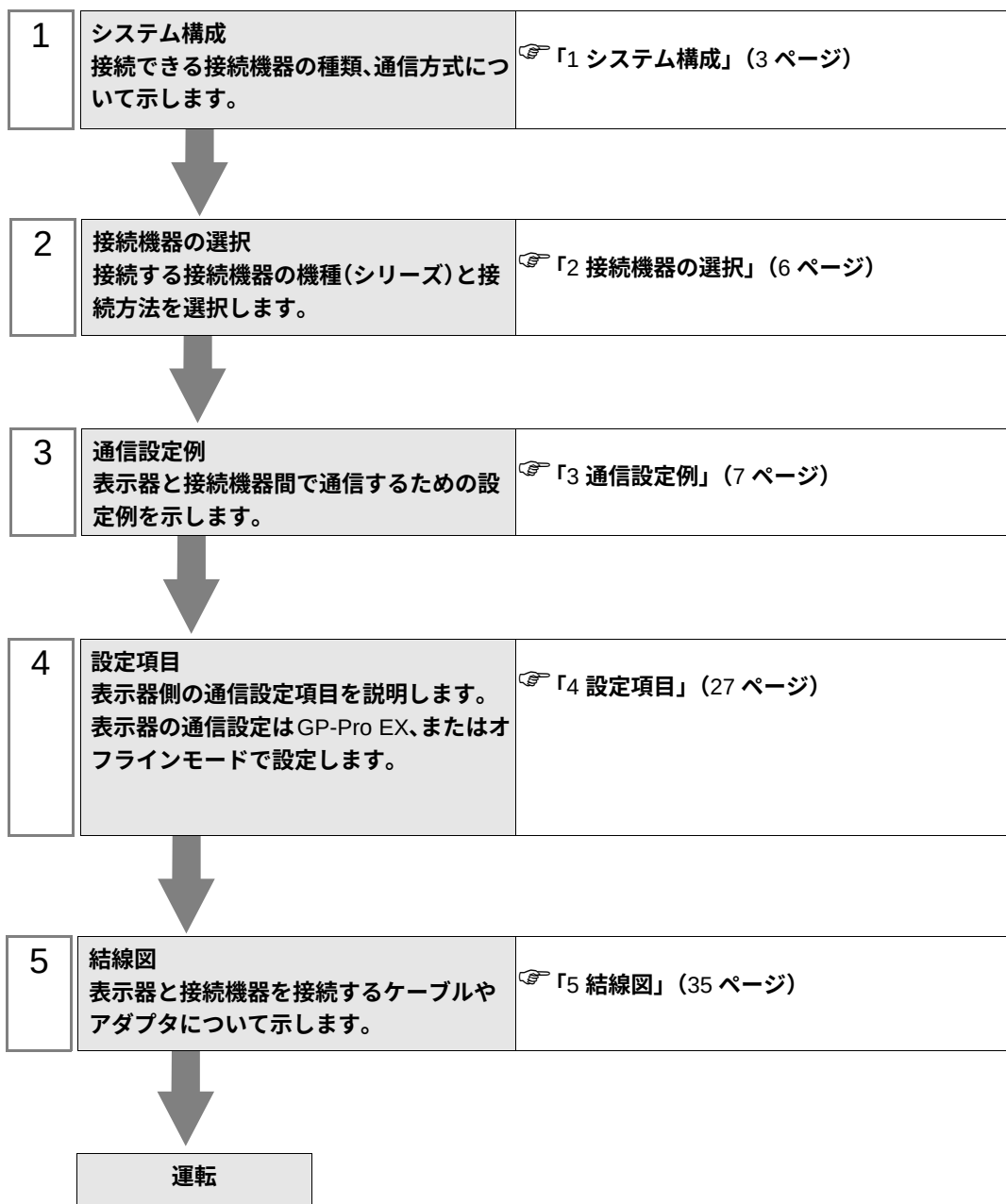


MODBUS SIO マスタ ドライバ

1	システム構成.....	3
2	接続機器の選択	6
3	通信設定例	7
4	設定項目	27
5	結線図	35
6	使用可能デバイス	55
7	デバイスコードとアドレスコード	57
8	エラーメッセージ	58

はじめに

本書は表示器（GP3000 シリーズ）と接続機器（対象 PLC）を接続する方法について説明します。
本書では接続方法を以下の順に説明します。



1 システム構成

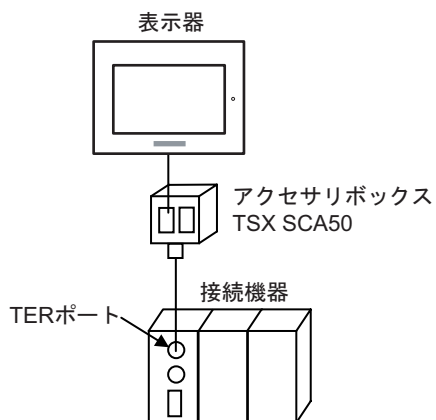
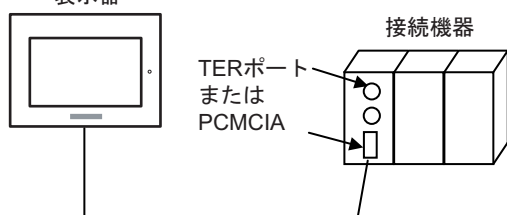
表示器と Schneider Electric Industries 製接続機器を接続する場合のシステム構成を示します。

シリーズ	CPU	リンク I/F	通信方式	設定例	結線図
Micro	TSX 37 05 028DR1 TSX 37 08 056DR1 TSX 37 10 128DT1 TSX 37 10 128DR1 TSX 37 10 128DTK1 TSX 37 10 164DTK1 TSX 37 10 028AR1 TSX 37 10 028DR1	CPU 上の TER ポート	RS232C	設定例 1 (7 ページ)	結線図 2 (40 ページ)
		アクセサリボックス TSX SCA 50	RS485 (2 線式)	設定例 3 (11 ページ)	結線図 3 (41 ページ)
	TSX 37 21 101 TSX 37 22 101 TSX 37 21 001 TSX 37 22 001	CPU 上の TER ポート	RS232C	設定例 1 (7 ページ)	結線図 2 (40 ページ)
		アクセサリボックス TSX SCA 50	RS485 (2 線式)	設定例 3 (11 ページ)	結線図 3 (41 ページ)
		RS232C 用 PCMCIA カード TSX SCP 111	RS232C	設定例 2 (9 ページ)	結線図 4 (46 ページ)
		RS485 用 PCMCIA カード TSX SCP 114	RS485 (2 線式)	設定例 3 (11 ページ)	結線図 5 (47 ページ)
	TSX P57 103M TSX P57 153M TSX P57 203M TSX P57 253M TSX P57 303M TSX P57 353M TSX P57 453M	RS232C 用 PCMCIA カード TSX SCP 111	RS232C	設定例 4 (13 ページ)	結線図 4 (46 ページ)
		RS485 用 PCMCIA カード TSX SCP 114	RS485 (2 線式)	設定例 5 (15 ページ)	結線図 5 (47 ページ)
Twido	TWD LCAA 10DRF TWD LCAA 16DRF TWD LCAA 24DRF TWD LMDA 20DTK TWD LMDA 20DUK TWD LMDA 20DRT TWD LMDA 40DTK TWD LMDA 40DUK	CPU 上の Programming ポート	RS232C	設定例 6 (17 ページ)	結線図 2 (40 ページ)
		TWD NAC 485T	RS485 (2 線式)	設定例 7 (19 ページ)	結線図 1 (35 ページ)
Quantum	140 CPU 113 02 140 CPU 113 03 140 CPU 434 12A 140 CPU 534 14A	CPU 上の Modbus ポート	RS232C	設定例 8 (21 ページ)	結線図 6 (50 ページ)
Momentum	171 CCS 700 00 171 CCS 700 10 171 CCS 760 00 171 CCC 760 10	CPU 上の Modbus ポート 1	RS232C	設定例 9 (23 ページ)	結線図 7 (51 ページ)
	171 CCS 780 00 171 CCC 780 10	CPU 上の Modbus ポート 1	RS232C	設定例 9 (23 ページ)	結線図 7 (51 ページ)
		CPU 上の Modbus ポート 2	RS485 (4 線式)	設定例 10 (25 ページ)	結線図 8 (52 ページ)
	171 CCC 980 20 171 CCC 980 30	CPU 上の Modbus ポート 2	RS485 (4 線式)	設定例 10 (25 ページ)	結線図 8 (52 ページ)

■ 接続構成

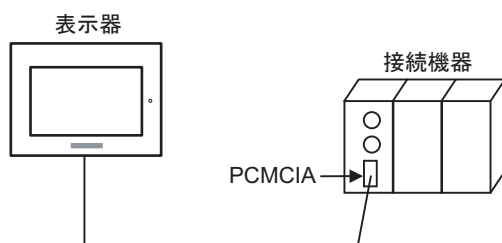
◆ Micro シリーズ

- 1:1 接続
表示器



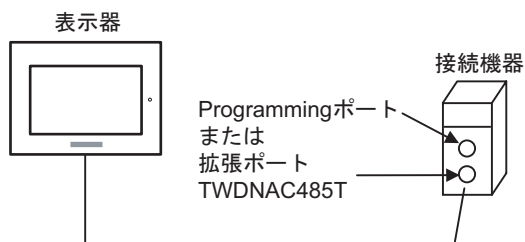
◆ Premium シリーズ

- 1:1 接続

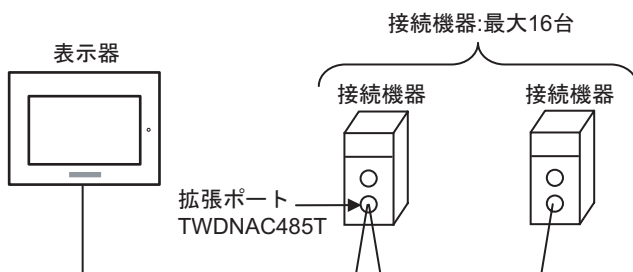


◆ Twido シリーズ

- 1:1 接続

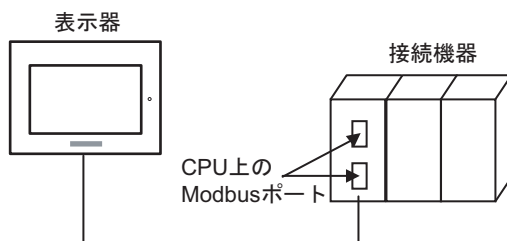


- 1:n 接続



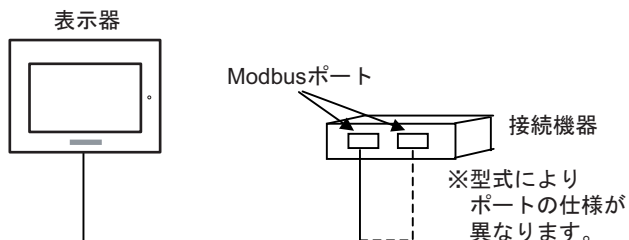
◆ Quantum シリーズ

- 1:1 接続



◆ Momentum シリーズ

- 1:1 接続



2 接続機器の選択

表示器と接続する接続機器を選択します。



設定項目	設定内容
メーカー	接続する接続機器のメーカーを選択します。「Schneider Electric Industries」を選択します。
シリーズ	接続する接続機器の機種（シリーズ）と接続方法を選択します。「MODBUS SIO マスタ」を選択します。 「MODBUS SIO マスタ」で接続できる接続機器はシステム構成で確認してください。 ☞「1 システム構成」（3 ページ）
システムエリアを使用する	表示器のシステムデータエリアと接続機器のデバイス（メモリ）を同期させる場合にチェックします。同期させた場合、接続機器のラダープログラムで表示器の表示を切り替えたりウィンドウを表示させることができます。 参照：GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア（ダイレクトアクセス方式専用）」 この設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードでも設定できます。 参照：GP-Pro EX リファレンスマニュアル「6.13.6[システム設定ウィンドウ] の設定ガイド■ [本体設定] の設定ガイド◆システムエリア設定」 参照：GP3000 シリーズユーザーズマニュアル「4.3.6 システムエリア設定」
ポート	接続機器と接続する表示器のポートを選択します。

3 通信設定例

(株) デジタルが推奨する表示器と接続機器の通信設定例を示します。

MODBUS シリーズを使用する場合は GP-Pro EX およびラダーソフトで以下のように設定します。

3.1 設定例 1

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

接続機器1

概要

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 変更

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 9600

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 5 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

初期設定

機器別設定

接続可能台数 16台

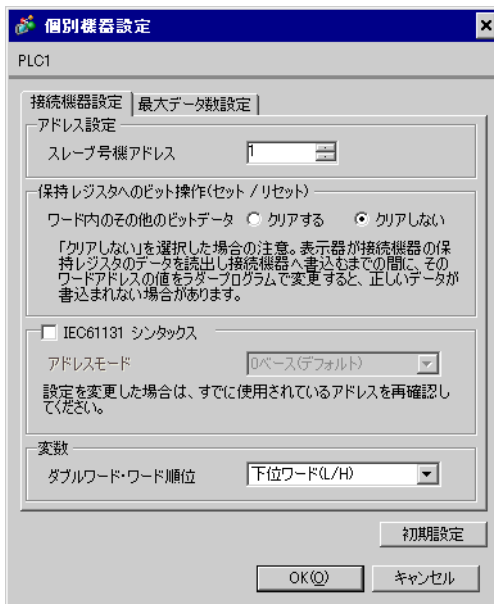
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1,ワード内の他のビットデータ=クリアしない,IEC61131-3

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定

アドレス設定

スレーブ号機アドレス

保持レジスタへのビット操作(セット / リセット)

ワード内のその他のビットデータ ☐ クリアする ☒ クリアしない

「クリアしない」を選択した場合の注意。表示器が接続機器の保持レジスタのデータを読み出し接続機器へ書き込みまでの間に、そのワードアドレスの値をラダープログラムで変更すると、正しいデータが書き込まれない場合があります。

☐ IEC61131 シンタックス

アドレスモード

設定を変更した場合は、すでに使用されているアドレスを再確認してください。

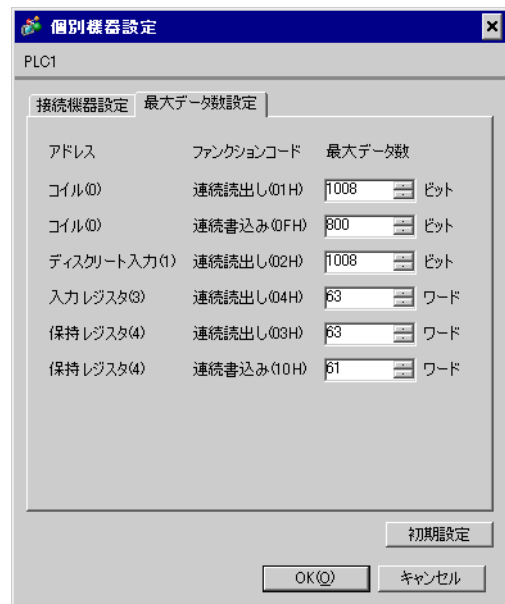
変数

ダブルワード・ワード単位

初期設定

OK(O) キャンセル

[最大データ数設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定

アドレス	ファンクションコード	最大データ数	
コイル(0)	連続読み出し(01H)	1008	ビット
コイル(0)	連続書き込み(0FH)	800	ビット
ディスク리트入力(1)	連続読み出し(02H)	1008	ビット
入力レジスタ(3)	連続読み出し(04H)	63	ワード
保持レジスタ(4)	連続読み出し(03H)	63	ワード
保持レジスタ(4)	連続書き込み(10H)	61	ワード

初期設定

OK(O) キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「PL7 PRO」にて行います。

「PL7 PRO」の「Application Browser」内の「Configuration」から「Hardware Configuration」をダブルクリック、次に「Configuration」ダイアログボックス内の「Comm」をダブルクリックします。表示されたダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目	設定内容	
CHANNEL	CHANNEL 0	
	MODBUS/JBUS LINK	MAST
Slave number	1	
Transmission speed	9600bps	
Delay between characters	5msec	
Data	RTU (8 bit)	
Stop	1 bit	
Parity	Even	

◆ 注意事項

- ・ その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.2 設定例 2

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択します。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 9600

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 5 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台

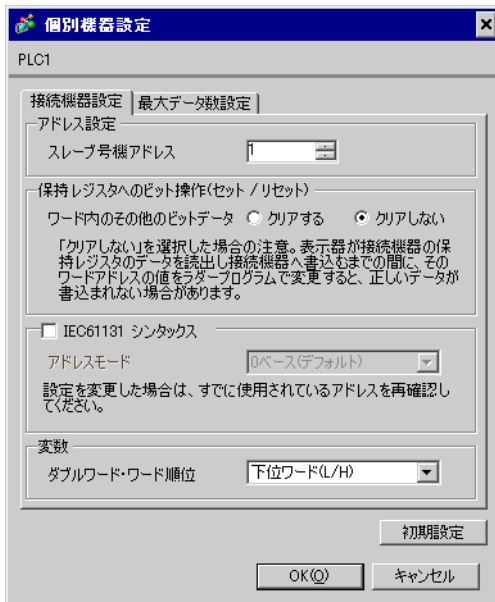
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1,ワード内のその他のビットデータ=クリアしない,IEC61131 シ

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定

アドレス設定

スレーブ号機アドレス

保持レジスタへのビット操作(セット/リセット)

ワード内のその他のビットデータ ☐ クリアする ☒ クリアしない

「クリアしない」を選択した場合の注意。表示器が接続機器の保持レジスタのデータを読出し接続機器へ書き込むまでの間に、そのワードアドレスの値をラダープログラムで変更すると、正しいデータが書込まれない場合があります。

☐ IEC61131 シンタックス

アドレスモード

設定を変更した場合は、すでに使用されているアドレスを再確認してください。

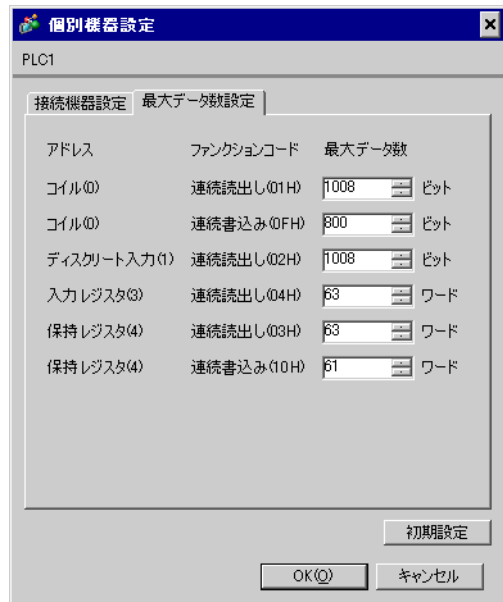
変数

ダブルワード・ワード順位

初期設定

OK キャンセル

[最大データ数設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定

アドレス	ファンクションコード	最大データ数	
コイル(0)	連続読出し(01H)	1008	ビット
コイル(0)	連続書き込み(0FH)	800	ビット
ディスクリート入力(1)	連続読出し(02H)	1008	ビット
入力レジスタ(3)	連続読出し(04H)	63	ワード
保持レジスタ(4)	連続読出し(03H)	63	ワード
保持レジスタ(4)	連続書き込み(10H)	61	ワード

初期設定

OK キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「PL7 PRO」にて行います。

「PL7 PRO」の「Application Browser」内の「Configuration」から「Hardware Configuration」をダブルクリック、次に「Configuration」ダイアログボックス内の「Comm」をダブルクリックします。表示されたダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目	設定内容	
CHANNEL	CHANNEL 1	
	TSX SCP 111 RS232 MP PCMCIA CARD	
	MODBUS/JBUS LINK	MAST
Slave number	1	
Type	Slave	
Transmission speed	9600bps	
Delay between characters	4msec	
Data	RTU (8 bit)	
Stop	1 bit	
Parity	Even	

◆ 注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.3 設定例 3

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択します。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 ☐ RS232C ☒ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 9600

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 5 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台

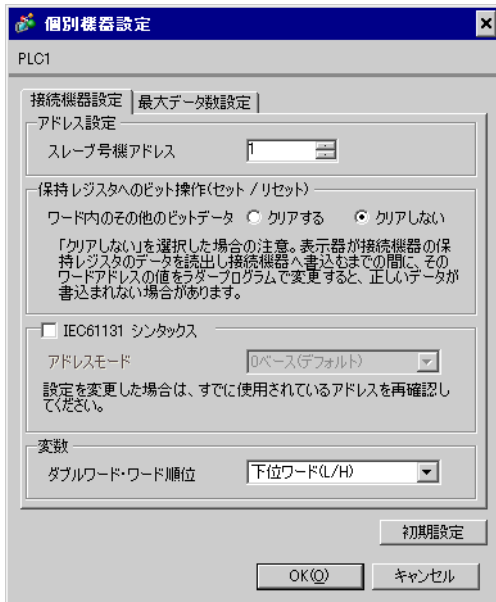
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1,ワード内のその他のビットデータ=クリアしない,IEC61131-3

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定

アドレス設定

スレーブ号機アドレス

保持レジスタへのビット操作(セット/リセット)

ワード内のその他のビットデータ ☐ クリアする ☒ クリアしない

「クリアしない」を選択した場合の注意。表示器が接続機器の保持レジスタのデータを読み出し接続機器へ書き込むまでの間に、そのワードアドレスの値をラダープログラムで変更すると、正しいデータが書き込まれない場合があります。

☐ IEC61131 シンタックス

アドレスモード

設定を変更した場合は、すでに使用されているアドレスを再確認してください。

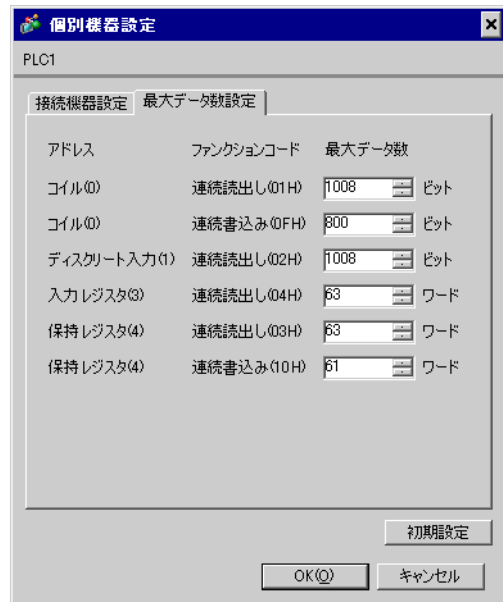
変数

ダブルワード・ワード単位

初期値設定

OK(O) キャンセル

[最大データ数設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定

アドレス	ファンクションコード	最大データ数
コイル(0)	連続読出し(01H)	1008 ビット
コイル(0)	連続書き込み(0FH)	800 ビット
ディスクリート入力(1)	連続読出し(02H)	1008 ビット
入力レジスタ(3)	連続読出し(04H)	63 ワード
保持レジスタ(4)	連続読出し(03H)	63 ワード
保持レジスタ(4)	連続書き込み(10H)	61 ワード

初期値設定

OK(O) キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「PL7 PRO」にて行います。

「PL7 PRO」の「Application Browser」内の「Configuration」から「Hardware Configuration」をダブルクリック、次に「Configuration」ダイアログボックス内の「Comm」をダブルクリックします。表示されたダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目	設定内容	
CHANNEL	CHANNEL 1	
	TSX SCP 114 RS485 MP PCMCIA CARD	
	MODBUS/JBUS LINK	MAST
Slave number	1	
Type	Slave	
Transmission speed	9600bps	
Delay between characters	4msec	
Data	RTU (8 bit)	
Stop	1 bit	
Parity	Even	

◆ 注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.4 設定例 4

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの [システム設定ウィンドウ] から [接続機器設定] を選択します。

接続機器1 |

概要 [接続機器変更](#)

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 9600

データ長 ☒ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 5 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期値設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台

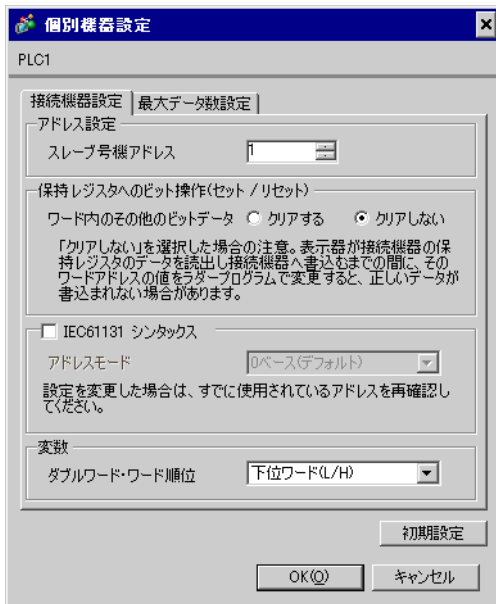
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1.ワード内のその他のビットデータ=クリアしない.IEC61131 シ

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定

アドレス設定

スレーブアドレス

保持レジスタへのビット操作(セット / リセット)

ワード内のその他のビットデータ ☐ クリアする ☒ クリアしない

「クリアしない」を選択した場合の注意。表示器が接続機器の保持レジスタのデータを読み出し接続機器へ書き込むまでの間に、そのワードアドレスの値をラダープログラムで変更すると、正しいデータが書き込まれない場合があります。

☐ IEC61131 シンタックス

アドレスモード

設定を変更した場合は、すでに使用されているアドレスを再確認してください。

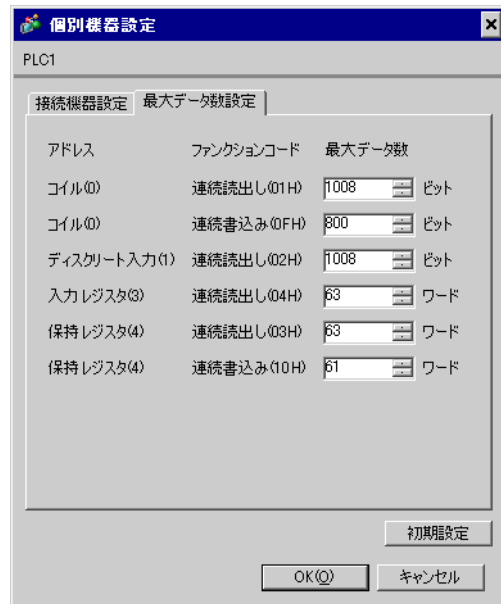
変数

ダブルワード・ワード順位

初期設定

OK(O) キャンセル

[最大データ数設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定

アドレス	ファンクションコード	最大データ数	
コイル(0)	連続読出し(01H)	1008	ビット
コイル(0)	連続書き込み(0FH)	800	ビット
ディスプレイ入力(1)	連続読出し(02H)	1008	ビット
入力レジスタ(3)	連続読出し(04H)	63	ワード
保持レジスタ(4)	連続読出し(03H)	63	ワード
保持レジスタ(4)	連続書き込み(10H)	61	ワード

初期設定

OK(O) キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「PL7 PRO」にて行います。

「PL7 PRO」の「Application Browser」内の「Configuration」から「Hardware Configuration」をダブルクリック、次に「Configuration」ダイアログボックス内の「Comm」をダブルクリックします。表示されたダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目	設定内容	
CHANNEL	CHANNEL 1	
	TSX SCP 111 RS232 MP PCMCIA CARD	
	MODBUS/JBUS LINK	MAST
Type	Slave	
Slave number	1	
Transmission speed	9600bps	
Delay between characters	4msec	
Data	RTU (8 bit)	
Stop	1 bit	
Parity	Even	

◆ 注意事項

- ・ その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.5 設定例 5

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択します。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 ☐ RS232C ☒ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 9600

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 5 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台

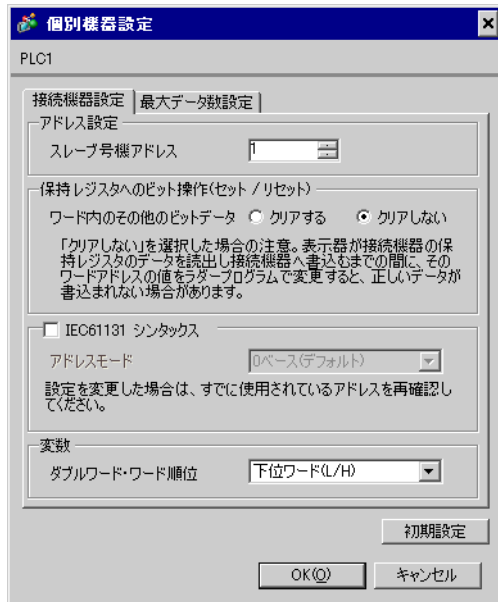
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1,ワード内のその他のビットデータ=クリアしない,IEC61131-3

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定 |

アドレス設定

スレーブ号機アドレス

保持レジスタへのビット操作(セット / リセット)

ワード内のその他のビットデータ ☐ クリアする ☒ クリアしない

「クリアしない」を選択した場合の注意。表示器が接続機器の保持レジスタのデータを読み出し接続機器へ書き込むまでの間に、そのワードアドレスの値をラダープログラムで変更すると、正しいデータが書込まれない場合があります。

☐ IEC61131 シンタックス

アドレスモード

設定を変更した場合は、すでに使用されているアドレスを再確認してください。

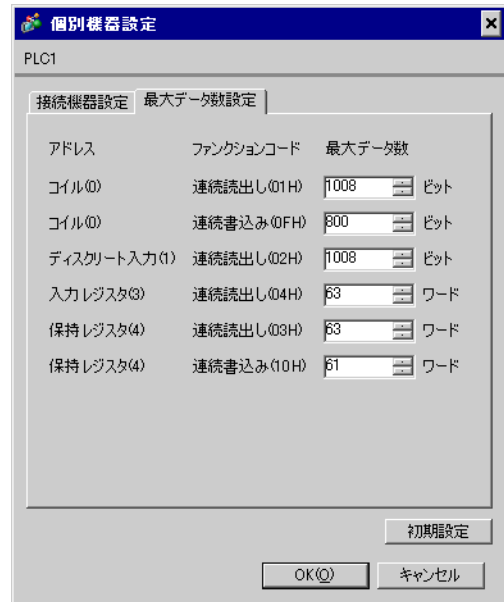
変数

ダブルワード・ワード順位

初期設定

OK(O) キャンセル

[最大データ数設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定 |

アドレス	ファンクションコード	最大データ数
コイル(0)	連続読出し(01H)	1008 ビット
コイル(0)	連続書き込み(0FH)	800 ビット
ディスクリット入力(1)	連続読出し(02H)	1008 ビット
入力レジスタ(3)	連続読出し(04H)	63 ワード
保持レジスタ(4)	連続読出し(03H)	63 ワード
保持レジスタ(4)	連続書き込み(10H)	61 ワード

初期設定

OK(O) キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「PL7 PRO」にて行います。

「PL7 PRO」の「Application Browser」内の「Configuration」から「Hardware Configuration」をダブルクリック、次に「Configuration」ダイアログボックス内の「Comm」をダブルクリックします。表示されたダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目	設定内容	
CHANNEL	CHANNEL 1	
	TSX SCP 114 RS485 MP PCMCIA CARD	
	MODBUS/JBUS LINK	MAST
Type	Slave	
Slave number	1	
Transmission speed	9600bps	
Delay between characters	4msec	
Data	RTU (8 bit)	
Stop	1 bit	
Parity	Even	

◆ 注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.6 設定例 6

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択します。

接続機器1 | [接続機器変更](#)

概要

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☒ 7 ☒ 8

パリティ ☒ なし ☐ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 2 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期値設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台

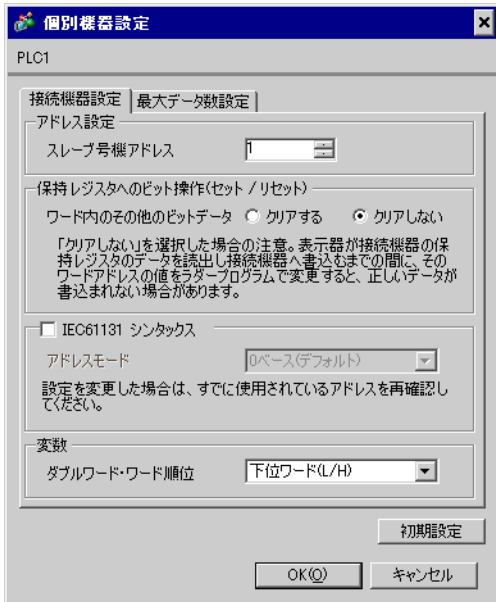
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1,ワード内のその他のビットデータ=クリアしない,IEC61131-3

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定 |

アドレス設定

スレーブ番号アドレス

保持レジスタへのビット操作(セット/リセット)

ワード内のその他のビットデータ ☐ クリアする ☒ クリアしない

「クリアしない」を選択した場合の注意。表示器が接続機器の保持レジスタのデータを読み出し接続機器へ書き込むまでの間に、そのワードアドレスの値をラダープログラムで変更すると、正しいデータが書き込まれない場合があります。

☐ IEC61131 シンタックス

アドレスモード

設定を変更した場合は、すでに使用されているアドレスを再確認してください。

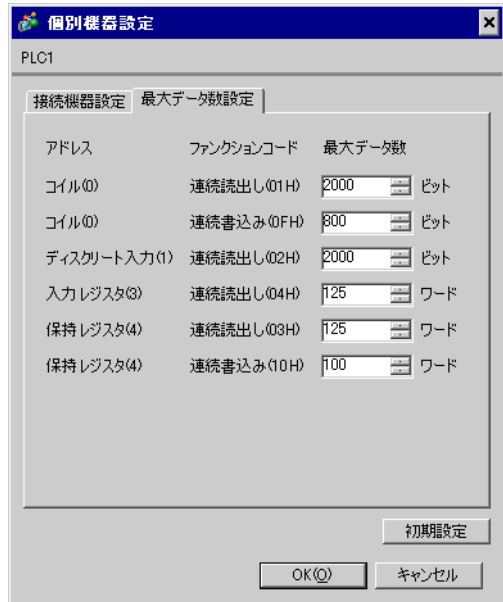
変数

ダブルワード・ワード単位

初期設定

OK(O) キャンセル

[最大データ数設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定 |

アドレス	ファンクションコード	最大データ数	
コイル(0)	連続読み出し(01H)	2000	ビット
コイル(0)	連続書き込み(0FH)	800	ビット
ディスクリット入力(1)	連続読み出し(02H)	2000	ビット
入力レジスタ(3)	連続読み出し(04H)	125	ワード
保持レジスタ(4)	連続読み出し(03H)	125	ワード
保持レジスタ(4)	連続書き込み(10H)	100	ワード

初期設定

OK(O) キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「TwidoSoft」にて行います。

「TwidoSoft」の「Application Browser」内の「TWDLMDA40DUK」から「Hardware」の「Port 1 : Remote Link, 1」上で右クリックし、「Edit Controller Comm Setup…」を選択します。

次に表示される「Controller Communication Setup」ダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目		設定内容
Protocol	Type	Modbus
	Address	1
Parameters	Baud Rate	19200
	Data Bits	8
	Parity	None
	Stop Bits	1
End of Frame		10
Response Timeout		10 × 100msec
Frame Timeout		4msec

◆ 注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.7 設定例 7

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択します。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 ☐ RS232C ☒ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☒ 7 ☒ 8

パリティ ☒ なし ☐ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 2 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台

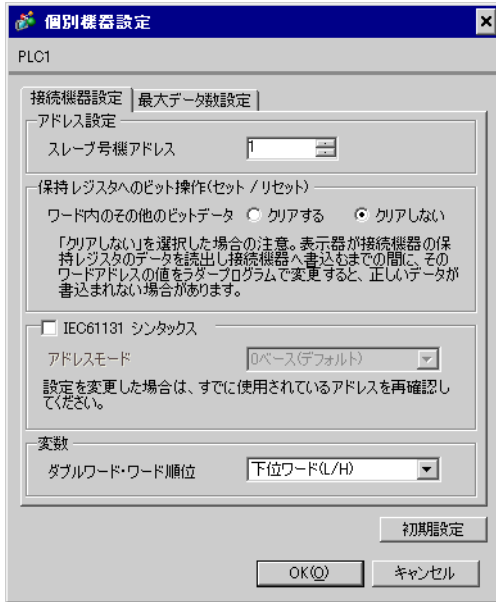
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1,ワード内のその他のビットデータ=クリアしない,IEC61131-3

◆ 機器設定

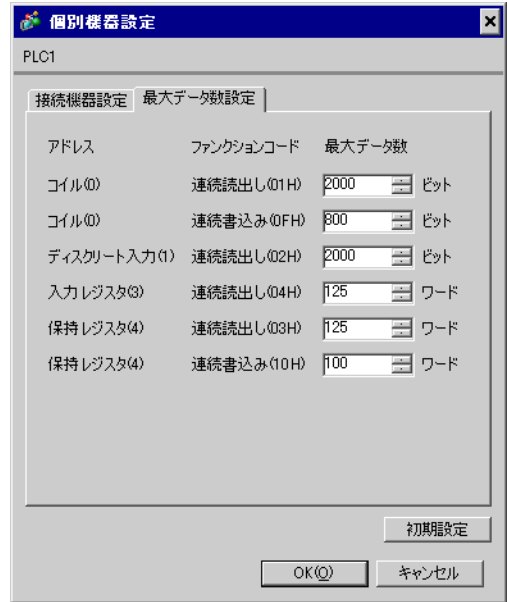
設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



[最大データ数設定] タブ



■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「TwidoSoft」にて行います。

「TwidoSoft」の「Application Browser」内の「TWDLMDA40DUK」から「Hardware」上で右クリックし「Add Option...」を選択します。「TWDLMDA40DUK」の「Hardware」に追加された「Port 2 : Modbus, 1」上で右クリックし、「Edit Controller Comm Setup...」を選択します。

次に表示される「Controller Communication Setup」ダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目		設定内容
Protocol	Type	Modbus
	Address	1
Parameters	Baud Rate	19200
	Data Bits	8
	Parity	None
	Stop Bits	1
End of Frame		10
Response Timeout		10 × 100msec
Frame Timeout		10msec

◆ 注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.8 設定例 8

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択します。

接続機器1 | [接続機器変更](#)

概要

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 3 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期値設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台

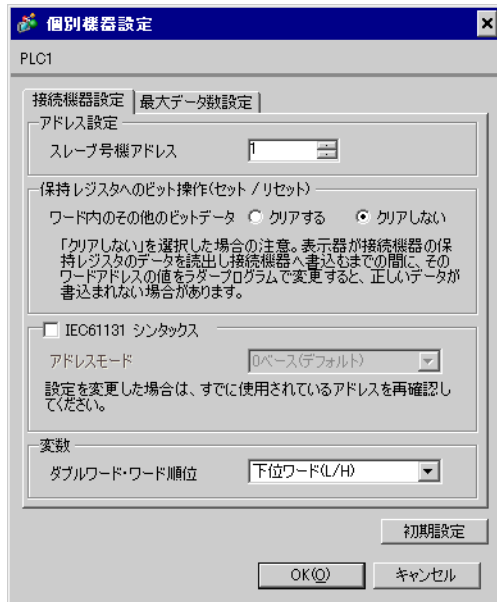
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1,ワード内のその他のビットデータ=クリアしない,IEC61131-3

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 最大データ数設定

アドレス設定

スレーブ号機アドレス

保持レジスタへのビット操作(セット/リセット)

ワード内のその他のビットデータ ☐ クリアする ☒ クリアしない

「クリアしない」を選択した場合の注意。表示器が接続機器の保持レジスタのデータを読み出し接続機器へ書き込みまでの間に、そのワードアドレスの値をラダープログラムで変更すると、正しいデータが書き込まれない場合があります。

☐ IEC61131 シンタックス

アドレスモード

設定を変更した場合は、すでに使用されているアドレスを再確認してください。

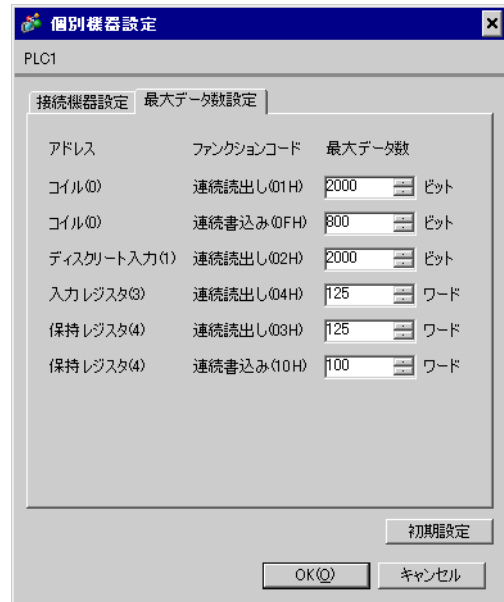
変数

ダブルワード・ワード順位

初期設定

OK(Q) キャンセル

[最大データ数設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 最大データ数設定

アドレス	ファンクションコード	最大データ数	
コイル(0)	連続読出し(01H)	2000	ビット
コイル(0)	連続書き込み(0FH)	800	ビット
ディスクリート入力(1)	連続読出し(02H)	2000	ビット
入力レジスタ(3)	連続読出し(04H)	125	ワード
保持レジスタ(4)	連続読出し(03H)	125	ワード
保持レジスタ(4)	連続書き込み(10H)	100	ワード

初期設定

OK(Q) キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「Concept」にて行います。

「Concept」の「PLC Selection」にて Quantum シリーズの接続機器を選択した後、「Modbus Port Settings」を選択し、「Modbus Port Settings」ダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目	設定内容
Baud	19200
Data Bits	8
Stop Bits	1
Parity	Even
Delay(ms)	10
Address	1
Head slot	0
Mode	RTU
Protocol	RS232

◆ 注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.9 設定例 9

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択します。

接続機器1 | [接続機器変更](#)

概要

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☒ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 3 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期値設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台

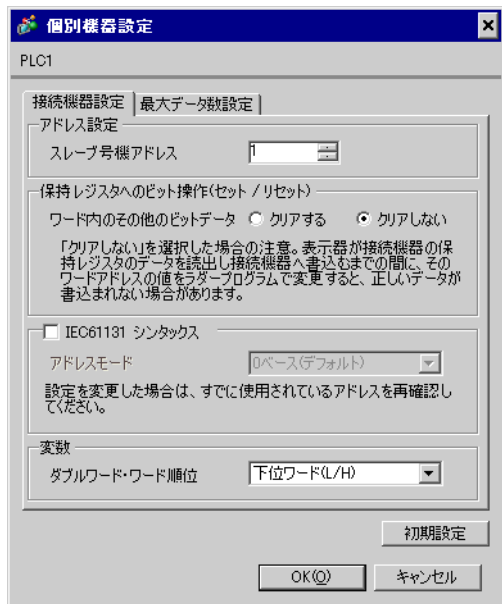
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1,ワード内のその他のビットデータ=クリアしない,IEC61131-3

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定 |

アドレス設定
スレーブ号機アドレス

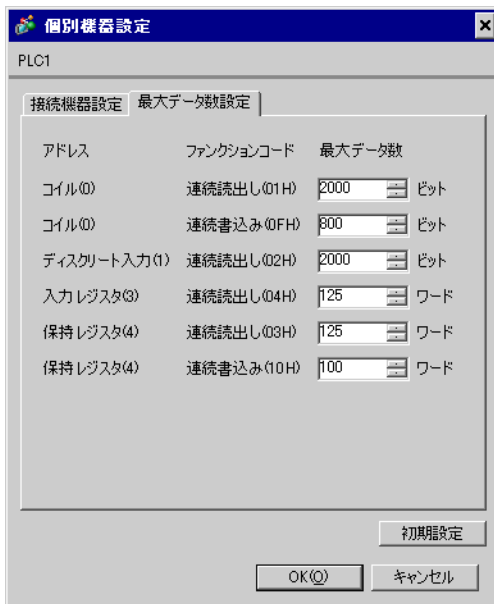
保持レジスタへのビット操作(セット/リセット)
ワード内のその他のビットデータ ☐ クリアする ☒ クリアしない
「クリアしない」を選択した場合の注意。表示器が接続機器の保持レジスタのデータを読み出し接続機器へ書き込みまでの間に、そのワードアドレスの値をラダープログラムで変更すると、正しいデータが書き込まれない場合があります。

☐ IEC61131 シンタックス
アドレスモード
設定を変更した場合は、すでに使用されているアドレスを再確認してください。

変数
ダブルワード・ワード順位

初期設定 OK(Q) キャンセル

[最大データ数設定] タブ



個別機器設定

PLC1

接続機器設定 | 最大データ数設定 |

アドレス	ファンクションコード	最大データ数	
コイル(0)	連続読出し(01H)	2000	ビット
コイル(0)	連続書き込み(0FH)	800	ビット
ディスクリート入力(1)	連続読出し(02H)	2000	ビット
入力レジスタ(3)	連続読出し(04H)	125	ワード
保持レジスタ(4)	連続読出し(03H)	125	ワード
保持レジスタ(4)	連続書き込み(10H)	100	ワード

初期設定 OK(Q) キャンセル

■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「Concept」にて行います。

「Concept」の「PLC Selection」にて Momentum シリーズの接続機器を選択した後、「Modbus Port Settings」を選択し、「Modbus Port Settings」ダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目	設定内容
Baud	19200
Data Bits	8
Stop Bits	1
Parity	Even
Delay(ms)	10
Address	1
Head slot	0
Mode	RTU
Protocol	RS232

◆ 注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

3.10 設定例 10

■ GP-Pro EX の設定

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択します。

接続機器1

概要 [接続機器変更](#)

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 [変更](#)

通信設定

通信方式 ☐ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☒ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 3 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

[初期値設定](#)

機器別設定

接続可能台数 16台

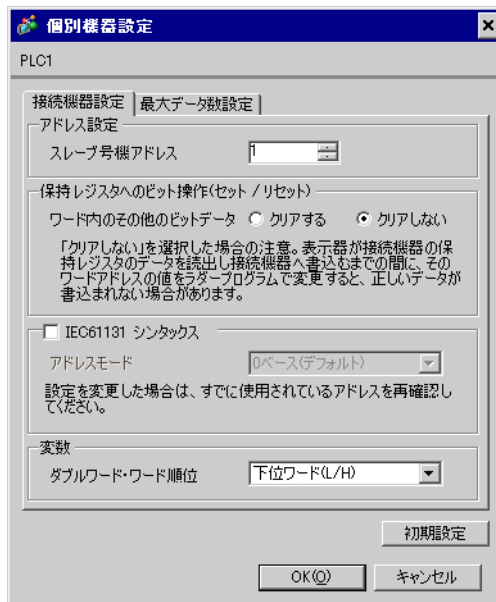
No.	機器名	設定
1	PLC1	スレーブ号機アドレス=1.ワード内のその他のビットデータ=クリアしない。IEC61131-3

◆ 機器設定

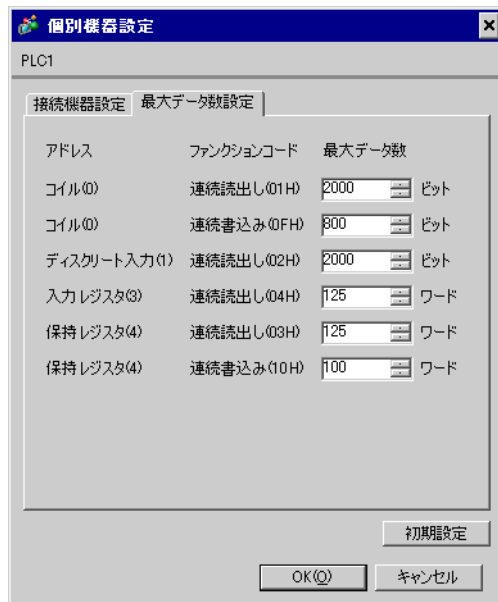
設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



[最大データ数設定] タブ



■ 接続機器の設定

通信設定は、ラダーソフトである「Concept」にて行います。

「Concept」の「PLC Selection」にて Momentum シリーズの接続機器を選択した後、「Modbus Port Settings」を選択し、「Modbus Port Settings」ダイアログボックスにて設定を行います。

設定項目	設定内容
Baud	19200
Data Bits	8
Stop Bits	1
Parity	Even
Delay(ms)	10
Address	1
Head slot	0
Mode	RTU
Protocol	RS485

◆ 注意事項

その他設定内容の詳細についてはラダーソフトのマニュアルを参照してください。

4 設定項目

表示器の通信設定は GP-Pro EX、または表示器のオフラインモードで設定します。

各項目の設定は接続機器の設定と一致させる必要があります。

☞ 「3 通信設定例」(7 ページ)

4.1 GP-Pro EX での設定項目

■ 通信設定

設定画面を表示するには、ワークスペースの[システム設定ウィンドウ]から[接続機器設定]を選択します。

接続機器1

概要

メーカー Schneider Electric Industries シリーズ MODBUS SIO マスタ ポート COM1

文字列データモード 1 変更

通信設定

通信方式 ☒ RS232C ☐ RS422/485(2線式) ☐ RS422/485(4線式)

通信速度 19200

データ長 ☐ 7 ☒ 8

パリティ ☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数

ストップビット ☒ 1 ☐ 2

フロー制御 ☒ なし ☐ ER(DTR/CTS) ☐ XON/XOFF

タイムアウト 3 (sec)

リトライ 2

送信ウェイト 3 (ms) ☒ デフォルト値

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

初期値設定

機器別設定

接続可能台数 16台

No. 機器名 設定

1 PLC1 [スレープモードアドレス=1,ワード内の他のビットデータ=クリアしないIEC61131-3]

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト	表示機が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1～127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0～255」で入力します。

次のページに続きます。

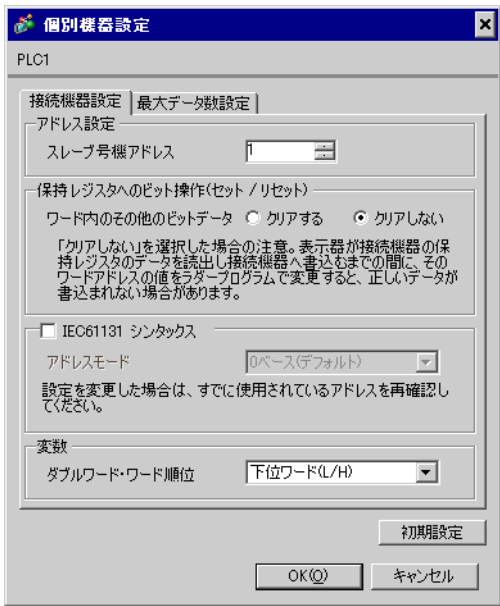
設定項目	設定内容
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms) を「0 ～ 255」で入力します。 デフォルト値チェックボックスにチェックがついている場合、通信速度／データ長／パリティ／ストップビットの各値を変更すると、以下の計算式で送信ウェイトの値が自動で変化します。 $\text{送信ウェイト (ms)} = \frac{3500 \times (1 + \text{データ長} + \text{ストップビット} + \text{パリティ})}{\text{通信速度 (bps)}}$ パリティ設定には以下の値が入ります。 - パリティなし = 0 - パリティ偶数 = 1 - パリティ奇数 = 1
RI/VCC	通信方式で RS232C を選択した場合に 9 番ピンの RI/VCC を切り替えます。

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[接続機器設定] の [機器別設定] から設定したい接続機器の  ([設定]) をクリックします。

複数の接続機器を接続する場合は、[接続機器設定] の [機器別設定] から  をクリックすることで、接続機器を増やすことができます。

[接続機器設定] タブ



設定項目	設定内容
スレーブ号機アドレス	接続機器のスレーブアドレス番号を「1 ～ 247」で入力します。
保持レジスタへのビット操作 (セット / リセット)	保持レジスタへビット操作をした場合の、同一ワード内のその他のビットデータの扱いを「クリアする」「クリアしない」から選択します。
IEC61131 シンタックス	変数に IEC61131 の文法を使用する場合にチェックします。 チェックした場合、アドレスモードを「0 ベース」「1 ベース」から選択します。
ダブルワード・ワード単位	ダブルワードのデータを格納する順序を「下位ワード」「上位ワード」から選択します。

[最大データ数設定] タブ

アドレス	ファンクションコード	最大データ数	単位
コイル(0)	連続読出し(01H)	2000	ビット
コイル(0)	連続書込み(0FH)	800	ビット
ディスクリット入力(1)	連続読出し(02H)	2000	ビット
入力レジスタ(3)	連続読出し(04H)	125	ワード
保持レジスタ(4)	連続読出し(03H)	125	ワード
保持レジスタ(4)	連続書込み(10H)	100	ワード

設定項目		設定内容
コイル	連続読出し	1回の通信で読み出せるデバイス[コイル]の最大データ数を16～2000ビットで設定します。
	連続書込み	1回の通信で書き込めるデバイス[コイル]の最大データ数を1～800ビットで設定します。
ディスクリット入力	連続読出し	1回の通信で読み出せるデバイス[ディスクリット入力]の最大データ数を16～2000ビットで設定します。
	連続読出し	1回の通信で読み出せるデバイス[入力レジスタ]の最大データ数を1～125ワードで設定します。
保持レジスタ	連続読出し	1回の通信で読み出せるデバイス[保持レジスタ]の最大データ数を1～125ワードで設定します。
	連続書込み	1回の通信で書き込めるデバイス[保持レジスタ]の最大データ数を1～100ワードで設定します。

4.2 オフラインモードでの設定項目

MEMO

・ オフラインモードへの入り方や操作方法は GP3000 シリーズユーザーズマニュアルを参照してください。

参照：GP3000 シリーズ ユーザーズマニュアル「4.3.7 イーサネット設定」

◆ 通信設定

設定画面を表示するには、オフラインモードの [周辺機器設定] から [接続機器設定] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
MODBUS SIO マスタ [COM1] Page 1/1				
通信方式	RS232C			
通信速度	19200			
データ長	☐ 7 ☒ 8			
パリティ	☐ なし ☒ 偶数 ☐ 奇数			
ストップビット	☒ 1 ☐ 2			
フロー制御	なし			
タイムアウト(s)	3			
リトライ	2			
送信ウェイト(ms)	3			
終了		戻る		2005/09/02 13:11:37

設定項目	設定内容
通信方式	接続機器と通信する通信方式を選択します。
通信速度	接続機器と表示器間の通信速度を選択します。
データ長	データ長を選択します。
パリティ	パリティチェックの方法を選択します。
ストップビット	ストップビット長を選択します。
フロー制御	送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式を選択します。
タイムアウト	表示機が接続機器からの応答を待つ時間 (s) を「1 ～ 127」で入力します。
リトライ	接続機器からの応答がない場合に、表示器がコマンドを再送信する回数を「0 ～ 255」で入力します。

次のページに続きます。

設定項目	設定内容
送信ウェイト	表示器がパケットを受信してから、次のコマンドを送信するまでの待機時間 (ms) を「0 ～ 255」で入力します。 通信速度／データ長／パリティ／ストップビットの各値を変更した場合、以下の計算式で送信ウェイトの値を計算して設定してください。 $\text{送信ウェイト (ms)} = \frac{3500 \times (1 + \text{データ長} + \text{ストップビット} + \text{パリティ})}{\text{通信速度 (bps)}}$ パリティ設定には以下の値が入ります。 - パリティなし＝0 - パリティ偶数＝1 - パリティ奇数＝1

◆ 機器設定

設定画面を表示するには、[周辺機器設定] から [接続機器設定] をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[機器設定] をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		
MODBUS SIO マスタ		[COM1]	Page 1/1	
接続機器名 PLC1				
スレーブ号機アドレス 1				
保持レジスタへのビット操作 他のビットをクリアしない				
IEC61131 シンタックス OFF				
DWord・ワード単位 下位ワード				
最大データ数				
コイル読出	2000			
コイル書込	800			
ディスクリット入力読出	2000			
入力レジスタ読出	125			
保持レジスタ読出	125			
保持レジスタ書込	100			
終了		戻る		2021/01/31 06:59:50

設定項目	設定内容
接続機器名	設定する接続機器を選択します。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。(初期値 [PLC1])
スレーブ号機アドレス	接続機器のスレーブアドレス番号を「1～247」で入力します。
保持レジスタへのビット操作	保持レジスタへビット操作をした場合の、同一ワード内のその他のビットデータの扱いを「他のビットをクリアする」「他のビットをクリアしない」で表示します。(オフラインモードでは設定できません。)
IEC61131 シンタックス	現在設定されている IEC61131 の文法使用状況を ON/OFF で表示します。(オフラインモードでは使用できません。)
DWord・ワード単位	現在設定されているダブルワードのデータを格納する順序を「下位ワード」「上位ワード」で表示します。(オフラインモードでは設定できません。)
コイル	1 回の通信で読み出せるデバイス [コイル] の最大データ数を 16～2000 ビットで設定します。
連続読出し	
コイル	1 回の通信で書き込めるデバイス [コイル] の最大データ数を 1～800 ビットで設定します。
連続書込み	
ディスクリット入力	1 回の通信で読み出せるデバイス [ディスクリット入力] の最大データ数を 16～2000 ビットで設定します。
連続読出し	
入力レジスタ	1 回の通信で読み出せるデバイス [入力レジスタ] の最大データ数を 1～125 ワードで設定します。
連続読出し	

次のページに続きます。

設定項目	設定内容
保持レジスタ	1回の通信で読み出せるデバイス[保持レジスタ]の最大データ数を1～125ワードで設定します。
連続読出し	
保持レジスタ	1回の通信で書き込めるデバイス[保持レジスタ]の最大データ数を1～100ワードで設定します。
連続書き込み	

◆ オプション

設定画面を表示するには、[周辺機器設定]から[接続機器設定]をタッチします。表示された一覧から設定したい接続機器をタッチし、[オプション]をタッチします。

通信設定	機器設定	オプション		

MODBUS SIO マスタ [COM1] Page 1/1

RI / VCC ☒ RI ☐ VCC

RS232Cの場合、9番ピンをRI(入力)にするかVCC(5V電源供給)にするかを選択できます。デジタル製RS232Cアイソレーションユニットを使用する場合は、VCCを選択してください。

	終了		戻る	2005/09/02 13:11:40
--	----	--	----	------------------------

設定項目	設定内容
RI/VCC	通信方式でRS232Cを選択した場合に9番ピンのRI/VCCを切り替えます。

5 結線図

以下に示す結線図と Schneider Electric Industries が推奨する結線図が異なる場合がありますが、本書に示す結線図でも動作上問題ありません。

- 接続機器本体の FG 端子は D 種接地を行ってください。詳細は接続機器のマニュアルを参照してください。
- 表示器内部で SG と FG は接続されています。接続機器と SG を接続する場合は短絡ループが形成されないようにシステムを設計してください。

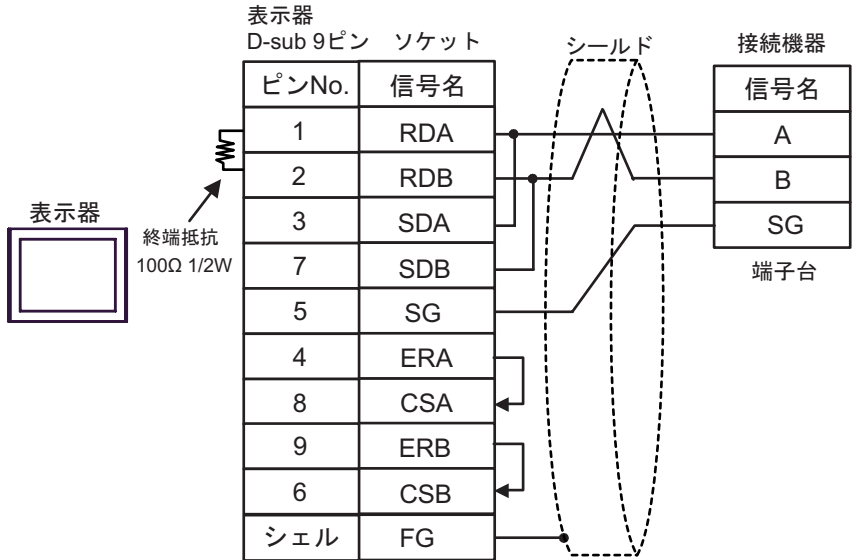
結線図 1

表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP※ ¹ (COM1) AGP-3302 (COM2)	A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 200m 以内に してください。
	B	自作ケーブル	
GP※ ¹ (COM2)	C	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	

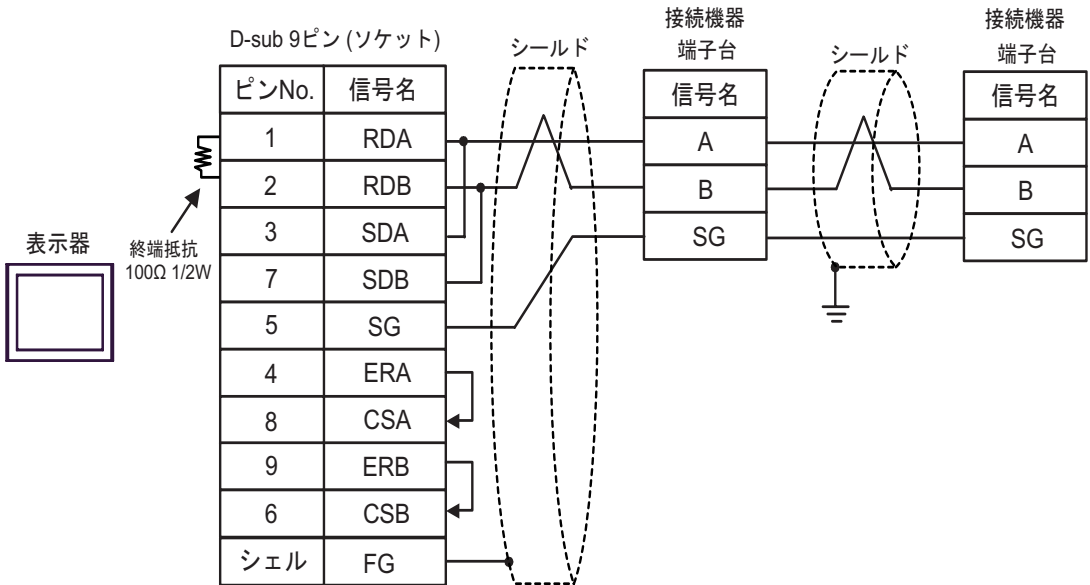
※ 1 AGP-3302 除く全 GP 機種

B) 自作ケーブルを使用する場合

- 1:1 接続の場合

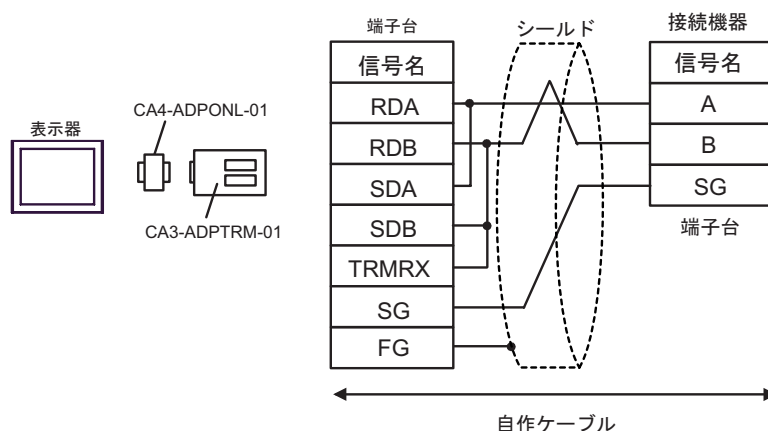


- 1:n 接続の場合

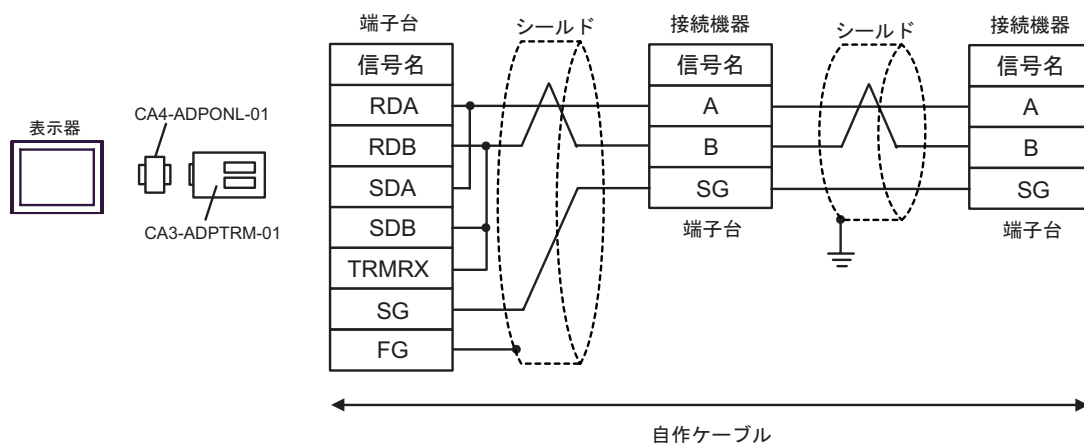


C) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、自作ケーブルを使用する場合

- 1:1 接続の場合

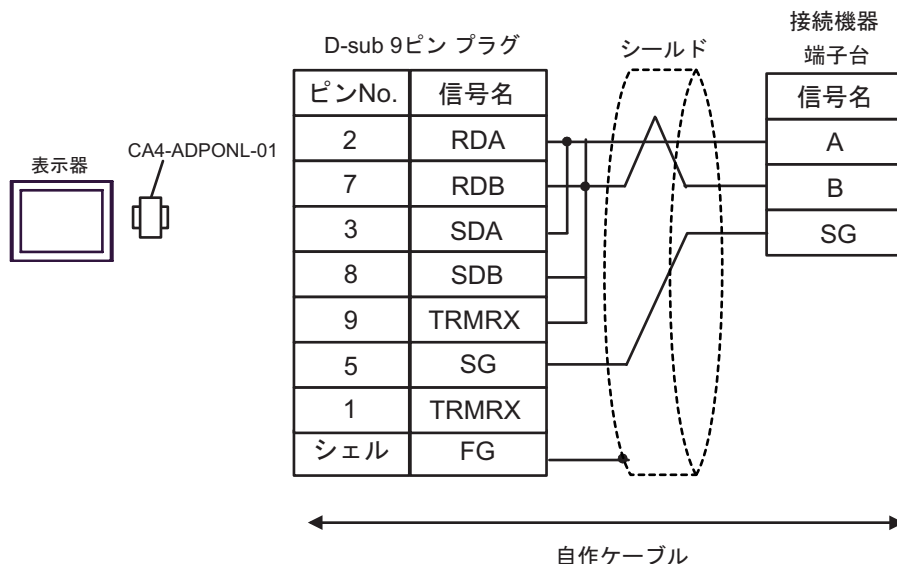


- 1:n 接続の場合

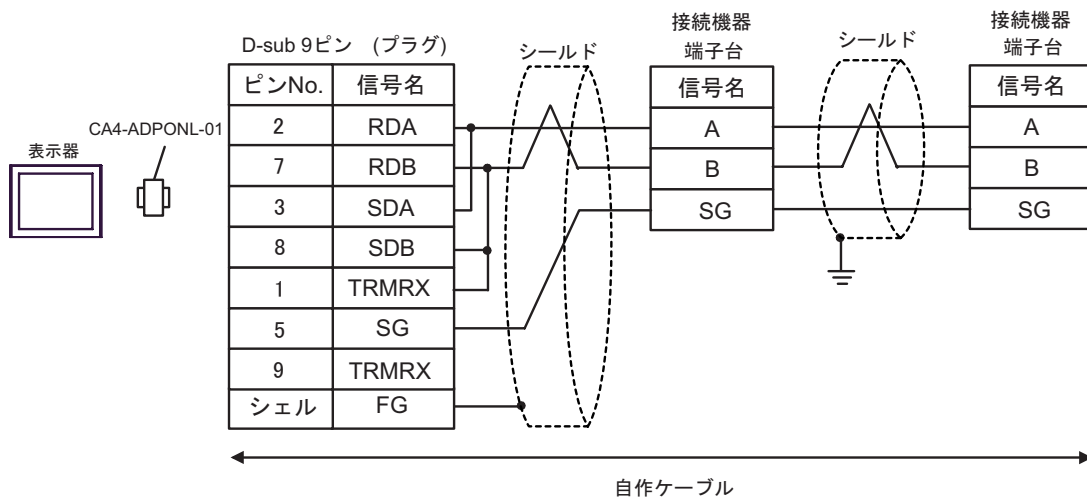


D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブルを使用する場合

- 1:1 接続の場合



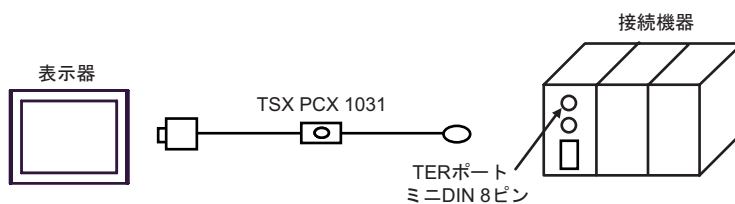
- 1:n 接続の場合



結線図 2

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP (COM1)	Schneider Electric 製 ケーブル TSX PCX 1031 (2.5m)※ 1	

※ 1 ロータリスイッチは“ 3 (OTHER DIRECT) ”に設定してください。



結線図 3

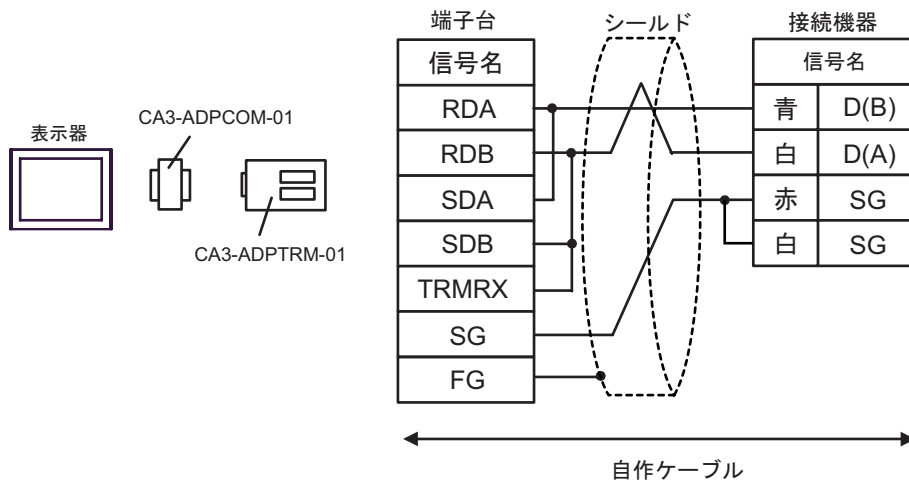
表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP※1 (COM1) AGP-3302 (COM2)	A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル + Schneider Electric 製 アクセサリボックス TSX SCA 50	ケーブル長は 10m 以内にして ください。※2
	B	自作ケーブル + Schneider Electric 製 アクセサリボックス TSX SCA 50	
GP※1 (COM2)	C	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル + Schneider Electric 製 アクセサリボックス TSX SCA 50	
	D	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル + Schneider Electric 製 アクセサリボックス TSX SCA 50	

※1 AGP-3302 除く全 GP 機種

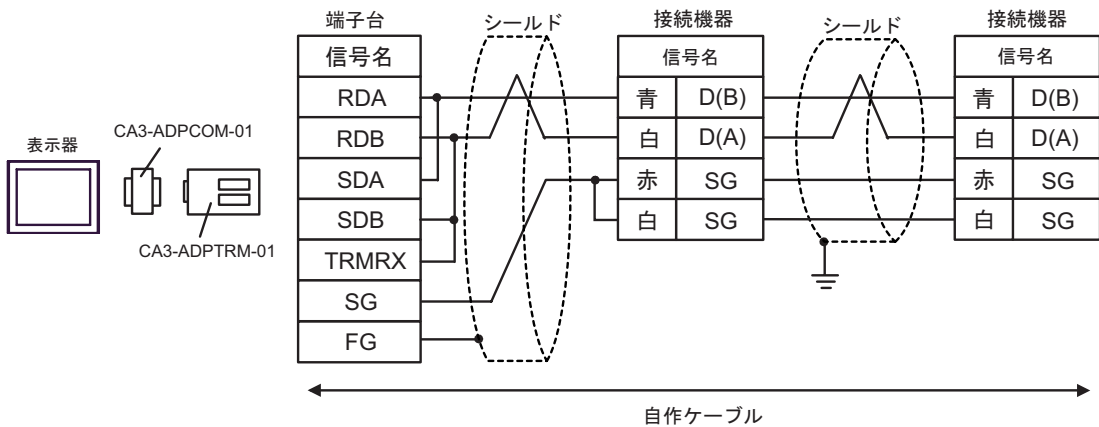
※2 「GP」対「GP と接続しているアクセサリボックス」間の最大の長さです。アクセサリボックス間の総ケーブル長は 1000m 以内にしてください。

A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) および (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、Schneider Electric 製 アクセサリボックス (TSX SCA 50) を使用する場合

• 1:1 接続の場合

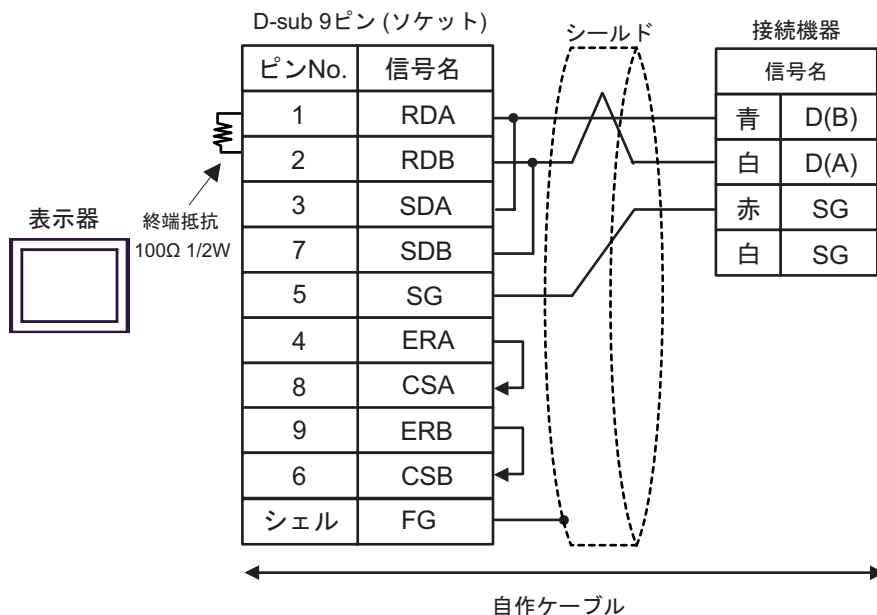


• 1:n 接続の場合

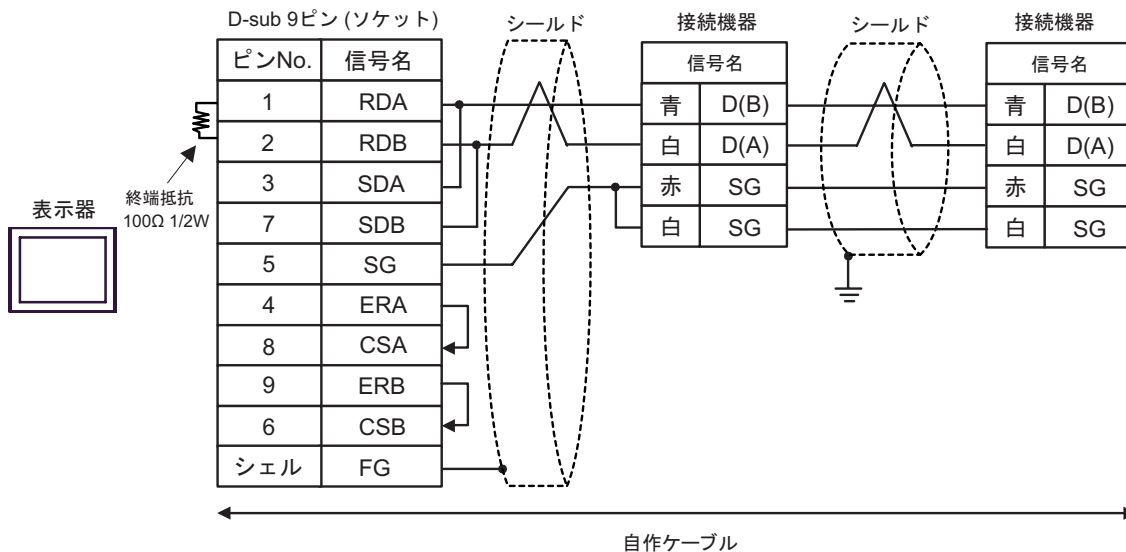


B) Schneider Electric 製 アクセサリボックス (TSX SCA 50) および自作ケーブルを使用する場合

• 1:1 接続の場合

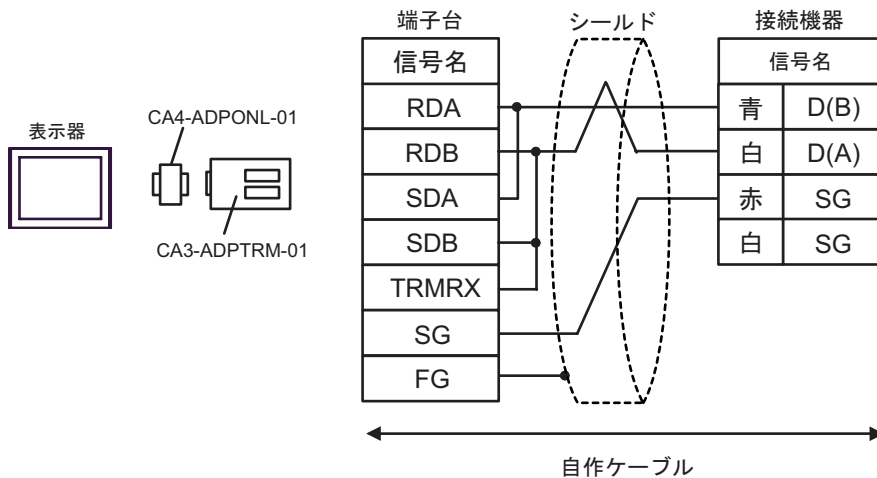


• 1:n 接続の場合

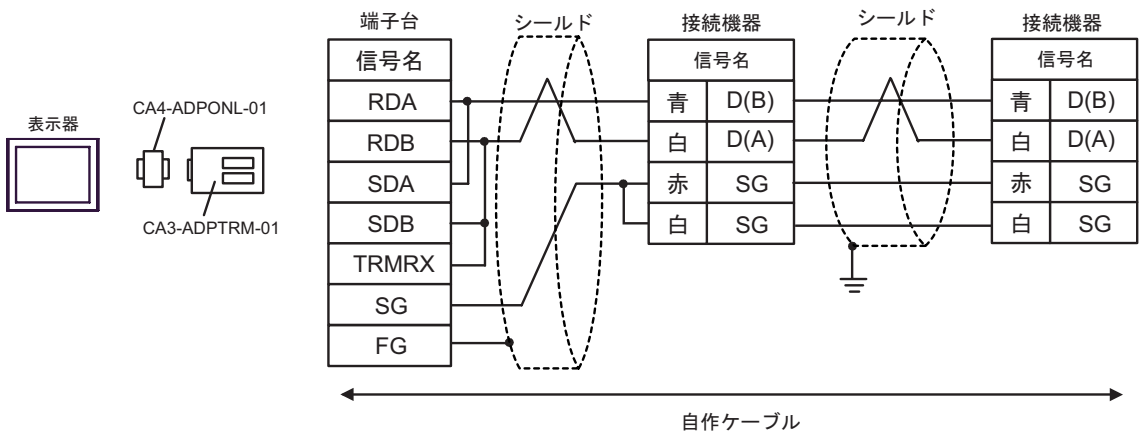


C) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、自作ケーブル、Schneider Electric 製 アクセサリボックス (TSX SCA 50) を使用する場合

• 1:1 接続の場合

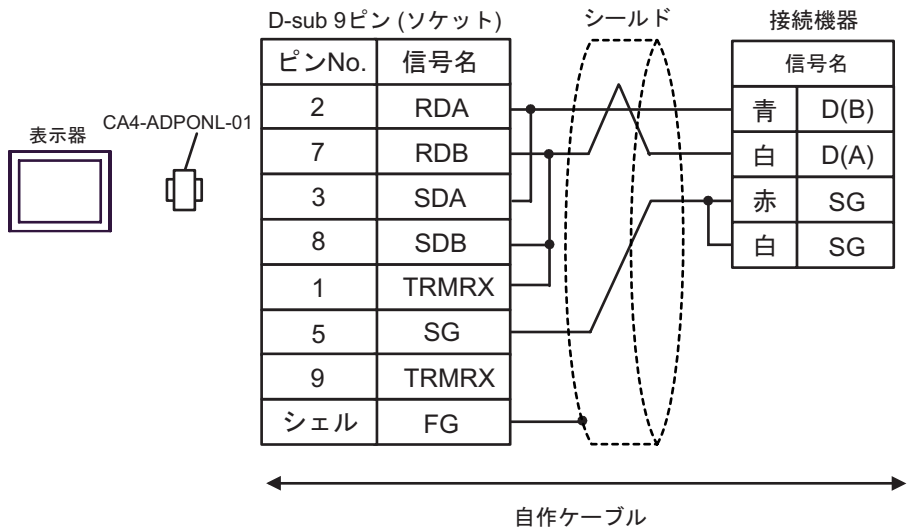


• 1:n 接続の場合

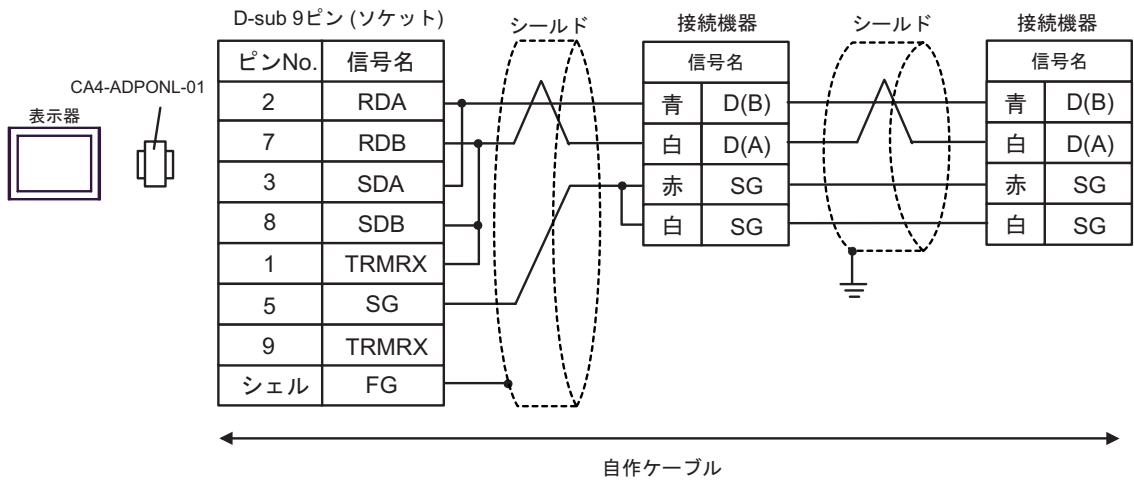


D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブル、Schneider Electric 製 アクセサリボックス (TSX SCA 50) を使用する場合

- 1:1 接続の場合



- 1:n 接続の場合

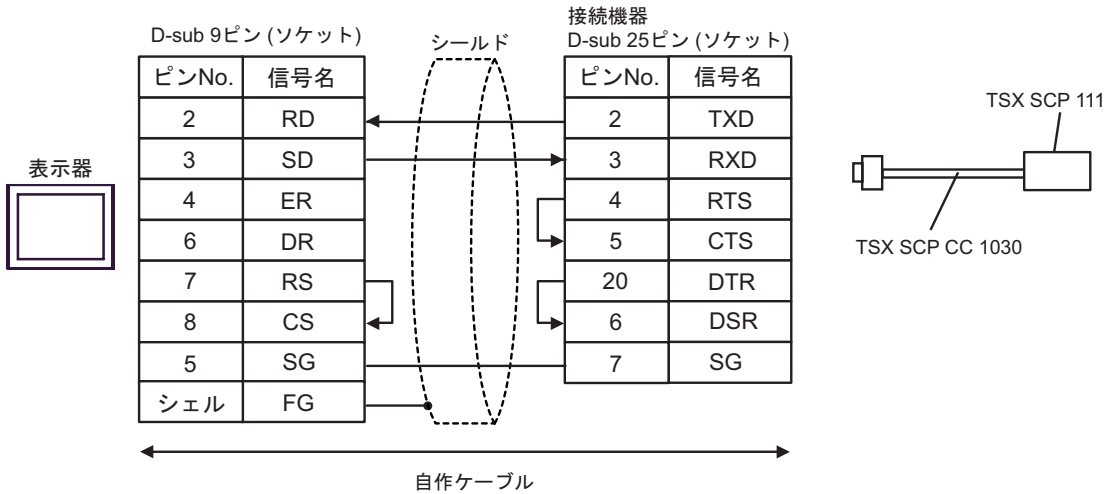


結線図 4

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP (COM1)	自作ケーブル + Schneider Electric 製 RS 232 D tap link ケーブル TSX SCP CC 1030 (3m) + Schneider Electric 製 RS-232C 用 PCMCIA カード TSX SCP 111	ケーブル長は 15m 以内※ ¹ にして ください。

※ 1 TSX SCP CC 1030 と自作ケーブル合計の長さです。

自作ケーブルおよび Schneider Electric 製 RS 232 D tapLink ケーブル (TSX SCP CC 1030)、Schneider Electric 製 RS-232C 用 PCMCIA カード (TSX SCP 111) を使用する場合

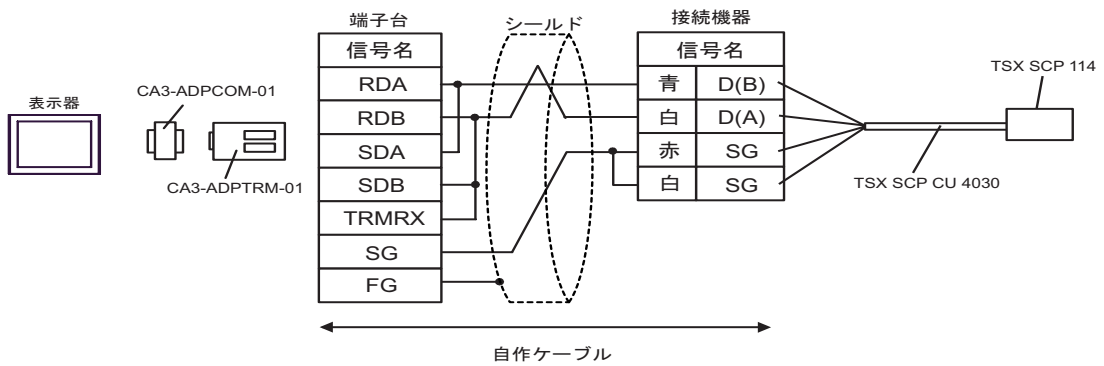


結線図 5

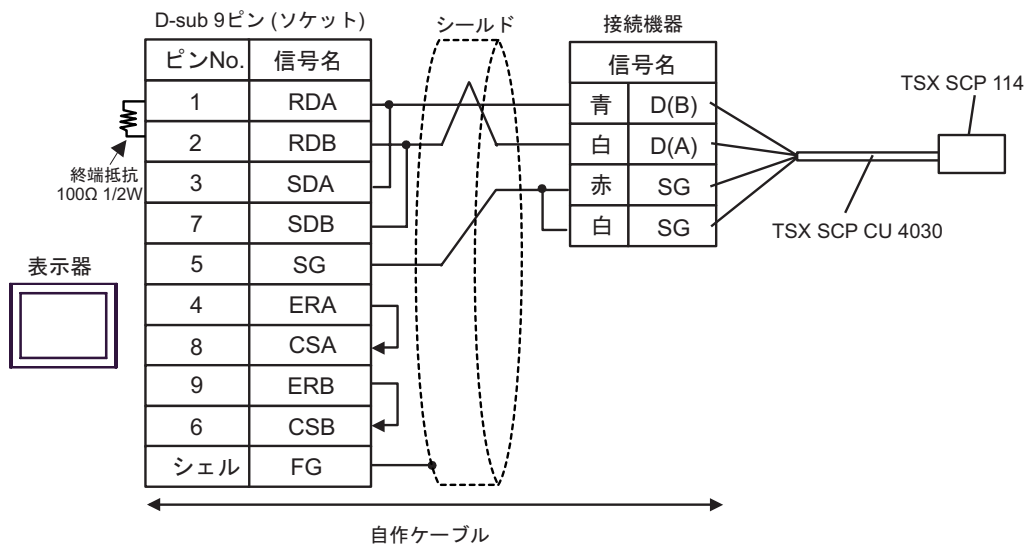
表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP※1 (COM1) AGP-3302 (COM2)	A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル + Schneider Electric 製 Uni-Telway 接続ケーブル TSX SCP CU 4030 (3m) + Schneider Electric 製 RS485 用 PCMCIA カード TSX SCP 114	
	B	自作ケーブル + Schneider Electric 製 Uni-Telway 接続ケーブル TSX SCP CU 4030 (3m) + Schneider Electric 製 RS485 用 PCMCIA カード TSX SCP 114	
GP※1 (COM2)	C	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA3-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル + Schneider Electric 製 Uni-Telway 接続ケーブル TSX SCP CU 4030 (3m) + Schneider Electric 製 RS485 用 PCMCIA カード TSX SCP 114	
	D	(株) デジタル製 オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル + Schneider Electric 製 Uni-Telway 接続ケーブル TSX SCP CU 4030 (3m) + Schneider Electric 製 RS485 用 PCMCIA カード TSX SCP 114	

※1 AGP-3302 除く全 GP 機種

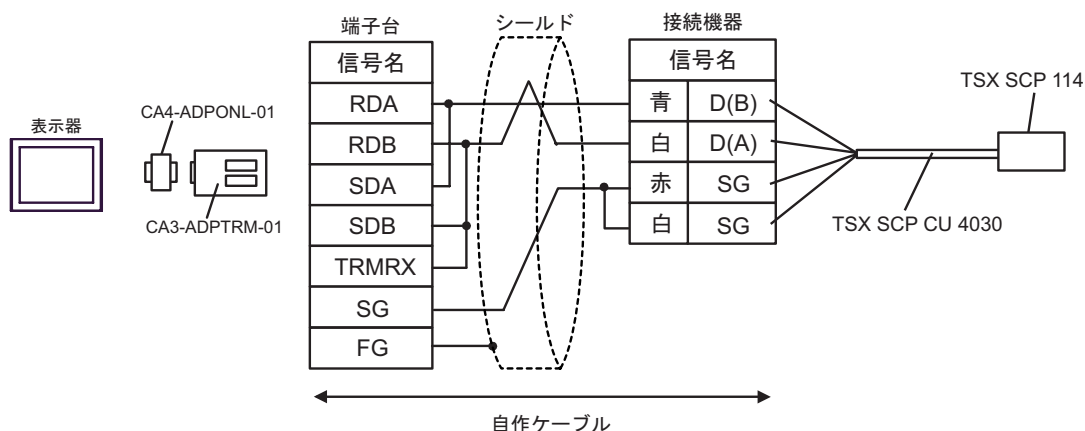
- A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) および (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、Schneider Electric 製 Uni-Telway 接続ケーブル (TSX SCP CU 4030)、Schneider Electric 製 RS485 用 PCMCIA カード (TSX SCP 114) を使用する場合



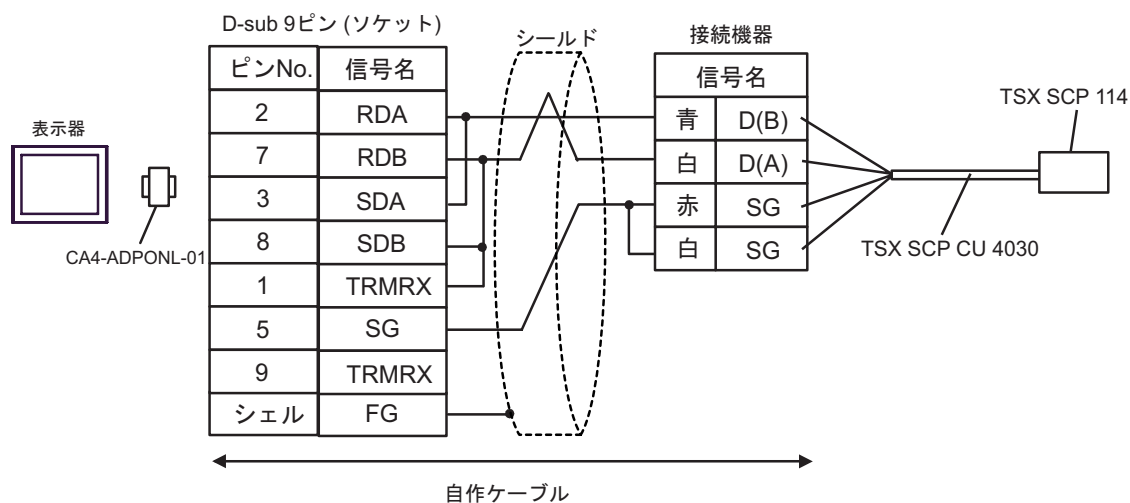
- B) 自作ケーブルおよび Schneider Electric 製 Uni-Telway 接続ケーブル (TSX SCP CU 4030)、Schneider Electric 製 RS485 用 PCMCIA カード (TSX SCP 114) を使用する場合



- C) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、Schneider Electric 製 Uni-Telway 接続ケーブル (TSX SCP CU 4030)、Schneider Electric 製 RS485 用 PCMCIA カード (TSX SCP 114) を使用する場合

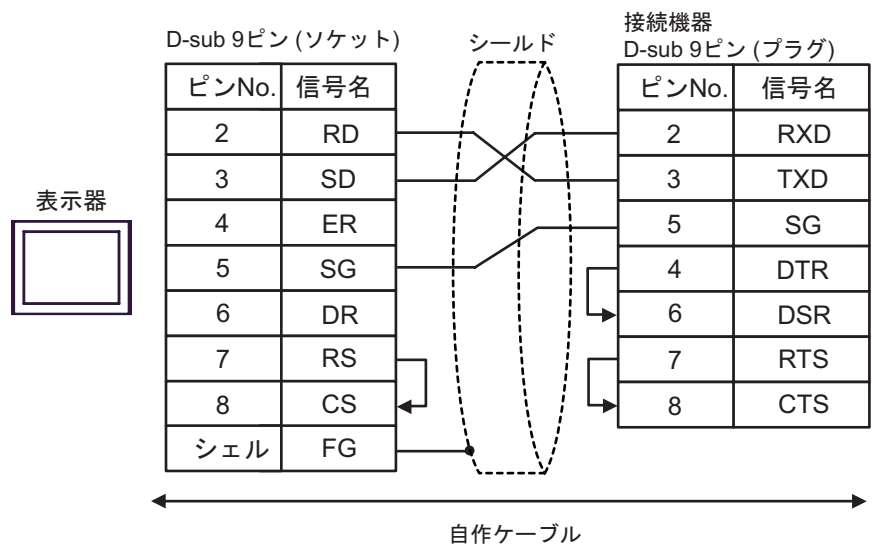


- D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブル、Schneider Electric 製 Uni-Telway 接続ケーブル (TSX SCP CU 4030)、Schneider Electric 製 RS485 用 PCMCIA カード (TSX SCP 114) を使用する場合



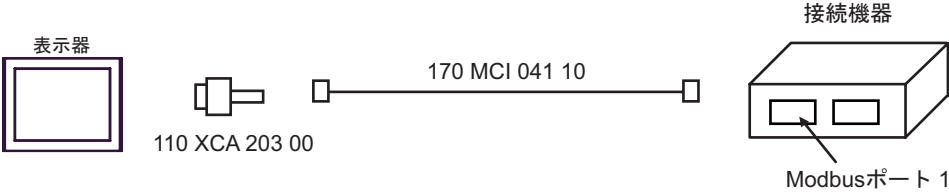
結線図 6

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP (COM1)	自作ケーブル	ケーブル長は 15m 以内にしてください。



結線図 7

表示器 (接続ポート)	ケーブル	備考
GP (COM1)	Schneider Electric 製 D-Shell アダプタ 110 XCA 203 00 + Schneider Electric 製 Modbus RS485 (RJ45/RJ45) Master Communication ケーブル 170 MCI 041 10 (0.3m)	ケーブル長は 9.5m 以内に してください。

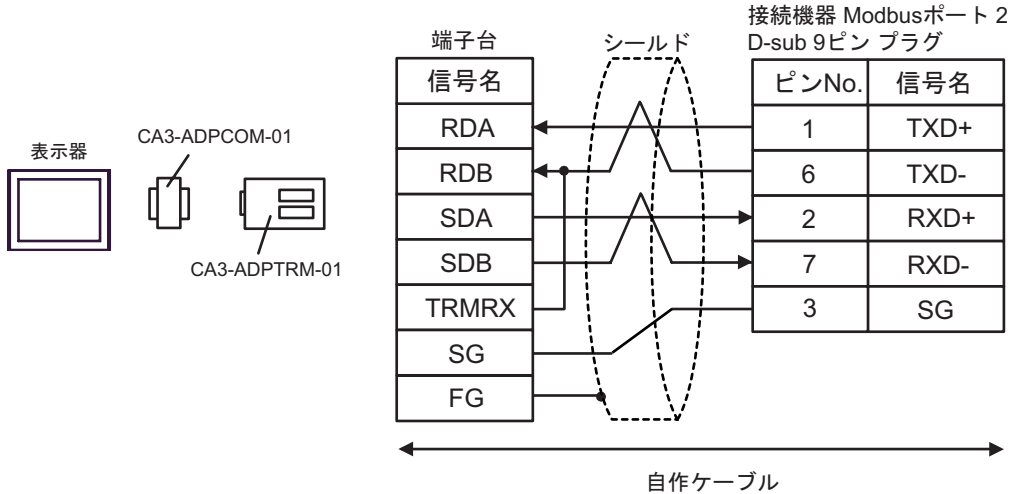


結線図 8

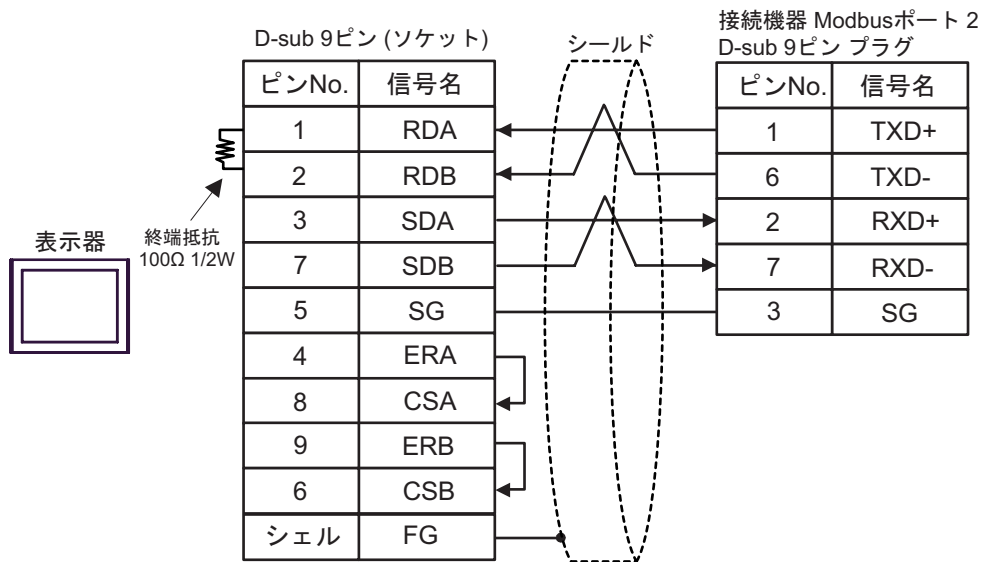
表示器 (接続ポート)	ケーブル		備考
GP※1 (COM1) AGP-3302 (COM2)	A	(株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (COM1 用) CA3-ADPCOM-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	ケーブル長は 500m 以内にしてください。
	B	自作ケーブル	
GP※1 (COM2)	C	(株) デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ CA3-ADPTRM-01 + 自作ケーブル	
	D	(株) デジタル製オンラインアダプタ CA4-ADPONL-01 + 自作ケーブル	

※1 AGP-3302 除く全 GP 機種

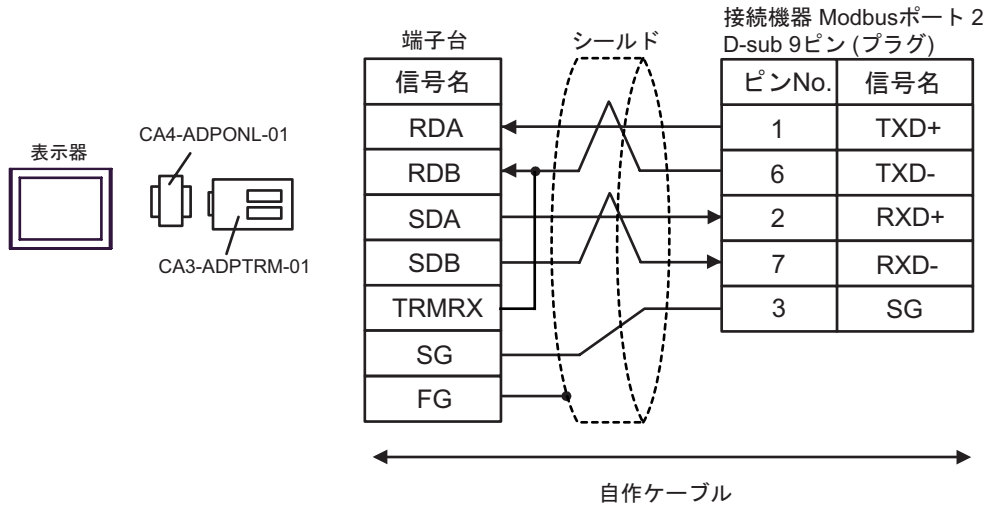
A) (株) デジタル製 COM ポート変換アダプタ (CA3-ADPCOM-01) および (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、自作ケーブルを使用する場合



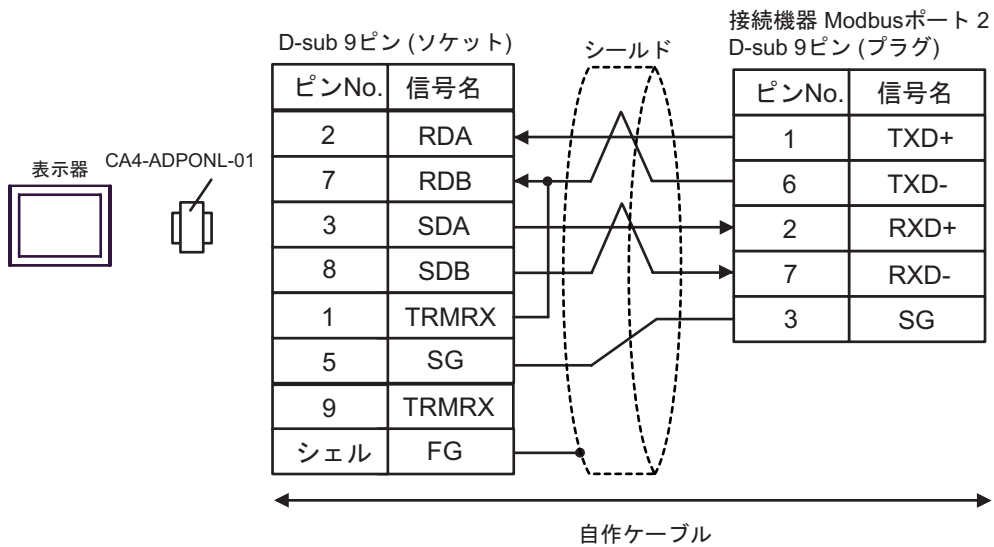
B) 自作ケーブルを使用する場合



C) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および (株) デジタル製 コネクタ端子台変換アダプタ (CA3-ADPTRM-01)、自作ケーブルを使用する場合



D) (株) デジタル製オンラインアダプタ (CA4-ADPONL-01) および自作ケーブルを使用する場合



6 使用可能デバイス

使用可能なデバイスアドレスの範囲を下表に示します。ただし、実際にサポートされるデバイスの範囲は接続機器によって異なりますので、ご使用の接続機器のマニュアルで確認してください。

 はシステムデータエリアに指定できます。

デバイス	ビットアドレス	ワードアドレス	32 bits	備考
コイル	000001 ～ 065536	000001 ～ 065521		+1B+ 1
ディスクリート入力	100001 ～ 165536	100001 ～ 165521	L/H	+1B+ 1 ※ 2
入力レジスタ	-----	300001 ～ 365536	または	B i 15 ※ 2
保持レジスタ	400001,00 ～ 465536,15 ※ 3	400001 ～ 465536	H/L ※ 1	B i 15

※ 1 格納されるデータの上下関係は、[機器設定] の [ダブルワード・ワード順位] の設定により決まります。

☞ 「4.1 GP-Pro EX での設定項目」(27 ページ)

※ 2 書き込み不可。

※ 3 ビット指定時のアクセス方法は [機器設定] の [ワードアドレス内のその他のビットデータ] の設定により異なります。

「クリアする」..... B i 15

「クリアしない」.....400001,00 ～ 465536,15

■ サポートしているファンクションコード

サポートしているファンクションコード一覧を以下に示します。

ファンクションコード (Hex)	内容
FC01(0x01)	スレーブのコイル (0X) の ON/OFF の状態を読み出します。
FC02(0x02)	スレーブのディスクリート入力 (1X) の ON/OFF の状態を読み出します。
FC03(0x03)	スレーブの保持レジスタ (4X) の内容を読み出します。
FC04(0x04)	スレーブの入力レジスタ (3X) の内容を読み出します。
FC05(0x05)	スレーブのコイル (0X) の状態を ON/OFF のいずれかに変更 (書き込み) します。
FC06(0x06)	スレーブの保持レジスタ (4X) の内容を変更 (書き込み) します。
FC15(0x0F)	スレーブの連続した複数のコイル (0X) の状態を ON/OFF のいずれかに変更 (書き込み) します。
FC16(0x10)	スレーブの連続した複数の保持レジスタ (4X) の内容を変更 (書き込み) します。

MEMO ・ 書き込みは FC15/FC16 を使用して行います。左記ファンクションコードをサポートしていない接続機器に対しては FC05/FC06 を使用します。

■ IEC61131 シンタックスのアドレス表記

IEC61131 シンタックスのアドレス表記と MODBUS シンタックスのアドレス表記の対応表は以下のとおりです。

デバイス	MODBUS シンタックス			IEC61131 シンタックス				
	フォーマット	範囲	第 1 要素	フォーマット	0 スタート		1 スタート	
					範囲	第 1 要素	範囲	第 1 要素
コイル	000001+i	i=0 から 65535	000001	%Mi	i=0 から 65535	%M00000	i=1 から 65536	%M00001
ディスクリート入力	100001+i	i=0 から 65535	100001	-	-	-	-	-
入力レジスタ (ワード)	300001+i	i=0 から 65535	300001	-	-	-	-	-
入力レジスタ (ワードビット)	300001+i,j	i=0 から 65535 j=0 から 15	300001,00	-	-	-	-	-
保持レジスタ (ワード)	400001+i	i=0 から 65535	400001	%MWi	i=0 から 65535	%MW00000	i=1 から 65536	%MW00001
保持レジスタ (ワードビット)	400001+i,j	i=0 から 65535 j=0 から 15	400001,00	%MWi: Xj	i=0 から 65535 j=0 から 15	%MW00000 :X00	i=1 から 65535 j=0 から 15	%MW00001 :X00

MEMO

- ・ アドレス 100000 と 300000 は IEC61131 シンタックスではアクセスできません。
- ・ ディスクリート入力や入力レジスタを設定したプロジェクトを IEC61131 シンタックスに変更すると、無効なアドレス「-Undefined-」となります。

MEMO

- ・ システムデータエリアについては GP-Pro EX リファレンスマニュアルを参照してください。

参照：GP-Pro EX リファレンスマニュアル「付録 1.4LS エリア（ダイレクトアクセス方式専用）」

- ・ 表中のアイコンについてはマニュアル表記上の注意を参照してください。

👉「表記のルール」

7 デバイスコードとアドレスコード

デバイスコードとアドレスコードはデータ表示器などのアドレスタイプで「デバイスタイプ&アドレス」を設定している場合に使用します。

デバイス	デバイス名	デバイスコード (HEX)	アドレスコード
コイル	0	0080	(ワードアドレス-1) ÷ 16 の値
ディסקリット入力	1	0081	(ワードアドレス-1) ÷ 16 の値
入力レジスタ	3	0001	ワードアドレス -1 の値
保持レジスタ	4	0000	ワードアドレス -1 の値

8 エラーメッセージ

エラーメッセージは表示器の画面上に「番号:機器名:エラーメッセージ(エラー発生箇所)」のように表示されます。それぞれの内容は以下のとおりです。

項目	内容
番号	エラー番号
機器名	エラーが発生した接続機器の名称。接続機器名は GP-Pro EX で設定する接続機器の名称です。(初期値 [PLC1])
エラーメッセージ	発生したエラーに関するメッセージを表示します。
エラー発生箇所	エラーが発生した接続機器の IP アドレスやデバイスアドレス、接続機器から受信したエラーコードを表示します。 MEMO - 受信エラーコードは「10 進数 [16 進数]」のように表示されます。 - IP アドレスは「IP アドレス (10 進数):MAC アドレス (16 進数)」のように表示されます。

エラーメッセージの表示例

「RHAA035:PLC1: 書き込み要求でエラー応答を受信しました (受信エラーコード :2[02H])」

MEMO

・ 受信したエラーコードの詳細は、接続機器のマニュアルを参照してください。