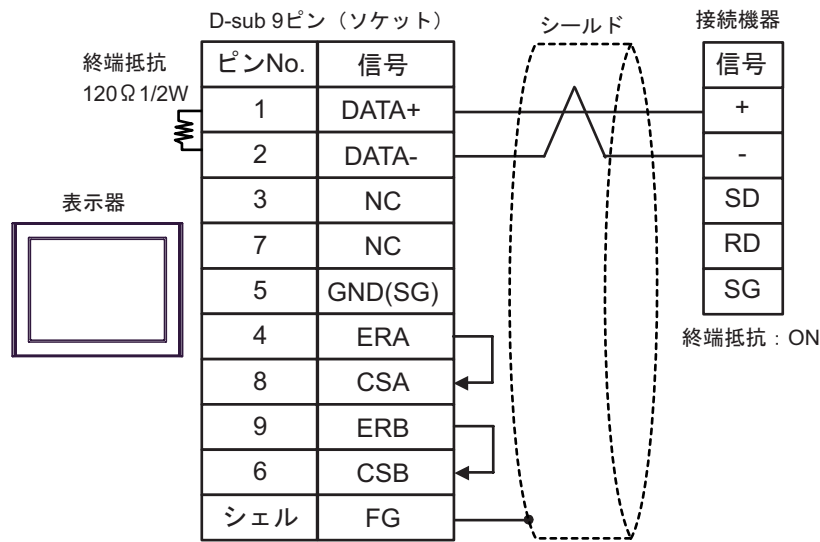


MEMO

- 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

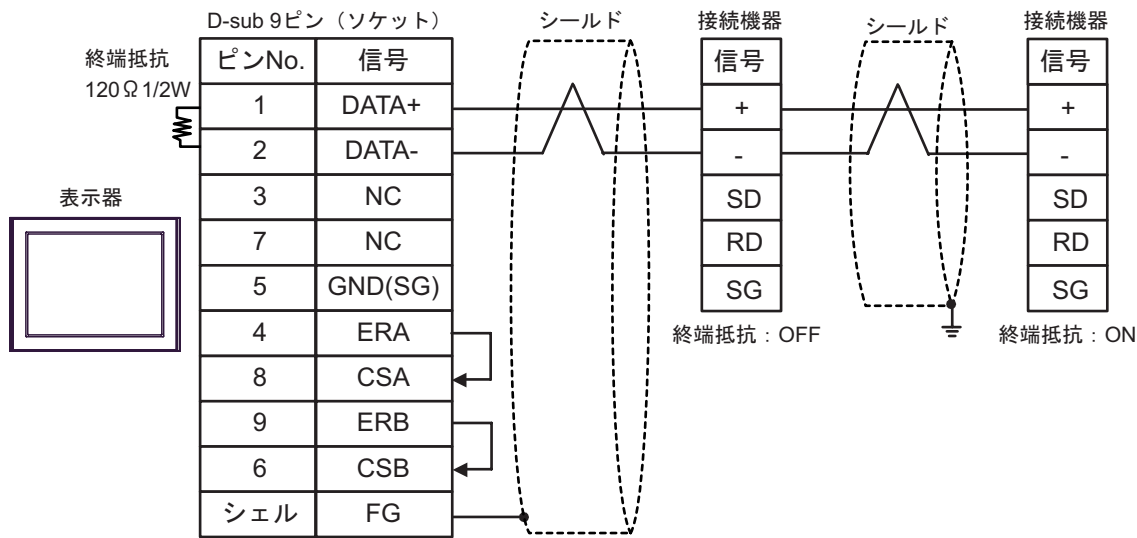
F) 自作ケーブルを使用する場合

- 1 : 1 接続の場合



MEMO 終端抵抗はコミュニケーションカセットのディップスイッチで設定します。接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

- 1 : n 接続の場合



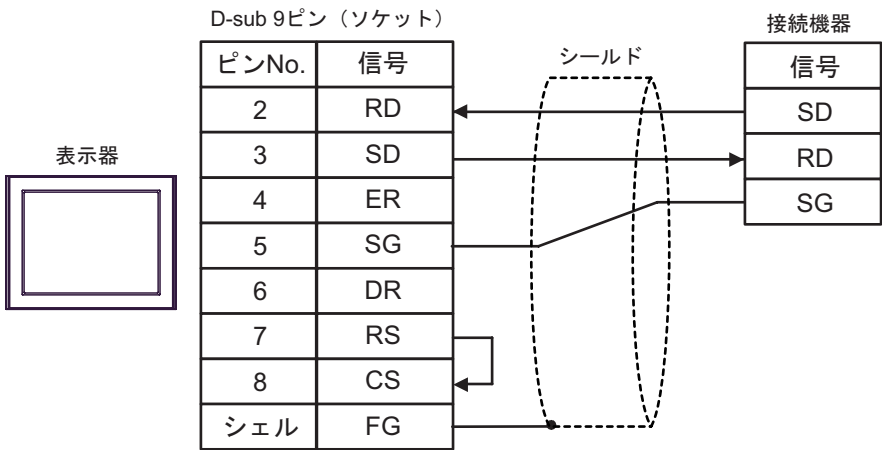
MEMO 終端抵抗はコミュニケーションカセット内のディップスイッチで設定します。終端局となる接続機器の SW1-1 を ON に設定してください。

結線図 6

表示器（接続ポート）	ケーブル	備考
GP（COM1） IPC※1	自作ケーブル	ケーブル長は 3m 以内にしてください。

※1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。

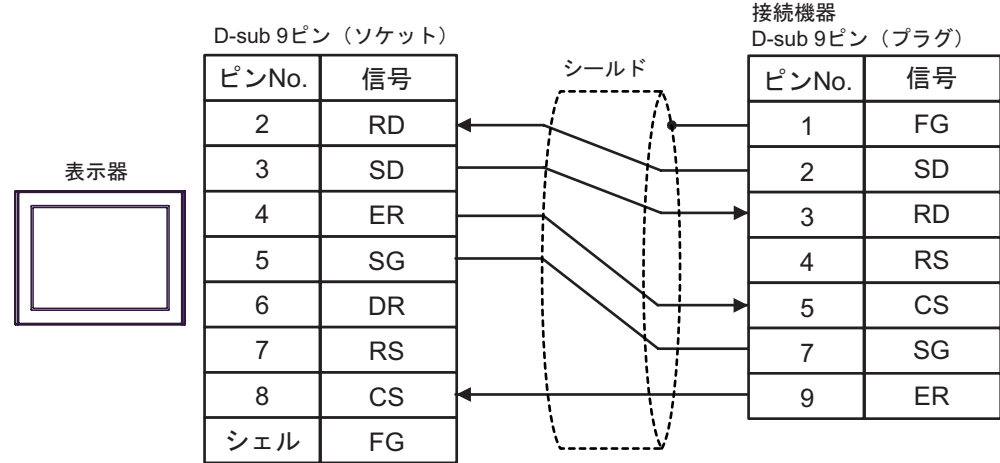
☞ ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）



結線図 7

表示器（接続ポート）	ケーブル	備考
GP（COM1） IPC※1	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。ただし、FP2、FP2SH でマルチコミュニケーションユニット（AFP2465）を使用して、通信速度を 115200bps 以上に設定した場合は、ケーブル長は 3m 以内にしてください。

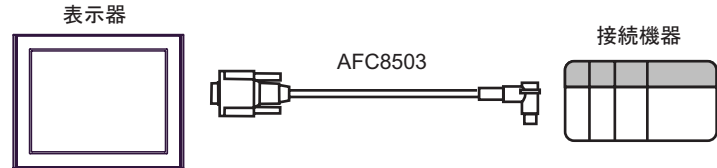
※1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。
☞ ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）



結線図 8

表示器（接続ポート）	ケーブル	備考
GP（COM1） IPC※1	松下電工（株）製 FP0/FP2/FP-M ⇄ DOS-V パソコン接続ケーブル AFC8503（3m）	

※1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。
☞ ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）

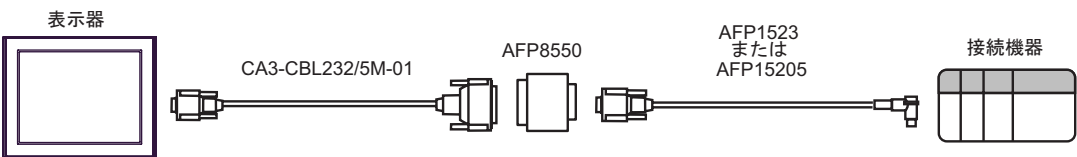


結線図 9

表示器（接続ポート）	ケーブル	備考
GP（COM1） IPC※1	（株）デジタル製 RS-232C ケーブル CA3-CBL232/5M-01（5m） ＋ 松下電工（株）製 RS422/232C 変換アダプタ AFP8550 ＋ 松下電工（株）製 プログラミングケーブル AFP1523（3m）または AFP15205（0.5m）	

※1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。

☞ ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）

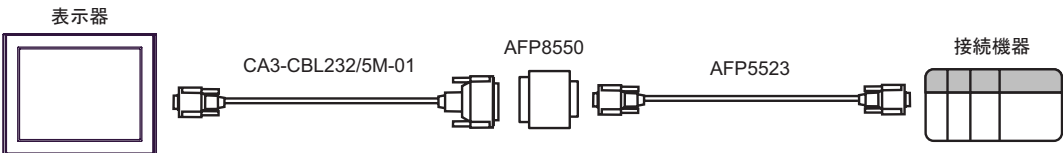


結線図 10

表示器（接続ポート）	ケーブル	備考
GP（COM1） IPC※1	（株）デジタル製 RS-232C ケーブル CA3-CBL232/5M-01（5m） ＋ 松下電工（株）製 RS422/232C 変換アダプタ AFP8550 ＋ 松下電工（株）製 プログラミングケーブル AFP5523（3m）	

※1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。

☞ ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）



結線図 11

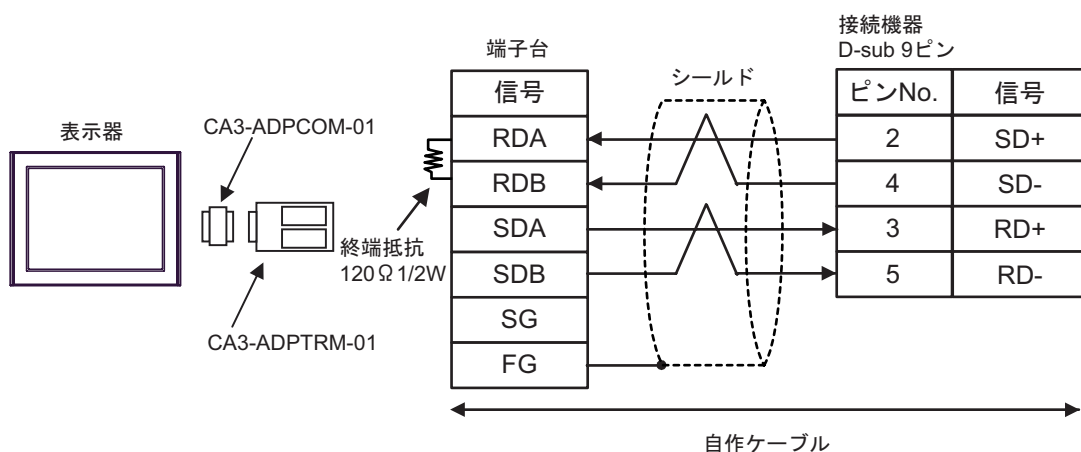
表示器（接続ポート）	ケーブル		備考
GP※ ¹ (COM1) AGP-3302B (COM2) IPC※ ²	A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 400m 以内に してください。
	B	自作ケーブル	
GP※ ³ (COM2)	C	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	

※¹ AGP-3302B 除く全 GP 機種※² RS-422/485(4 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。

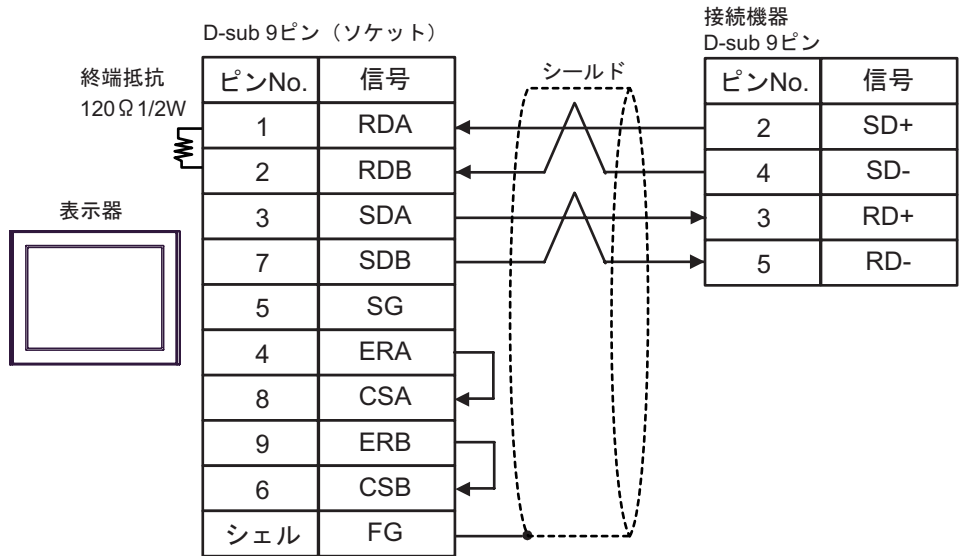
☞ ■ IPC の COM ポートについて (5 ページ)

※³ GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

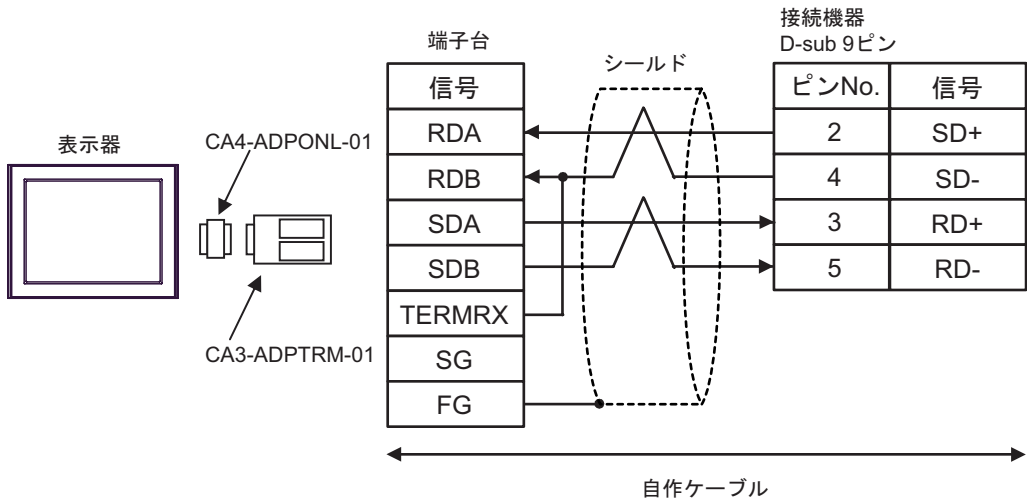
A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合



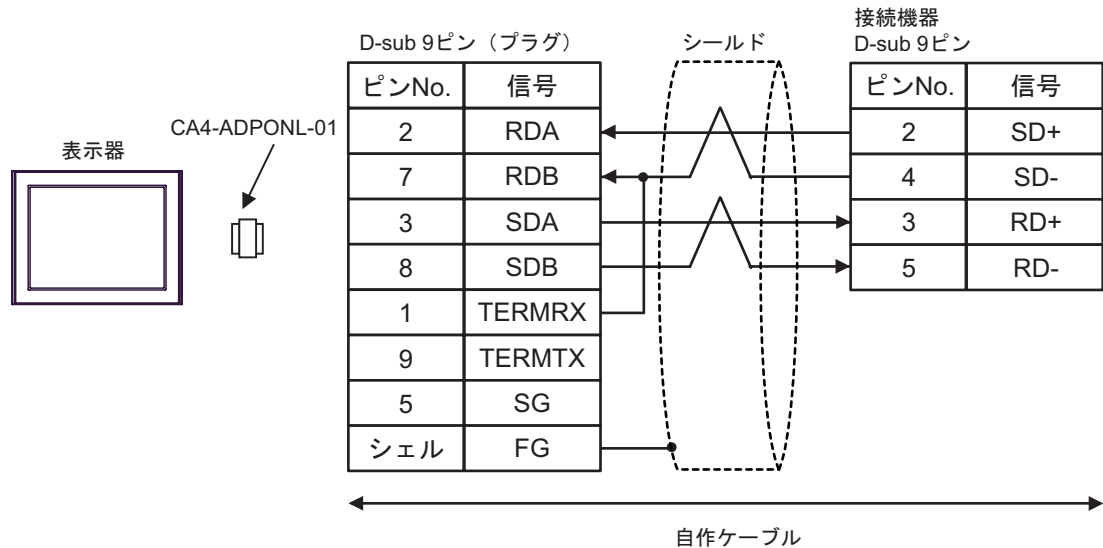
B) 自作ケーブルを使用する場合



C) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合



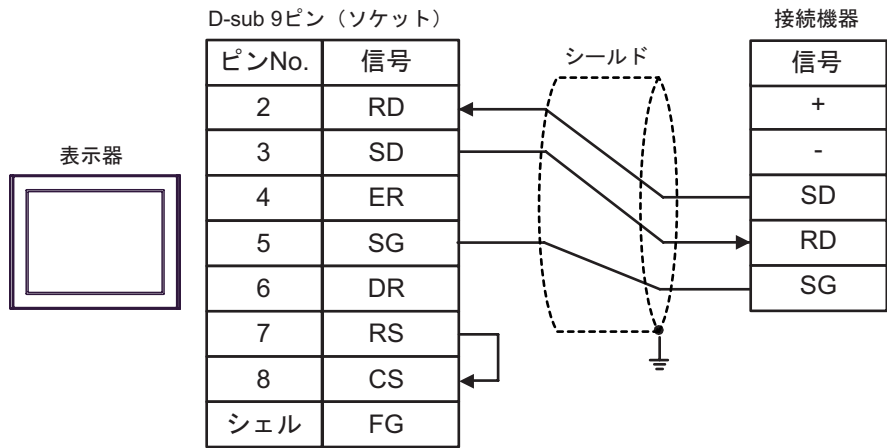
D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01)、および自作ケーブルを使用する場合



結線図 12

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP (COM1) IPC※ 1	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。

※ 1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。
■ IPC の COM ポートについて (5 ページ)



結線図 13

表示器（接続ポート）	ケーブル		備考
GP※ ¹ （COM1） AGP-3302B（COM2）	A	（株）デジタル製 COM ポート変換アダプタ （COM1 用） CA3-ADPCOM-01 + （株）デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 1200m 以内にしてください。
	B	自作ケーブル	
GP※ ² （COM2）	C	（株）デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + （株）デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	（株）デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	
IPC※ ³	E	（株）デジタル製 COM ポート変換アダプタ （COM1 用） CA3-ADPCOM-01 + （株）デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	F	自作ケーブル	

※ 1 AGP-3302B を除く全 GP 機種

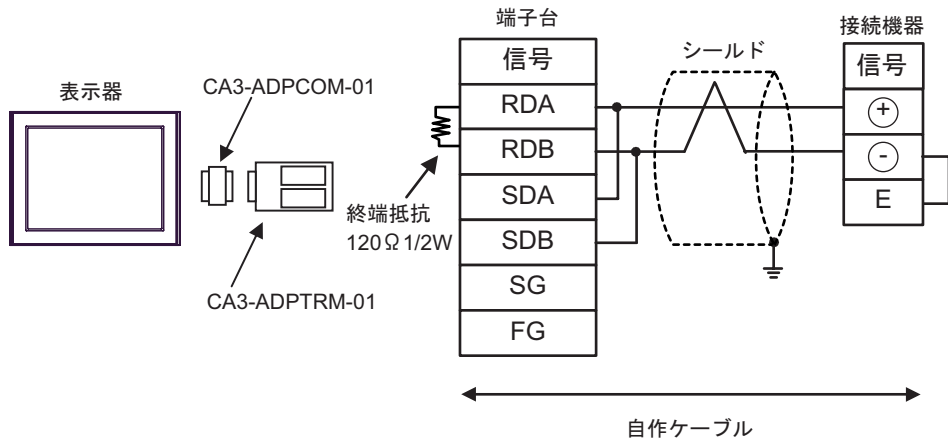
※ 2 GP-3200 シリーズおよび AGP-3302B を除く全 GP 機種

※ 3 RS-422/485(2 線式) で通信できる COM ポートのみ使用できます。

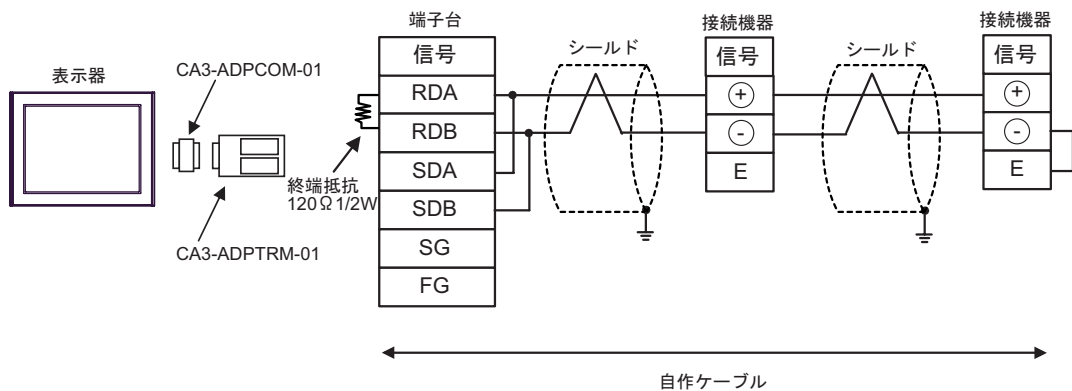
☞ ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）

A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合

- 1 : 1 接続の場合



- 1 : n 接続の場合

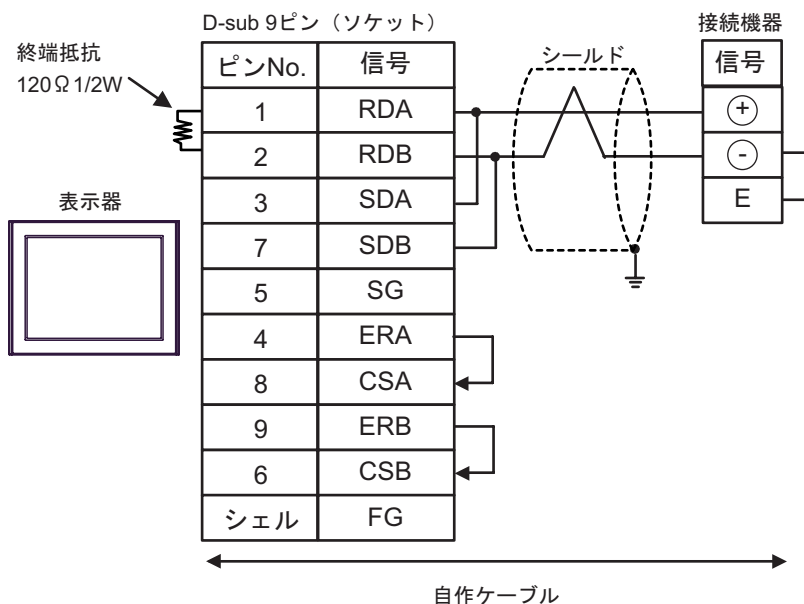


重要

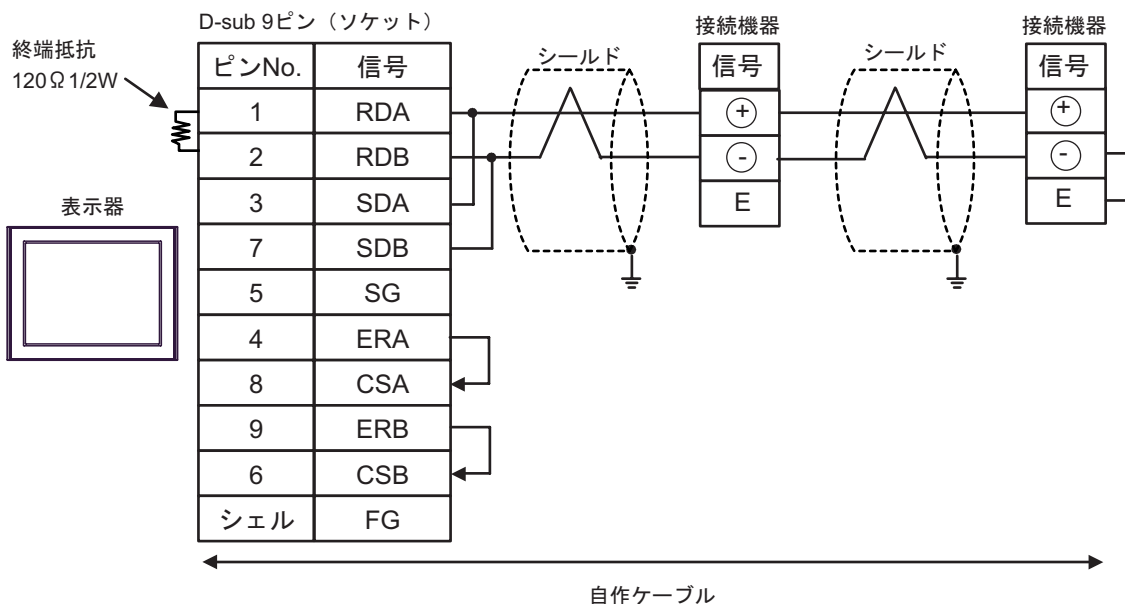
- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

B) 自作ケーブルを使用する場合

- 1 : 1 接続の場合



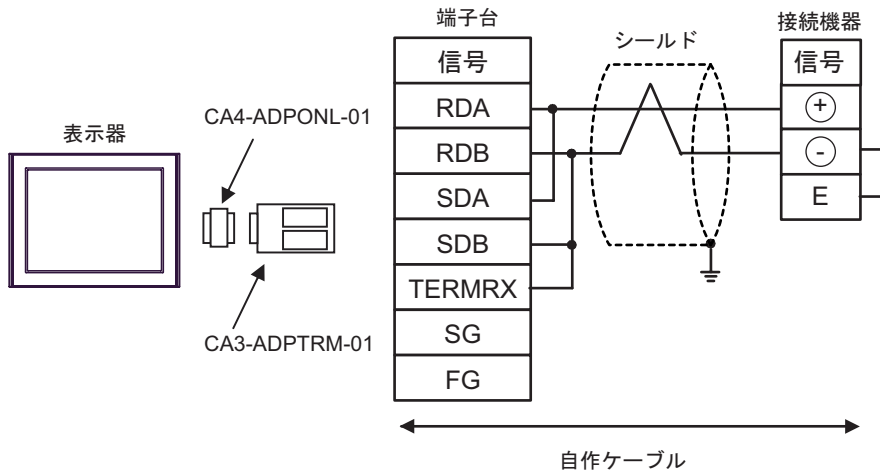
- 1 : n 接続の場合

**重 要**

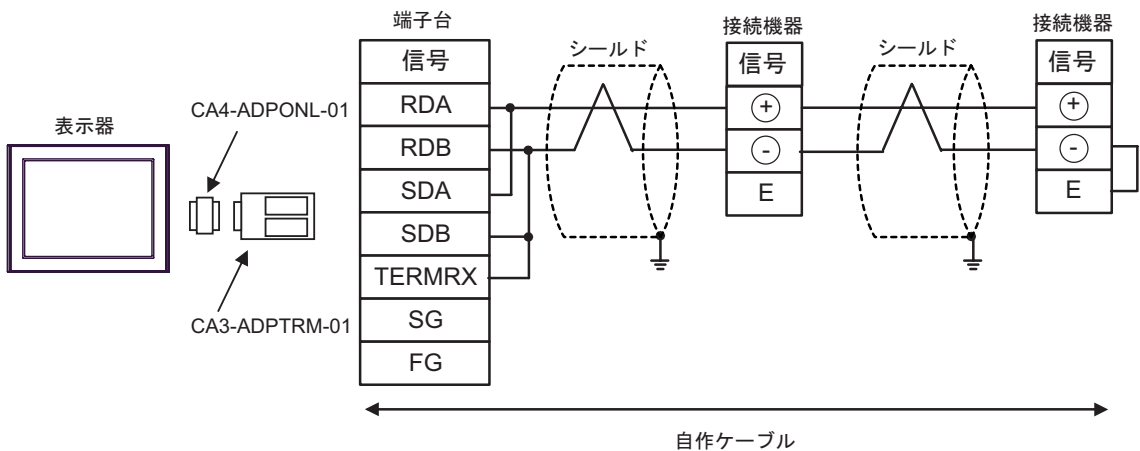
- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

C) (株) デジタル製 オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01) を使用する場合

- 1 : 1 接続の場合



- 1 : n 接続の場合

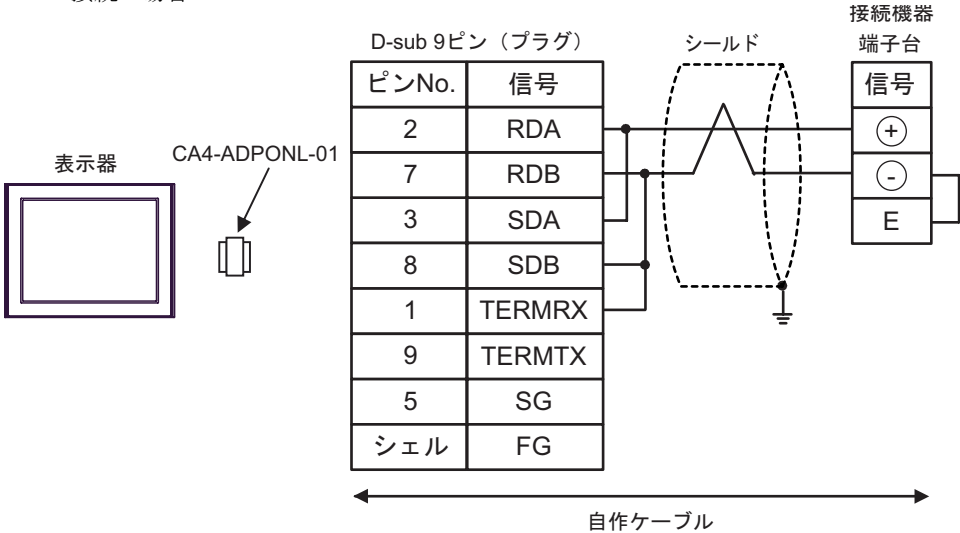


重要

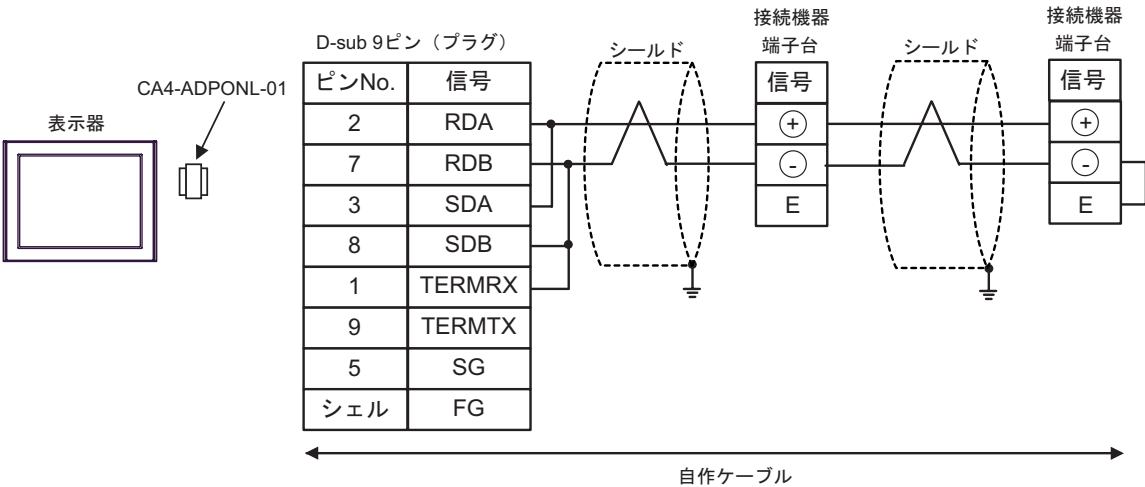
- ・ 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

D) (株) デジタル製 オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01)、および自作ケーブルを使用する場合

- 1 : 1 接続の場合



- 1 : n 接続の場合

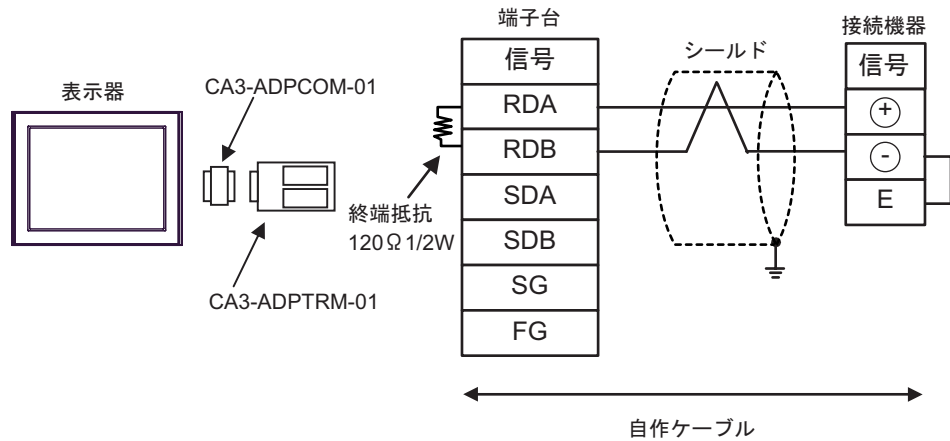


重要

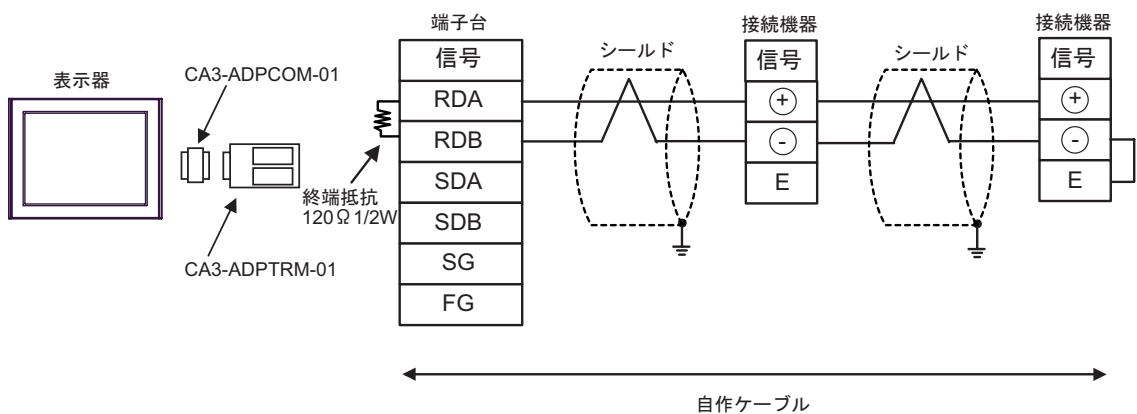
- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

E) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01)、(株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、および自作ケーブルを使用する場合

- 1 : 1 接続の場合



- 1 : n 接続の場合

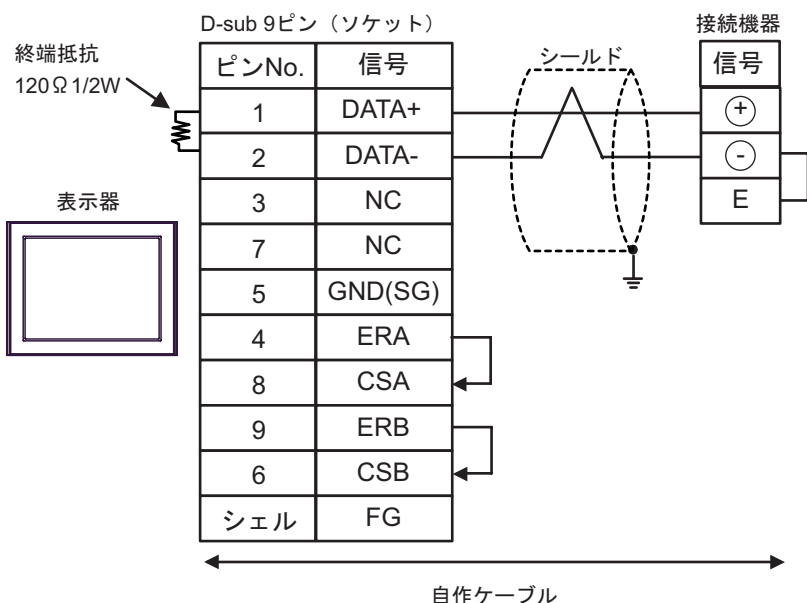


重要

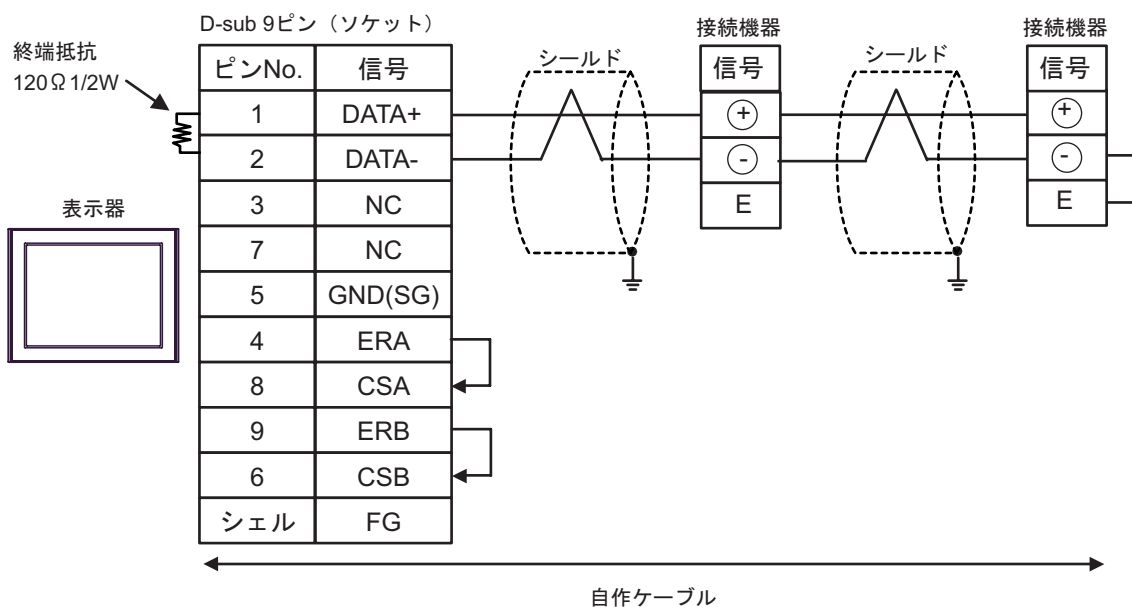
- 終端局となる接続機器の“－”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

F) 自作ケーブルを使用する場合

- 1 : 1 接続の場合



- 1 : n 接続の場合

**重 要**

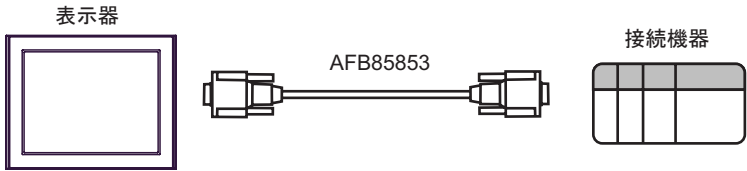
- 終端局となる接続機器の“-”端子と“E”端子間をリード線で接続してください。

結線図 14

表示器（接続ポート）	ケーブル	備考
GP（COM1） IPC※1	松下電工（株）製 FP10SH 用接続ケーブル AFB85853（3m）	

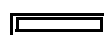
※1 RS-232C で通信できる COM ポートのみ使用できます。

 ■ IPC の COM ポートについて（5 ページ）



6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。ただし、実際にサポートされるデバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。

 はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bits	備考
入力リレー	X0000 ～ X511F	WX000 ～ WX511		※ 1
出力リレー	Y0000 ～ Y511F	WY000 ～ WY511		
内部リレー	R0000 ～ R886F	WR000 ～ WR886		
リンクリレー	L0000 ～ L639F	WL000 ～ WL639		
特殊リレー	R9000 ～ R910F	WR900 ～ WR910		※ 1
タイマ (接点)	T0000 ～ T3071	-----		※ 1
カウンタ (接点)	C0000 ～ C3071	-----		※ 1
タイマ / カウンタ (設定値)	-----	SV0000 ～ SV3071		
タイマ / カウンタ (経過値)	-----	EV0000 ～ EV3071		
データレジスタ		 DT00000 ～ DT10239※ 2		 ※ 3
リンクレジスタ		LD0000 ～ LD8447		
ファイルレジスタ		FL00000 ～ FL32764		
特殊データレジスタ		DT90000 ～ DT90511		 ※ 1※ 4

※ 1 書き込み不可。

※ 2 DT0000 ～ DT8999 の範囲のみシステムデータエリアとして指定できます。

※ 3 FP0 (C10/C14/C16/C32/SL1)、FP1、FP-e、FP-M、FP3 では、DT09000 以降を特殊データレジスタとして扱います。

※ 4 FP0 (T32C)、FPΣ、FP2、FP2SH、FP10S、FP10SH のみ使用できます。

MEMO

- システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照 : GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア (ダイレクトアクセス方式専用)」

- 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

 「表記のルール」

7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
入力リレー	WX	0080	ワードアドレス
出力リレー	WY	0081	ワードアドレス
内部リレー	WR	0082	ワードアドレス
リンクリレー	WL	0084	ワードアドレス
特殊リレー	WR9	0083	ワードアドレス
タイマ / カウンタ (設定値)	SV	0060	ワードアドレス
タイマ / カウンタ (経過値)	EV	0061	ワードアドレス
データレジスタ	DT	0000	ワードアドレス
リンクレジスタ	LD	0002	ワードアドレス
ファイルレジスタ	FL	0010	ワードアドレス
特殊データレジスタ	DT9	0001	ワードアドレス

8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号：機器名：エラーメッセージ（エラー発生箇所）」のように表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。（初期値 [PLC1]）
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。 MEMO • IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示されます。 • デバイスアドレスは「アドレス：デバイスアドレス」のように表示されます。 • 受信エラーコードは「10 進数 [16 進数]」のように表示されます。

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書き込み要求でエラー応答を受信しました（受信エラーコード：2[02]）」

MEMO

- 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。
- ドライバ共通のエラーメッセージについては「保守 / トラブル解決ガイド」の「エラーが表示されたら（エラーコード一覧）」を参照してください。

